УТВЕРЖДАЮ:  
Заместитель генерального директора по развитию кооперационных связей

АО «НПО НИИИП-НЗиК»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.С. Макаров

«26» мая 2017 г.

ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ПРОВЕДЕНИЕ АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ на право заключения договора на Приобретение металлорежущего инструмента SANDVIK и APPLITEC для нужд АО «НПО НИИИП-НЗиК»

Новосибирск

2017

**1. Законодательное регулирование.**

1.1. Настоящая документация об аукционе в электронной форме (далее – документация) подготовлена в соответствии с положениями Гражданского кодекса Российской Федерации, Федерального закона от 18 июля 2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Федеральный закон), Положением о закупке.

**2. Заказчик.**

2.1. Заказчик, указанный в Информационной карте электронного аукциона, проводит электронный аукцион, предмет и условия которого указаны в Информационной карте электронного аукциона и в требованиях к предмету договора, в соответствии с процедурами, условиями и положениями настоящей документации.

**3. Требования к участникам аукциона в электронной форме.**

3.1. В настоящем аукционе могут принять участие любое юридическое лицо или несколько юридических лиц, выступающих на стороне одного участника закупки, независимо от организационно-правовой формы, формы собственности, места нахождения либо любое физическое лицо или несколько физических лиц, выступающих на стороне участника закупки, в том числе индивидуальный предприниматель или несколько индивидуальных предпринимателей, выступающих на стороне одного участника закупки.

3.2. Участник размещения заказа должен соответствовать следующим обязательным требованиям:

3.2.1. Требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставку товара, выполнение работ, оказание услуг, являющегося предметом аукциона в электронной форме.

3.2.2. Непроведение ликвидации участника размещения заказа – юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании участника размещения заказа – юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства.

3.2.3. Неприостановление деятельности участника размещения заказа в порядке, предусмотренном Кодексом Российской Федерации об административных правонарушениях, на день подачи заявки на участие в аукционе в электронной форме.

3.2.4. Отсутствие у участника размещения заказа задолженности по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня или государственные внебюджетные фонды за прошедший календарный год, размер которой превышает 25 (двадцать пять) процентов балансовой стоимости активов участника размещения заказа по данным бухгалтерской отчетности за последний завершенный отчетный период. Участник размещения заказа считается соответствующим установленному требованию в случае, если он обжалует наличие указанной задолженности в соответствии с законодательством Российской Федерации и решение по такой жалобе на день рассмотрения заявки на участие в аукционе в электронной форме не принято.

3.2.5. Отсутствие сведений об участнике закупки в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном статьей 5 Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 05 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд».

3.2.6. Отсутствие судимости у участника закупки - физического лица, либо у руководителя, членов коллегиального исполнительного органа или главного бухгалтера юридического лица - участника закупки за преступления в сфере экономики (за исключением лиц, у которых такая судимость погашена или снята), а также к указанным лицам не должно быть применено наказание в виде лишения права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью, которые связаны с поставкой товара, выполнением работы, оказанием услуги, являющимися объектом осуществляемой закупки, и административное наказание в виде дисквалификации.

**4. Затраты на участие в аукционе в электронной форме.**

4.1. Участник размещения заказа несет все расходы, связанные с подготовкой, подачей заявки на участие и участием в электронном аукционе и заключением договора.

4.2. Заказчик не отвечает и не имеет обязательств по этим расходам независимо от характера проведения и результатов электронного аукциона.

**5. Извещение о проведении аукциона в электронной форме.**

5.1. Заказчик размещает извещение о проведении аукциона в электронной форме в Единой информационной системе (далее – ЕИС), на сайте заказчика и сайте Электронной торговой площадки не менее чем за двадцать дней до дня окончания подачи заявок на участие в аукционе.

**6.** **Порядок предоставления документации.**

6.1. Одновременно с размещением извещения о проведении электронного аукциона Заказчик обеспечивает размещение в ЕИС, на сайте заказчика и сайте Электронной торговой площадки документации.

6.2. Документация доступна для ознакомления в ЕИС, на сайте Заказчика и сайте Электронной торговой площадки без взимания платы.

**7. Право Заказчика отказаться от проведения аукциона в электронной форме**

7.1. Заказчик вправе отказаться от проведения аукциона в электронной форме не позднее, чем за 3 (три) дня до дня окончания подачи заявок на участие в аукционе. Информация об отказе от проведения аукциона размещается Заказчиком в течение 2 (двух) дней со дня принятия решения об отказе в порядке, установленном для размещения в ЕИС извещения о проведении аукциона.

**8. Разъяснение положений документации.**

8.1. Любой участник размещения заказа вправе направить в электронной форме организатору закупок запрос о разъяснении положений документации процедуры размещение заказа по форме Приложения 6 или задать вопрос на сайт Электронной торговой площадке не позднее 5 (пяти) дней до дня окончания срока подачи заявок, указанного в документации процедуры заказа.

8.2. В течение 3 (трёх) дней со дня поступления указанного запроса Заказчик размещает разъяснение положений документации в ЕИС, на сайте Заказчика и сайте Электронной торговой площадки.

8.3. Разъяснение положений документации не должно изменять ее суть.

**9. Внесение изменений в документацию.**

9.1. Заказчик по собственной инициативе или в соответствии с поступившим запросом участника размещения заказа о разъяснении положений документации вправе принять решение о внесении изменений в извещение о проведении электронного аукциона, документацию не позднее чем за пять дней до даты окончания подачи заявок на участие в электронном аукционе. Изменение предмета электронного аукциона не допускается.

9.2. В течение одного дня со дня принятия решения о внесении изменений в документацию такие изменения размещаются Заказчиком в ЕИС, на сайте Заказчика и сайте Электронной торговой площадки.

9.3. В случае если изменения в извещение о проведении электронного аукциона, документацию внесены Заказчиком позднее чем за пятнадцать дней до даты окончания подачи заявок на участие в закупке, срок подачи заявок на участие в электронном аукционе продлевается так, чтобы со дня размещения в ЕИС, на сайте Заказчика и сайте Электронной торговой площадки изменений, внесенных в документацию, до даты окончания подачи заявок на участие в электронном аукционе такой срок составлял не менее чем пятнадцать дней.

9.4. Участники размещения заказа самостоятельно отслеживают возможные изменения, внесенные в данную документацию.

9.5. Заказчик не несет ответственности в случае, если участник размещения заказа не ознакомился с изменениями, внесенными в документацию и размещенными надлежащим образом.

**10. Требования к содержанию документов, входящих в состав заявки на участие в аукционе в электронной форме.**

10.1. Заявка на участие в аукционе должна содержать документы, указанные в пункте 9 Информационной карты аукциона в электронной форме.

10.2. Все сведения об участнике аукциона в электронной форме должны подтверждаться Анкетой участника (Приложение 2).

10.3. Все документы, входящие в состав заявки на участие в электронном аукционе, должны быть составлены на русском языке.

10.4. Заявка и все документы, входящие в состав заявки на участие в аукционе, должны быть подписаны электронной цифровой подписью участника аукциона.

10.5. Срок действия заявки 60 дней с момента подачи заявки участником аукциона в электронной форме.

**11. Требования к предложениям о цене договора (цене лота).**

11.1. Направляя заявку, участник аукциона в электронной форме заявляет о своем согласии поставить товары (выполнить работы, оказать услуги), являющиеся предметом электронного аукциона, в пределах стоимости, не превышающей начальную (максимальную) цену договора (цену лота).

11.2. Все расходы на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей, которые поставщик (подрядчик, исполнитель) по договору должен оплачивать в соответствии с условиями настоящей документации, договора или на иных основаниях, должны быть включены в цену договора (цену лота), предлагаемую участником электронного аукциона.

11.3. Неучтенные затраты поставщика (подрядчика, исполнителя) по договору, связанные с исполнением договора, но не включенные в предлагаемую цену договора, не подлежат оплате заказчиком.

11.4. Цена договора (цена лота) должна быть выражена в валюте Российской Федерации, если иное не предусмотрено в Информационной карте электронного аукциона.

11.5. Для целей установления соотношения цены предлагаемых к поставке товаров российского и иностранного происхождения, в случае, предусмотренным п.11.6 настоящей документации, цена единицы каждого товара определяется как произведение начальной (максимальной) цены единицы товара указанной в документации о закупке, на коэффициент изменения начальной (максимальной) цены договора по результатам проведения закупки, определяемый как результат деления цены договора, по которой заключается договор, на начальную (максимальную) цену договора.

11.6. В заявке на участие в закупке, представленной участником аукциона, содержится предложение о поставке товаров российского и иностранного происхождения, при этом стоимость товаров российского происхождения составляет более 50 процентов стоимости всех предложенных таким участником товаров.

**12. Требования к описанию предмета аукциона.**

12.1. Описание участниками размещения заказа предмета аукциона, в том числе: качества, технических характеристик товара (работ, услуг), требований к их безопасности, функциональных характеристик (потребительских свойств) товара, размеров, требований к упаковке и отгрузке товара и иных показателей, связанных с определением соответствия товара (работ, услуг) потребностям заказчика, осуществляется в соответствии с требованиями к предмету договора, указанными в настоящей документации, заполняется участником аукциона по форме, установленной (Приложение 4).

12.2. При описании цифровых показателей характеристик товара (работ, услуг), в том числе условий гарантийного обслуживания, не допускается применение понятий «не более», «не менее».

**13. Инструкция по заполнению заявки на участие в аукционе в электронной форме.**

13.1. При подготовке заявки участниками аукциона в электронной форме должны применяться общепринятые обозначения и наименования в соответствии с требованиями действующих нормативных актов.

13.2. Сведения, которые содержатся в заявках участников аукциона в электронной форме, не должны допускать двусмысленных (неоднозначных) толкований.

13.3. Заявка на участие в электронном аукционе заполняется участником размещения заказа в соответствии с требованиями к содержанию и составу заявки на участие в электронном аукционе настоящей документации. Форма заполнения заявки на участие в аукционе в электронной форме (Приложение 1).

13.4. Участник закупки в п.2 заявки на участие в закупке указывает наименование страны происхождения поставляемых товаров

13.5. Участник закупки несет ответственность за представление недостоверных сведений о стране происхождения товаров, указанного в заявке на участие в закупке.

## 

**14. Срок и порядок подачи заявок на участие в аукционе в электронной форме.**

14.1. Участник аукциона в электронной форме, получивший аккредитацию на электронной площадке вправе подать заявку с даты и времени, указанных в Информационной карте электронного аукциона.

14.2. Заявка на участие в электронном аукционе направляется участником аукциона в электронной форме оператору электронной площадки в форме электронного документа, содержащего заявку, предусмотренной настоящей документацией.

14.3. Участник размещения заказа вправе подать только одну заявку на участие в электронном аукционе в отношении каждого предмета аукциона (лота).

**15. Возврат и отзыв заявок на участие в аукционе в электронной форме.**

15.1. Участник аукциона в электронной форме, подавший заявку на участие в электронном аукционе, вправе изменить или отозвать заявку на участие в электронном аукционе в любое время до момента открытия доступа к поданным в форме электронных документов заявкам на участие в аукционе.

**16. Обеспечение заявки на участие в аукционе в электронной форме.**

16.1. Заказчиком устанавливается требование обеспечения заявки на участие в аукционе. Размер обеспечения заявки на участие в аукционе в электронной форме составляет до 2 (двух) процентов от начальной (максимальной) цены договора (цены лота). Такое требование в равной мере распространяется на всех участников аукциона в электронной форме и указывается в извещении и документации.

16.2. Реквизиты счета для перечисления денежных средств в качестве обеспечения заявок на участие в аукционе указаны в п. 17 Информационной карты.

16.3. Денежные средства, внесенные в качестве обеспечения заявки на участие в аукционе на счет, указанный в п. 17 Информационной карты Аукционной документации, возвращаются:

а) всем участникам закупки, за исключением участника закупки, заявке которого присвоен первый номер, в срок не более 7 рабочих дней со дня подписания протокола, составленного по результатам закупки;

б) участнику закупки, заявке которого присвоен первый номер, в срок не более 7 рабочих дней со дня заключения договора либо со дня принятия заказчиком в порядке, установленном положением о закупке, решения о том, что договор по результатам закупки не заключается.

**17.** **Порядок открытия доступа к заявкам на участие в аукционе в электронной форме**

17.1. В день и во время, указанных в извещении о проведении аукциона, осуществляется открытие доступа к поданным на Электронную площадку заявкам на участие в аукционе в электронной форме.

**18. Порядок рассмотрения заявок на участие в аукционе в электронной форме.**

18.1. Заказчик рассматривает заявки на участие в аукционе в электронной форме на соответствие требованиям, установленным документацией, и соответствие участников аукциона в электронной форме требованиям, установленным документацией об аукционе.

18.2. Срок рассмотрения заявок на участие в электронном аукционе не может превышать 20 (двадцать) дней со дня открытия доступа к поданным в форме электронных документов заявкам на участие в электронном аукционе.

18.3. На основании результатов рассмотрения заявок на участие в аукционе в электронной форме Заказчиком принимается решение о признании участника аукциона, подавшего заявку на участие в аукционе, участником аукциона или об отказе в признании участником аукциона, а также оформляется протокол рассмотрения заявок на участие в аукционе в электронной форме.

18.4. Протокол рассмотрения заявок на участие в аукционе в электронной форме размещается Заказчиком в ЕИС, на сайте Заказчика и сайте Электронной торговой площадки.

18.5. При рассмотрении заявок на участие в аукционе участник размещения заказа не допускается закупочной комиссией к участию в аукционе в случае:

1. несоответствия участника размещения заказа требованиям, установленным документацией об аукционе, в том числе наличия сведений об участнике в федеральном реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном статьей 5 Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 05 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд».
2. несоответствия заявки участника размещения заказа требованиям, установленным документацией об аукционе, в том числе непредставления документов, указанных в документации, или отсутствия в заявке и документах сведений, представление которых необходимо в соответствии с документацией;
3. несоответствия технических, функциональных и прочих характеристик продукции, предлагаемой участником, требованиям установленным документацией об аукционе;
4. наличия в предоставленных участником документах недостоверных сведений об участнике размещения заказа или предлагаемой им продукции.
5. непредставления документа или копии документа, подтверждающего внесение денежных средств или иного обеспечения заявки на участие в аукционе в соответствии с документацией об аукционе, если условие о таком обеспечении было установлено документацией.

18.6. Отсутствие в заявке на участие в закупке указания (декларирования) страны происхождения поставляемого товара не является основанием для отклонения заявки на участие в закупке, и такая заявка рассматривается как содержащая предложение о поставке иностранных товаров.

18.7. Отнесение участника закупки к российским или иностранным лицам производится на основании документов участника закупки, содержащих информацию о месте его регистрации (для юридических лиц и индивидуальных предпринимателей), на основании документов, удостоверяющих личность (для физических лиц).

**19. Последствия признания аукциона в электронной форме несостоявшимся.**

19.1. В случае если на основании результатов рассмотрения заявок на участие в аукционе принято решение об отказе в допуске к участию в аукционе всех участников размещения заказа, подавших заявки на участие в аукционе, или о допуске к участию в аукционе и признании участником аукциона только одного участника размещения заказа, подавшего заявку на участие в аукционе, закупочной комиссией аукцион признается несостоявшимся.

19.2. В случае, если документацией предусмотрено два и более лота, аукцион признается несостоявшимся только в отношении того лота, решение об отказе в допуске к участию в котором принято относительно всех участников аукциона в электронной форме, подавших заявки на участие в аукционе в отношении этого лота, или решение о допуске к участию в котором и признании участником аукциона принято относительно только одного участника размещения заказа, подавшего заявку на участие в аукционе в отношении этого лота.

19.3. В случае если аукцион признан несостоявшимся и только один участник размещения заказа, подавший заявку на участие в аукционе, признан участником аукциона, Договор заключается с единственным участником аукциона в порядке, предусмотренном п. 21 настоящей Документацией.

**20. Порядок проведения аукциона в электронной форме.**

20.1. В аукционе могут принимать участие только участники аукциона в электронной форме, признанные участниками аукциона.

20.2. Аукцион проводится на Электронной площадке в день и время, указанные в извещении о его проведении.

20.3. Аукцион проводится путем снижения начальной (максимальной) цены Договора, указанной в извещении о проведении аукциона, на "шаг аукциона".

20.4. При проведении аукциона участники аукциона подают предложения о цене Договора, предусматривающие снижение текущего минимального предложения о цене Договора на величину "шага аукциона".

20.5. Участник аукциона, который предложил наиболее низкую цену Договора и заявка на участие в аукционе которого соответствует требованиям документации, признается победителем аукциона.

20.6. Результаты проведения аукциона оформляются протоколом, который формируется автоматически на Электронной площадке.

20.7. Любой участник аукциона после размещения в ЕИС, на сайте Заказчика и сайте Электронной торговой площадки протокола проведения аукциона, вправе направить Заказчику запрос о разъяснении результатов аукциона. Заказчик в течение семи рабочих дней со дня поступления данного запроса обязан предоставить такому участнику соответствующие разъяснения. Такие разъяснения на Электронной площадке и в ЕИС не размещаются.

**21. Заключения договора по результатам аукциона в электронной форме.**

21.1. Договор может быть заключен не ранее чем через 10 (десять) и не позднее чем через 20 (двадцать) дней со дня размещения на ЕИС, сайте Заказчика и сайте Электронной торговой площадки итогового протокола. Проект договора (Приложение 3).

21.2. Заказчик не ранее чем через 10 (десять) дней со дня размещения на ЕИС, сайте Заказчика и сайте Электронной торговой площадки итогового протокола направляет победителю договор, подписанный со своей стороны посредствам почтовой связи и (или) электронной почтой.

21.3. В случае если победителем закупки представлена заявка на участие в закупке, содержащая предложение о поставке товаров, происходящих из иностранных государств, договор с таким победителем заключается по цене, сниженной на 15 процентов от предложенной им цены договора.

21.4. В случае если победителем закупки, при проведении которой цена договора снижена до нуля и которая проводится на право заключить договор, представлена заявка на участие в закупке, которая содержит предложение о поставке товаров, происходящих из иностранных государств, договор с таким победителем заключается по цене, увеличенной на 15 процентов от предложенной им цены договора.

21.5. В случае если победитель аукциона в срок, указанный в извещении о проведение аукциона, не предоставил заказчику подписанный Договор, победитель аукциона признается уклонившимся от заключения Договора.

21.6. В случае если победитель аукциона признан уклонившимся от заключения Договора, Заказчик вправе направить проект Договора участнику аукциона, сделавшему предпоследнее предложение о цене Договора перед победителем аукциона. Проект Договора направляется в течение пяти рабочих дней с момента признания победителя аукциона уклонившимся от заключения Договора.

21.7. В случае если победитель аукциона признан уклонившимся от заключения Договора, Заказчик заключит договор с участником аукциона, который предложил такие же, как победитель условия исполнения договора или предложение которого содержит лучшие условия исполнения договора, следующие после условий, предложенных победителем закупки, который признан уклонившимся от заключения договора.

21.8. Договор заключается с учетом требований, указанных в извещении о проведение аукциона, по цене, предложенной победителем аукциона или участником аукциона, который сделал предпоследнее предложение о цене Договора, перед победителем аукциона, и с которым заключается Договор в случае уклонения победителя аукциона от заключения Договора.

21.9. В случае если заявка, единственного участника размещения заказа соответствует требованиям и условиям, предусмотренным документацией, Заказчик в течение 10 (десяти) дней со дня рассмотрения заявки оформляет и направляет участнику аукциона в электронной форме, подавшему единственную заявку, проект Договора, который составляется путем включения условий исполнения Договора, предложенных таким участником, в проект Договора, прилагаемого к документации. Цена такого Договора не может превышать начальную (максимальную) цену Договора, указанную в извещении о проведение аукциона в электронной форме.

21.10. При непредставлении Заказчику участником аукциона в электронной форме в срок, предусмотренный извещением о проведении аукциона, подписанного Договора, участник аукциона признается уклонившимся от заключения Договора.

21.11. В случае уклонения участника аукциона в электронной форме от заключения Договора денежные средства, внесенные в качестве обеспечения заявки на участие в аукционе в электронной форме, не возвращаются.

21.12. Страна происхождения поставляемого товара в договоре указывается на основании сведений, содержащихся в заявке на участие в закупке, представленной участником закупки, с которым заключается договор.

21.13. Договор в бумажной форме заключается Заказчиком торгов с победителем аукциона вне АС Оператора в сроки и порядок, установленный извещением об аукционе.

21.14. При исполнении договора, заключенного с участником закупки, которому предоставлен приоритет в соответствии с Постановлением Правительства № 925 от 16.09.2016 г. не допускается замена страны происхождения товаров, за исключением случая, когда в результате такой замены вместо иностранных товаров поставляются российские товары, при этом качества, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) таких товаров не должны уступать качеству и соответствующим техническим и функциональным характеристикам, указанных в договоре.

**22. Обеспечение исполнения договора.**

22.1. Если в соответствии с Информационной картой электронного аукциона установлено требование обеспечения исполнения договора, такое обеспечение предоставляется Участником аукциона, с которым заключается договор, в порядке и сроки, указанные в Информационной карте.

22.2. Договор может быть заключен с момента предоставления обеспечения исполнения договора.

Информационная карта аукциона в электронной форме

Нижеследующие конкретные условия проведения аукциона в электронной форме – информационная карта аукциона в электронной форме – являются неотъемлемой частью документации об аукционе в электронной форме и дополнением к инструкции по подготовке заявок на участие в аукционе в электронной форме участникам аукциона.

|  |  |
| --- | --- |
| **№ п/п** | **Положения информационной карты открытого аукциона в электронной форме** |
| 1 | **Наименование Заказчика:** Акционерное общество «НИИ измерительных приборов - Новосибирский завод имени Коминтерна».  - адрес: 630015 г. Новосибирск, ул. Планетная, д. 32.  - контактное лицо по вопросам оформления аукционной заявки:  Лестева Елена Валерьевна  - тел.: (383) 28-99-97  - e-mail: [1616@komintern.ru](mailto:1616@komintern.ru)  - контактное лицо по вопросам технических требований:  Машир Владимир Петрович  тел. (383) 278-99-37.  Адрес сайта Заказчика: [www.](http://www.)нииип-нзик.рф  Адрес ЕИС: [www.zakupki.gov.ru/223/](http://www.zakupki.gov.ru/223/).  Адрес электронной площадки: <https://www.fabrikant.ru/> |
| 2 | **Участниками закупки могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства, согласно статье 4 №209-ФЗ «О развитии малого и среднего предпринимательства в РФ» и постановления Правительства РФ от 11.12.2014 №1352 «Об особенностях участия субъектов малого и среднего предпринимательства в закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».** |
| 3 | **Источник финансирования заказа:**Собственные средства заказчика. |
| 4 | **Способ закупки:**Аукцион в электронной форме. |
| 5 | **Предмет договора с указанием количества поставляемого товара:** Приобретение металлорежущего инструмента SANDVIK и APPLITEC, в соответствии с технической частью документации об аукционе в электронной форме (Приложение №6). |
| 6 | **Место поставки товара:** г. Новосибирск, ул. Планетная, 32. |
| 7 | **Срок поставки товара:** до «15» августа 2017 г. |
| 8 | **Форма, сроки и порядок оплаты товара:** Безналичный расчет,оплата 100% в течение 10 (десяти) банковских дней с даты получения Заказчиком счета на оплату на основании следующих документов: Акта о приеме-передаче Товара (Приложение № 2 к проекту Договора), подписанного Сторонами;- Товарной накладной по форме ТОРГ-12, подписанной Сторонами;- Счета-фактуры на Товар. |
| 9 | **Требования к качеству, техническим характеристикам товара (работы, услуги), к функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара:**   1. В соответствии с технической частью аукционной документации (Приложение № 6) 2. Дата изготовления не ранее 2016 г., паспорт изделия с указанием характеристик и датой 3. Гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, если иные условия предоставления гарантий не дает производитель. |
| 10 | **Требования к содержанию документов, входящих в состав заявки на участие в аукционе в электронной форме:**  1) Заявка заполняется участником аукциона в электронной форме по форме (Приложение 1);  2) Фирменное наименование (наименование), сведения об организационно-правовой форме, о месте нахождения, почтовый адрес (для юридического лица), фамилия, имя, отчество, паспортные данные, сведения о месте жительства (для физического лица), номер контактного телефона, идентификационный номер налогоплательщика;  Все сведения об участнике аукциона в электронной форме должны подтверждаться заполненной Анкетой участника по форме (Приложение 2);  3) Копии учредительных документов (для юридических лиц: устав в последней редакции, свидетельство/лист записи о внесении в Единый государственный реестр юридических лиц записи о внесении последних изменений в учредительные документы и решение/протокол об утверждении устава в последней редакции)) и соответствующий, надлежащим образом заверенный перевод на русский язык учредительных документов иностранных лиц;  4) копия свидетельства о государственной регистрации;  5) копия свидетельства о постановке на учет в налоговом органе;  6) копии документов, подтверждающих соответствие участника размещения заказа требованиям, установленным законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, которые являются предметом закупки в соответствии с перечнем, установленным аукционной документацией;  7) копии документов, подтверждающих соответствие товаров, работ, услуг, требованиям, установленным законодательством Российской Федерации, в соответствии с перечнем, установленным документацией процедуры размещения заказа;  8) выписка из единого государственного реестра юридических лиц или единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей либо копию такой выписки, полученную не ранее чем за 6 месяцев до даты размещения в ЕИС извещения о проведении аукциона в электронной форме или не ранее внесения изменений в соответствующий реестр в случае, если изменения были внесены позднее, чем за 6 месяцев до даты размещения в ЕИС извещения о проведении аукциона в электронной форме; копии документов, удостоверяющих личность (для иных физических лиц); надлежащим образом заверенный перевод на русский язык документов о государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством соответствующего государства (для иностранных лиц), полученные не ранее чем за шесть месяцев до дня размещения в ЕИС извещения о проведении аукциона;  9) выписка из единого реестра субъектов малого и среднего предпринимательства или декларация о соответствии участника закупки критериям отнесения к субъектом малого и среднего предпринимательства, согласно требованиям и по форме, установленной постановлением Правительства Российской Федерации от 11.12.2014 (с изменениями и дополнениями от 26 июня, 29 октября, 11 ноября, 25 декабря 2015 г., 23 апреля, 26 июля, 2 августа 2016 г.) № 1352 «Об особенностях участия субъектов малого и среднего предпринимательства в закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц»;  10) копия документа, подтверждающего предоставление обеспечения заявки на участие в закупке в форме, предусмотренной настоящей документацией (копия платежного документа или банковскую гарантию);  11) копии бухгалтерского баланса и отчета о финансовых результатах на последнюю отчетную дату, предшествующую дате размещения в ЕИС извещения о проведении аукциона в электронной форме и за прошедший календарный год с отметкой о предоставлении в налоговый орган либо документом, подтверждающим факт предоставления бухгалтерской отчетности в налоговый орган;  12) справку об исполнении обязанности по уплате налогов, сборов, пеней, штрафов, процентов за прошедший календарный год на основании данных налогового органа либо иной документ, подтверждающий сумму задолженности по уплате налогов, сборов, пеней, штрафов, процентов или отсутствие задолженности за указанный период, подписанный и скрепленный печатью налогового органа;  13) копия уведомления налогового органа о возможности применения упрощенной системы налогообложения (для участников, применяющих ее);  14) копии документов, подтверждающих полномочия лица, подписавшего заявку, на совершение указанных действий: копия решения/протокола о назначении на должность руководителя организации либо копия доверенности на уполномоченное лицо с предоставлением решения/протокола о назначении на должность руководителя организации, выдавшего доверенность, либо копия приказа о назначении физического лица на должность в соответствии с которым, такое физическое лицо обладает правом действовать от имени участника без доверенности;  15) решение об одобрении органами управления юридического лица сделки, либо копию такого решения, если требование о необходимости наличия такого решения для совершения сделки установлено законодательством Российской Федерации или учредительными документами юридического лица, либо письмо с обоснованием отсутствия необходимости одобрения сделки органами управления юридического лица;  16) копия приказа о назначении главного бухгалтера (при наличии должности гл. бухгалтера). В случае, если обязанности главного бухгалтера несет иное лицо (директор и т.д.), предоставляется копия приказа (договора), содержащего ссылку на право подписи бухгалтерских документов данного лица;  17) предложение о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) или качественных характеристиках поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг заполняется участником аукциона по форме (Приложение 4).  - Отсутствие или неполное представление документов, входящих в состав заявки, указанных в п. 10 Информационной карты аукциона в электронной форме, ведет к отказу в допуске участника аукциона в электронной форме.  - Заявка направляется Участником закупки в форме электронных документов, подписанных с помощью функционала Электронной торговой площадки электронной подписью уполномоченного лица участника аукциона в электронной форме на адрес электронной площадки.  - Все документы, входящие в состав заявки на участие в электронном аукционе, должны быть составлены на русском языке.  - Срок действия заявки, подаваемой участником электронного аукциона 60 дней с момента подачи заявки участником размещения заказа. |
| 11 | **Сведения о начальной (максимальной) цене договора (цене лота):** 924 375 (девятьсот двадцать четыре тысячи триста семьдесят пять) рублей 87 копеек, в том числе НДС (18%).  Начальная (максимальная) цена включает в себя: с учетом стоимости товара, расходов связанных с доставкой, НДС-18%, с уплатой налогов и других обязательных платежей. |
| 12 | **Сведения о начальной (максимальной) цене единицы каждого товара, работы, услуги указаны в Приложение № 7 к аукционной документации** |
| 13 | **Требования, предъявляемые к участникам аукциона в электронной форме**  **-**участники аукциона в электронной форме должны отвечать требованиям, установленным в документации об аукционе в электронной форме. |
| 14 | **«Шаг аукциона»** 0,5 % от начальной (максимальной) цены договора (цене лота). |
| 15 | **Обеспечение заявки на участие в аукционе** **в электронной форме:**требуется |
| 16 | **Размер обеспечения заявки на участие в аукционе в электронной форме составляет** 18 487,52 руб., НДС не облагается.  **Обеспечение заявки может предоставляться участником аукциона по его выбору путем внесения денежных средств на счет, указанный в п. 17 Информационной карте аукционной документации, путем предоставления банковской гарантии.** |
| 17 | **Реквизиты счета для перечисления денежных средств в качестве обеспечения заявок на участие в открытом аукционе (*в назначении платежа указывать точное наименование предмета заявки на участие в открытом аукционе)***  Акционерное общество «НИИ измерительных приборов – Новосибирский завод имени Коминтерна»  АО «НПО НИИИП-НЗиК»  630015, г. Новосибирск, ул. Планетная, 32  ИНН 5401199015 КПП 546050001  р/с 40702810244020003415  Сибирский банк ПАО Сбербанк  к/с 30101810500000000641  БИК 045004641 |
| 18 | **Обеспечение исполнения договора:** не требуется. |
| 19 | **Язык заявки** – русский |
| 20 | **Начало срока подачи заявки на участие в электронном аукционе:** Заявки на участие в аукционе в электронной форме подаются c момента публикации Извещения и документации о проведении процедуры аукциона на электронной торговой площадке <https://www.fabrikant.ru/>  **Дата и время окончания срока подачи заявки на участие в электронном аукционе:**  «19» июня 2017 г. 08-00 (время московское) |
| 21 | **Дата и время окончания рассмотрения заявок участников электронного аукциона:**  «23» июня 2017 г. 09-00 (время московское) |
| 22 | **Дата и время подведения итогов электронного аукциона (дата завершения аукциона):**  «23» июня 2017 г., 15 час. 00 мин. (время московское). |
| 23 | **Валюта, используемая для формирования цены договора и расчетов с Поставщиком:** Российский рубль. |
| 24 | Договор должен быть подписан сторонами не ранее чем через 10 (десять) и не позднее чем через 20 (двадцать) дней со дня размещения в ЕИС, на сайте Заказчика и сайте Электронной торговой площадки итогового протокола аукциона в электронной форме. Договор в бумажной форме заключается Заказчиком торгов с победителем аукциона вне АС Оператора в порядке и сроки, установленные извещением об аукционе. |

***Приложение №1 к аукционной документации***

На бланке участника размещения заказа

Дата, исх. номер

**ЗАЯВКА НА УЧАСТИЕ в ОТКРЫТОМ аукционе в электронной форме**

на право заключения с \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(указывается наименование заказчика) договора на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (указывается предмет договоров).

**1.** Изучив документацию об аукционе на право заключения договора на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, а также применимые к данному аукциону законодательство и нормативно-правовые акты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование участника размещения заказа с указанием организационно-правовой формы, место нахождения, почтовый адрес (для юридического лица), фамилия, имя, отчество, паспортные данные, сведения о месте жительства (для физического лица),   
номер контактного телефона)

в лице, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование должности, Ф.И.О. руководителя, уполномоченного лица   
(для юридического лица))

сообщает о согласии участвовать в аукционе на условиях, установленных в указанных выше документах, и направляет настоящую заявку на участие в аукционе.

**2.** Мы согласны осуществить поставку

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование товара, страна происхождения поставляемого товара)

в соответствии с требованиями документации об аукционе и на условиях, которые мы представили в составе нашей заявки на участие в аукционе, в том числе в приложении, которое является неотъемлемой частью настоящей заявки на участие в аукционе:

**3.** Приложение № \_\_ на \_\_\_\_стр.

**4.** Мы ознакомлены с материалами, содержащимися в документации об аукционе и ее технической части и влияющими на стоимость товаров, работ, услуг.

**5.** Мы согласны с тем, что в случае, если нами при подаче предложения о цене договора на аукционе не будут учтены какие-либо расценки на поставку товаров (выполнение работ, оказание услуг), которые должны быть поставлены (выполнены, оказаны) в соответствии с предметом аукциона, данные товары (работы, услуги) будут в любом случае поставлены (выполнены, оказаны) в полном соответствии с требованиями документации об аукционе, включая требования, содержащиеся в технической части документации об аукционе.

**6.** Если по итогам аукциона заказчик предложит нам заключить договор, мы берем на себя обязательство поставить товары (выполнить работы, оказать услуги) на требуемых условиях, обеспечить выполнение указанных гарантийных обязательств в соответствии с требованиями документации об аукционе, включая требования, содержащиеся в технической части документации об аукционе и согласно нашим ценовым предложениям, которые мы просим включить в договор.

**7.** Настоящей заявкой на участие в аукционе сообщаем, что в отношении \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование участника размещения заказа (для юридических лиц), наименование индивидуального предпринимателя)

не проводится процедура ликвидации, отсутствует решение арбитражного суда о признании банкротом и об открытии конкурсного производства, деятельность не приостановлена, размер задолженности по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня или государственные внебюджетные фонды за прошедший календарный год не превышает \_\_\_\_\_\_\_\_\_ % (значение указать цифрами и прописью) балансовой стоимости активов участника размещения заказа по данным бухгалтерской отчетности за последний завершенный отчетный период, а также, что отсутствует в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном статьей 5 Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», отсутствует в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 05 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»; отсутствует судимость у участника закупки - физического лица, либо у руководителя, членов коллегиального исполнительного органа или главного бухгалтера юридического лица - участника закупки за преступления в сфере экономики (за исключением лиц, у которых такая судимость погашена или снята), а также к указанным лицам не применено наказание в виде лишения права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью, которые связаны с поставкой товара, выполнением работы, оказанием услуги, являющимися объектом осуществляемой закупки, и административное наказание в виде дисквалификации.

**8.** Настоящим гарантируем достоверность представленной нами в заявке на участие в аукционе информации и подтверждаем право заказчика, не противоречащее требованию формирования равных для всех участников размещения заказа условий, запрашивать у нас, в уполномоченных органах власти и у упомянутых в нашей заявке на участие в аукционе юридических и физических лиц информацию, уточняющую представленные нами в ней сведения, в том числе сведения о соисполнителях.

**9.** В случае если по итогам аукциона заказчик предложит нам заключить договор, мы берем на себя обязательства подписать договор на поставку товара (выполнение работ, оказание услуг) в соответствии с требованиями документации об аукционе и условиями наших предложений.

**10.** В случае если мы будем признаны участником аукциона, который сделал предпоследнее предложение о цене договора, а победитель аукциона будет признан уклонившимся от заключения договора, мы обязуемся подписать договор на поставку товара (выполнение работ, оказание услуг) в соответствии с требованиями документации об аукционе и нашим предложением о цене.

**11.** В случае если мы будем признаны единственным участником аукциона, мы обязуемся подписать договор на поставку товара (выполнение работ, оказание услуг) в соответствии с требованиями документации об аукционе по начальной (максимальной) цене или по согласованной с заказчиком цене, не превышающей начальную (максимальную) цену, указанную в извещении о проведении аукциона и документации об аукционе.

**12.** Мы согласны с тем, что в случае признания нас победителем аукциона или принятия решения о заключении с нами договора в установленных случаях, и нашего уклонения от заключения договора на поставку товара (выполнение работ, оказание услуг), являющихся предметом аукциона, внесенная нами сумма обеспечения заявки на участие в аукционе нам не возвращается. А также подтверждаем, что мы извещены о включении сведений о \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование участника размещения заказа) в Реестр недобросовестных поставщиков в случае уклонения нами от заключения договора.

**13.** Сообщаем, что для оперативного уведомления нас по вопросам организационного характера и взаимодействия с заказчиком нами уполномочен \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (указать Ф.И.О. полностью, должность и контактную информацию уполномоченного лица, включая телефон, факс (с указанием кода), адрес). Все сведения о проведении аукциона просим сообщать указанному уполномоченному лицу.

**14.** В случае присуждения нам права заключить договор в период с даты получения протокола аукциона и проекта договора и до подписания официального договора настоящая заявка на участие в аукционе будет носить характер предварительного заключенного нами и заказчиком договора о заключении договора на условиях наших предложений.

**15.** Банковские реквизиты участника размещения заказа:

ИНН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,КПП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, ОГРН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наименование обслуживающего банка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Расчетный счет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Корреспондентский счет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Код БИК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**16.** Корреспонденцию в наш адрес просим направлять по адресу: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**17.** К настоящей заявке на участие в аукционе прилагаются документы, являющиеся неотъемлемой частью нашей заявки на участие в аукционе.

**Участник размещения заказа/уполномоченный представитель**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Фамилия И.О.)

(подпись)

**Главный бухгалтер** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Фамилия И.О.)

М.П. (подпись)

***Приложение №2 к аукционной документации***

**АНКЕТА УЧАСТНИКА**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Полное и сокращенное наименования участника, организационно-правовая форма:  (на основании учредительных документов установленной формы (устав, положение, учредительный договор), свидетельства о государственной регистрации, свидетельства о внесении записи в единый государственный реестр юридических лиц) |  |
| 2. Предыдущие полные и сокращенные наименования участника с указанием даты переименования и подтверждением правопреемственности |  |
| 3. Регистрационные данные:  3.1. Дата, место и орган регистрации  (на основании свидетельства о государственной регистрации) |  |
| ИНН, КПП, ОГРН, ОКПО участника |  |
| 4. Юридический адрес участника | Страна |
| Адрес |
| 5. Фактический адрес участника | Страна |
| Адрес |
| Телефон |
| Факс |

Мы, нижеподписавшиеся, заверяем правильность всех сведений, указанных в анкете.

**Участник размещения заказа/  
уполномоченный представитель** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Фамилия И.О.)

(подпись)

**Главный бухгалтер** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Фамилия И.О.)

М.П. (подпись)

***Приложение №3 к аукционной документации***

**ДОГОВОР ПОСТАВКИ**

г. Новосибирск «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2017 г.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, далее именуемое «Поставщик», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с одной стороны, и Акционерное общество «НИИ измерительных приборов - Новосибирский завод имени Коминтерна (сокращенное наименование АО «НПО НИИИП-НЗиК»), далее именуемое «Заказчик», в лице Заместителя генерального директора по развитию кооперационных связей Макарова Олега Сергеевича, действующего на основании Доверенности № 191/16 от «28» ноября 2016 г., с другой стороны, на основании протокола подведения итогов на проведение открытого аукциона в электронной форме, в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года N 223-ФЗ "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц", заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

1.1. Поставщик обязуется в обусловленный договором срок поставить металлорежущий инструмента SANDVIK и APPLITEC (далее - Товар), свободный от каких-либо прав третьих лиц и иных обременений, а Заказчик приобрести и оплатить по цене, указанной в п.2.1. Договора.

1.2. Товар, поставляемый в рамках предмета настоящего Договора, его наименование, цена, и количество, требования, предъявляемые к товару, его технические и функциональные характеристики определяются в Спецификации (Приложение № 1), являющейся неотъемлемой частью договора.

Товар должен соответствовать нормативам и требованиям государственных стандартов Российской Федерации, а Товар, подлежащий в соответствии с законодательством Российской Федерации обязательной сертификации, должен иметь сертификат и знак соответствия.

2. ЦЕНА ДОГОВОРА И ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ

2.1. Цена Договора составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

2.2. Цена Договора включает в себя: стоимость товара, расходы на доставку, НДС 18%, налоги, сборы и иные обязательные платежи.

2.3. Цена Договора является твердой и не может изменяться в ходе его исполнения.

2.4. Расчеты за Товар производятся на условии: Безналичный расчет, 100% в течение 10 (десяти) банковских дней с даты получения Заказчиком счета на оплату на основании следующих документов: Акта о приеме-передаче Товара (Приложение № 2 к Договору), подписанного Сторонами;- Товарной накладной по форме ТОРГ-12, подписанной Сторонами;- Счета-фактуры на Товар.

3. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

3.1.Поставщик обязан:

3.1.1. Надлежащим образом и в соответствии с условиями настоящего договора поставить Товар в порядке, установленном настоящим договором в установленный срок и представить Заказчику документы и материалы, подтверждающие поставку и передачу Товара, а также страну происхождения поставляемого Товара.

3.1.2. Безвозмездно устранить выявленные недостатки Товара или осуществить его замену в порядке и на условиях, предусмотренных настоящим договором.

3.2. Поставщик имеет право:

3.2.1. Требовать своевременной оплаты Товара в соответствии с подписанным Сторонами договором по поставке Товара

3.3. Заказчик обязан:

3.3.1. Произвести оплату Товара в соответствии с п. 2.4. настоящего договора.

3.3.2. Обеспечить своевременную приемку поставленного Товара.

3.3.3. Своевременно сообщить в письменной форме Поставщику о недостатках Товара, обнаруженных в ходе его приемки.

3.4. Заказчик имеет право:

3.4.1. Требовать от Поставщика надлежащей поставки Товара, соответствующего качеству, объемам, срокам его поставки и иным требованиям, предусмотренным настоящим договором.

3.4.2. Требовать от Поставщика передачи недостающих или замены бракованных материалов, отчетных документов и иной документации, подтверждающих поставку (отгрузку) Товара.

3.4.3. Отказаться от оплаты расходов, не предусмотренных настоящим договором.

3.5. Срок поставки: до 15 августа 2017 года

3.6. Место поставки: 630015, г. Новосибирск, ул. Планетная, 32

3.7. В случае обоснованного отказа Заказчика от поставленного Поставщиком Товара, Заказчик обязуется обеспечить сохранность (ответственное хранение) Товара и незамедлительно уведомить Поставщика о своем отказе принять Товар с указанием мотива отказа.

3.8. Под обоснованным отказом Стороны договорились понимать право Заказчика отказаться от принятия Товара или его части по причинам:

- поставки Товара ненадлежащего качества;

- несоответствия количества, ассортимента поставленного Товара условиям данного договора и спецификации.

3.9. Заказчик, которому передано Товар ненадлежащего качества, вправе по своему выбору потребовать от Поставщика:

- замены Товара ненадлежащего качества, Товаром надлежащего качества;

- безвозмездного устранения недостатков Товара;

- возмещения своих расходов по устранению недостатков Товара.

4. КАЧЕСТВО И КОМПЛЕКТНОСТЬ ТОВАРА, ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

4.1. Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого Товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными на данный вид Товара, и наличием сертификатов, (свидетельств), обязательных для данного вида Товара, оформленных в соответствии с российским законодательством.

4.2. Товар должен обеспечивать предусмотренную производителем функциональность.

4.3. Товар должен быть поставлен в ассортименте (наименовании), в объеме (количестве) и в сроки, предусмотренные настоящим договором. Товар передается с необходимыми принадлежностями и документами к нему. Товар должен иметь необходимые маркировки, наклейки и пломбы в соответствии с законодательством Российской Федерации.

4.4. Гарантийный срок эксплуатации Товара исчисляется с момента передачи Товара Заказчику, определяемого на основании даты подписания Заказчиком Акта о приеме-передаче Товара. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 (двенадцать) месяцев с момента подписания Заказчиком Акта о приеме-передаче Товара, если иные условия предоставления гарантий не дает производитель.

Если в процессе эксплуатации Товара в течение гарантийного срока обнаружатся недостатки Товара, то они подлежат устранению силами и средствами Поставщика и за его счет.

4.5. В случае если при передаче Товара или в течение гарантийного срока на него выявится его ненадлежащее качество, Заказчик вправе потребовать от Поставщика его замены.

4.6. Наличие недостатков и сроки замены Товара оформляются Сторонами в двухстороннем акте выявленных недостатков.

4.7. Поставщик гарантирует, что поставляемое Товар и/или его составные части не нарушают исключительных прав третьих лиц, в том числе прав в отношении товарных знаков.

4.8. Если к Заказчику будут предъявлены претензии со стороны третьих лиц в отношении результатов интеллектуальной деятельности, реализованных в поставляемом изделии и/или его составной части, в том числе в отношении товарных знаков, Поставщик урегулирует такие претензии самостоятельно за свой счет, при этом Поставщик не освобождается от обязанности поставить изделие, свободное от прав и/или требований третьих лиц.

4.9. Поставщик, в случае применения к Заказчику мер ответственности за нарушение интеллектуальных прав, используемых в Оборудовании, поставленном Заказчику, возместит Заказчику понесенные убытки, включая суммы, выплаченные Заказчиком третьим лицам.

5. ПОРЯДОК ПРИЕМКИ ТОВАРА

5.1 Результат исполнения обязательств по поставке Товара принимается в следующем порядке:

5.1.1. Приемка Товара от Поставщика осуществляется с подписанием товарной накладной по форме ТОРГ-12 на соответствие сведениям, указанным в товарно-транспортных (товаросопроводительных) документах. При этом производится проверка целостности упаковки и прием Товара по количеству тарных мест и внешнему виду, без вскрытия упаковки. Датой поставки Товара считается дата подписания ТОРГ-12.

5.1.2. Если при приемке Товара устанавливается повреждение и/или порча груза, несоответствие наименования, веса и/или количества мест, маркировки данным, указанным в товарно-транспортных (товаросопроводительных) документах, а также в иных случаях, когда это предусмотрено правилами, действующими на транспорте, Заказчик составляет соответствующий Акт.

5.1.3. Приемка Товара по количеству и качеству (кроме скрытых дефектов) производится на складе Заказчика в течение 5 (Пяти) рабочих дней с даты поставки Товара.

5.1.4. Приемка Товара по количеству и качеству производится в присутствии представителя Поставщика. В случае неприбытия представителя Поставщика на приемку Товара по количеству и качеству в течение 5 (Пяти) рабочих дней с даты поставки Товара Покупатель вправе самостоятельно провести приемку. По приемке Товара по количеству и качеству со вскрытием упаковки Заказчиком составляется Акт о приеме-передаче Товара (Приложение № 2 к Договору). Один экземпляр Акта предоставляется Поставщику.

5.1.5. В случае обнаружения при приемке Товара несоответствия поставленного Товара условиям Договора (Приложения № 1 к Договору), товарно-транспортным (товаросопроводительным) документам, Заказчик приостанавливает дальнейшую приемку, обеспечивает сохранность Товара и совместно с представителем Поставщика составляет Акт, в котором указывает количество осмотренного Товара и характер выявленного несоответствия. В случае отсутствия на приемке представителя Поставщика, Заказчик не позднее 2 (Двух) рабочих дней со дня обнаружения несоответствия Товара вызывает представителя Поставщика для участия в дальнейшей приемке, направив ему письменное уведомление. В случае если представитель Поставщика не является в срок, указанный в уведомлении, Заказчик направляет Поставщику в письменном виде претензию с копией односторонне-оформленного Акта.

5.1.6. Отказ Поставщика от направления представителя означает согласие Заказчику на одностороннюю приемку Товара Заказчиком. При этом Поставщик в дальнейшем не вправе ссылаться на ненадлежащую приемку Товара. Акт, составленный Заказчиком в одностороннем порядке, будет иметь силу документа, составленного с участием Поставщика.

5.1.7. Стороны пришли к согласию о том, что право собственности на Товар переходит от Поставщика к Заказчику после подписания Сторонами Акта о приеме-передаче Товара (Приложение № 2 к Договору) без замечаний.

6. РИСК СЛУЧАЙНОЙ ГИБЕЛИ ТОВАРА

6.1. Риск случайной гибели или случайной порчи, утраты или повреждения Товара, являющимся предметом настоящего Договора, несет Поставщик или Заказчик, в зависимости от того, кто из них обладал правом собственности на Товар в момент случайной гибели или случайного его повреждения.

7. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН

7.1. В случае неисполнения или ненадлежащего исполнения условий настоящего договора, Стороны несут ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

7.2. В случае нарушения сроков оплаты предусмотренных настоящим Договором, Заказчик уплачивает неустойку. Неустойка начисляется за каждый день просрочки исполнения обязательства, предусмотренного договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного договором срока исполнения обязательства. Размер такой неустойки устанавливается в размере 0,03 % от стоимости Товара.

7.3. За нарушение сроков поставки Товара, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку в размере 1 % от стоимости несвоевременно поставленного Товара за каждый день просрочки.

7.4. В случае поставки Товара ненадлежащего качества или некомплектного Поставщик уплачивает Заказчику штраф в размере 10 % от стоимости Товара.

7.5. Уплата неустойки не освобождает Стороны от исполнения обязательств по настоящему договору.

8. ПОРЯДОК РАЗРЕШЕНИЯ СПОРОВ

8.1. Поставщик и Заказчик будут принимать все меры по разрешению споров и разногласий, которые могут возникнуть из настоящего договора или в связи с ним, путем переговоров.

8.2. В случае нарушения любой из Сторон условий настоящего договора, другая Сторона вправе предъявить претензию в установленном порядке до подачи искового заявления в арбитражный суд. Претензии рассматриваются Сторонами в срок не более 30 дней.

8.3. В случае если Стороны не придут к соглашению путем переговоров, все споры или разногласия, которые могут возникнуть из настоящего Договора или в связи с ним, подлежат рассмотрению в Арбитражном суде Новосибирской области в соответствии с законодательством Российской Федерации.

9. СРОК ДЕЙСТВИЯ НАСТОЯЩЕГО ДОГОВОРА

9.1. Настоящий Договор вступает в силу с момента с момента его подписания и действует до полного исполнения сторонами своих обязательств.

10. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

10.1. Руководствуясь частью 1 статьи 450.1 Гражданского кодекса Российской Федерации, стороны пришли к соглашению, что при нарушении или ненадлежащем исполнении Поставщиком обязательств по настоящему Договору, включая (но, не ограничиваясь этим) случай однократного неисполнения или ненадлежащего исполнения любой из обязанностей, возложенных на Поставщика настоящим Договором, Заказчик вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения настоящего Договора полностью или частично. В случае такого отказа настоящий Договор считается соответственно расторгнутым или измененным со дня, указанного в уведомлении Заказчика об отказе. Настоящий Договор также может быть расторгнут или изменен по основаниям, предусмотренным законодательством Российской Федерации.

10.2. Все изменения и дополнения к настоящему Договору действительны и становятся его неотъемлемыми Приложениями лишь при условии, что они исполнены в письменной форме и подписаны полномочными представителями Сторон.

10.3. При исполнении настоящего Договора не допускается перемена Поставщика, за исключением случаев, если новый Поставщик является правопреемником Поставщика по такому Договору вследствие реорганизации юридического лица в форме преобразования, слияния или присоединения.

10.4. В случае изменения у какой-либо из Сторон местонахождения, названия, банковских или других реквизитов, она обязана в течение 10 (десяти) дней письменно известить об этом другую Сторону.

10.5. Стороны договорились, что документы, переданные с помощью факсимильной, электронной связи, имеют юридическую силу и стороны признают их в качестве доказательств в суде (e-mail).

11. ПРИЛОЖЕНИЯ

11.1. Приложение №1. Спецификация на поставку металлорежущего инструмента SANDVIK и APPLITEC.

11.2. Приложение № 2. Форма акта о приеме-передаче Товара

12. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА И БАНКОВСКИЕ РЕКВИЗИТЫ СТОРОН

|  |  |
| --- | --- |
| Поставщик: | Заказчик:  **АО «НПО НИИИП – НЗиК»** |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  м.п. | Юридический/ Фактический адрес:  630015, Новосибирск, ул. Планетная, д. 32  630015, г. Новосибирск, ул. Планетная, д. 32  ИНН: 5401199015 КПП 546050001  р/с 40702810244020003415  в Сибирском банке Сбербанка России  к/с 30101810500000000641  БИК 045004641  Заместитель генерального директора  по развитию кооперационных связей  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /О.С. Макаров/  м.п. |

***Приложение №1 к договору***

***№ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ « » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 г.***

Спецификация на поставку металлорежущего инструмента SANDVIK и APPLITEC

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование, страна происхождения | Технические характеристики | Кол-во, шт. | Цена, руб., в т.ч. НДС 18% | Стоимость, руб., в т.ч. НДС 18% |
| 1. | Пластина MACR 3 070-R 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MACR 3 070-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 0,7 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 4,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |  |  |
| 2. | Пластина MACR 3 100-R 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MACR 3 100 -R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6 | 10 |  |  |
| 3. | Пластина MACR 3 150-R20 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MACR 3 150-R20 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 20⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |  |  |
| 4. | Пластина MACR 3 200-R 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MACR 3 200-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 8,5 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |  |  |
| 5. | Пластина MACL 3 070-R 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MACL 3 070-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 0,7 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 4,3 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |  |  |
| 6. | Пластина MACL 3 150-R20 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MACL 3 150-R20 1025 Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 20⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |  |  |
| 7. | Пластина MACL 3 200-R 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MACL 3 200 -R 1025 Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 8,5 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |  |  |
| 8. | Пластина MAGR 3 050 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MAGR 3 050 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 0,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 1,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 5 |  |  |
| 9. | Пластина MAGR 3 100 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MAGR 3 100 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 2,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 5 |  |  |
| 10. | Пластина MAGL 3 100 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MAGL 3 100 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 2,7 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 5 |  |  |
| 11. | Пластина MAGR 3 150 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MAGR 3 150 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 3,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 5 |  |  |
| 12. | Пластина MAGR 3 200 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MAGR 3 200 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 3,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 5 |  |  |
| 13. | Пластина MAFR 3 003 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MAFR 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 15 |  |  |
| 14. | Пластина MAFL 3 003 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MAFL 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 5 |  |  |
| 15. | Пластина MAFR 3 005 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MAFR 3 005 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 10 |  |  |
| 16. | Пластина MAFL 3 005 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MAFL 3 005 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 5 |  |  |
| 17. | Пластина MAFR 3 020 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MAFR 3 020 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,2 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 10 |  |  |
| 18. | Пластина MABR 3 003 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MABR 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 5 |  |  |
| 19. | Пластина MABL 3 003 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MABL 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 5 |  |  |
| 20. | Пластина MABR 3 010 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MABR 3 010 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,1 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 5 |  |  |
| 21. | Пластина MATR 3 60-A 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MATR 3 60-А 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма A | 15 |  |  |
| 22. | Пластина MATR 3 60-C 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MATR 3 60-С 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма C | 15 |  |  |
| 23. | Пластина MATR 3 60-N 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MATR 3 60-N 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма N | 15 |  |  |
| 24. | Пластина MATL 3 60-A 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MATL 3 60-A 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма A | 15 |  |  |
| 25. | Пластина MATL 3 60-C 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MATL 3 60-C 1025 Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма C | 15 |  |  |
| 26. | Пластина MATL 3 60-N 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | MATL 3 60-N 1025 Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма N | 15 |  |  |
| 27. | Вставка CXS-06F100-6215AR 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | CXS-06F100-6215AR Твердосплавная резцовая вставка CoroTurn XS для обработки торцевых канавок , ширина резания 1,0 мм, радиус при вершине 0,15 мм, максимальная глубина резания 2,0 мм, Min внутренний диаметр торцевой канавки 4,2мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN. | 5 |  |  |
| 28. | Оснастка SMALR 1212K 3 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | SMALR 1212 K3 прав Державка CoroCut XS для отрезки и обработки канавок, сечение 12х12мм, Функциональная длина 127мм , Max вылет 27мм, исполнение правое, применяемые пластины CoroCut XS | 2 |  |  |
| 29. | Оснастка SMALL 1212K 3 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | SMALL 1212 K3 лев Державка CoroCut XS для отрезки и обработки канавок, сечение 12х12мм, Функциональная длина 127мм , Max вылет 27мм, исполнение левое, применяемые пластины CoroCut XS | 1 |  |  |
| 30. | Оснастка CXS-A25-04-06 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | CXS-A25-04-06Переходник от цилиндрического хвостовика с лыской к двустороннему адаптеру CoroTurn XS, материал корпуса-сталь, диаметр корпуса 25,0 мм, функциональная длина 140мм , применяемые вставки CoroTurn XS | 1 |  |  |
| 31. | Ролик 15X5X4-0.5-AA (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | шаг 0,5 тип1107 АА Ф15Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=0,5 мм тип рифления А-А | 2 |  |  |
| 32. | Ролик 15X5X4-0.6-AA (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | шаг 0,6 тип1107 АА Ф15Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0 мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=0,6 мм тип рифления А-А | 2 |  |  |
| 33. | Ролик 15X5X4-1.0-GE45 (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | 45° тип 1107 GE Ф15 Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0 мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=1,0 мм тип рифления GE45 | 2 |  |  |
| 34. | Фреза 1101-30/8-0.25 Z100 (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | 1101-30-0,25 (≠0,25/Ø8/Ø30) Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,25 мм количество зубьев Z=100 , DIN1837 | 5 |  |  |
| 35. | Фреза 1101-30/8-0.5 Z80 (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | 1101-30-0,5 (≠0,5/Ø8/Ø30) Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,5 мм количество зубьев Z=80 , DIN1837 | 2 |  |  |
| 36. | Фреза 1101-30/8-0.6 Z64 (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | 1101-30-0,6 (≠0,6/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,6 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | 2 |  |  |
| 37. | Фреза 1101-30/8-0.8 Z64 (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | 1101-30-0,8 (≠0,8/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,8 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | 2 |  |  |
| 38. | Фреза 1101-30/8-1.0 Z64 (Applitec)  (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | 1101-30-1,0 (≠1,0/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=1,0 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | 2 |  |  |
| 39. | Фреза 1101-30/8-1.2 Z48 (Applitec)  (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | 1101-30-1,2 (≠1,2/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=1,2 мм количество зубьев Z=48 , DIN1837 | 2 |  |  |
| 40. | Державка 2402-1254 (Applitec)  (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | 2402-1254 Державка для накатных роликов сечение 12х12мм, общая длина L=150мм, посадочный диаметр применяемого ролика d=4,0 мм, ширина применяемого ролика H=5,0 мм, исполнение правое. | 1 |  |  |
| 41. | Пластина 751RX25-2.0-TIN (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | 751RX 25-2,0-HTiN Режущая пластина для отрезки, стружколом RX25, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,03 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 10 мм, исполнение правое , покрытие TIN | 20 |  |  |
| 42. | Пластина 761LX25-2.0-TIN (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | 761LX 25-2,0-HTiN Режущая пластина для отрезки, стружколом LX25, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,03 мм, левый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 10 мм, исполнение левое, покрытие TIN | 20 |  |  |
| Итого: | | | |  |  |

ИТОГО:

Сумма НДС (18%):

**Всего с НДС (18%):**

Общая стоимость: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ рублей \_\_\_\_ копеек.

Количество и цена согласованы Сторонами. Претензий Стороны не имеют.

Поставщик Заказчик

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/О.С. Макаров/

м.п. м.п.

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 г. «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 г.

***Приложение №2 к договору***

***№ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ « » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 г.***

**Форма**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **АКТ О ПРИЕМЕ - ПЕРЕДАЧЕ ТОВАРА.** | | | | | | | | | | | | | | Металлорежущий инструмент SANDVIK и APPLITEC | | | | | | | | | | | | | |  | |  |  | | | **от** | *дата подписания* | | | | | | |  | |  |  | | |  |  | | | |  | | |  | | **ПРОДАВЕЦ** |  | | | | | | | | | | |  | | **ПОКУПАТЕЛЬ** | **АО «НПО НИИИП-НЗиК»** | | | | | | | | | | |  | | **место приемки:** |  | | | | | | | | | | |  | |  |  | | |  | |  | | |  | | | **Настоящий Акт составлен в соответствии с Договором №** | | | | | |  | | от | | | . | | | **1.** | **ПРОДАВЕЦ поставил, а ПОКУПАТЕЛЬ принял Товар:** | | | | | | | | | |  | | |  | **Наименование:** | | Металлорежущий инструмент SANDVIK и APPLITEC | | | | | | | | | | |  | **Номер грузовика:** | |  | | | |  | | | | |  | |  | **Упаковочный лист:** | |  | | | |  | | | | |  | |  | **В количестве** | |  | | | | **тарных мест** | | | | |  | | **2.** | **Стоимость поставленного товара составляет:** | | |  | | | | | | | | **Сумма, Руб.** | |  |  | |  |  | | | | | | | | | | **№ п/п** | **Наименование, обозначение (артикул)** | | | | **Технические характеристики** | | | | **Кол-во, шт.** | **Сумма, руб.** | | | | | 1. | Пластина MACR 3 070-R 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MACR 3 070-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 0,7 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 4,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 10 |  | | | | | 2. | Пластина MACR 3 100-R 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MACR 3 100 -R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 10 |  | | | | | 3. | Пластина MACR 3 150-R20 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MACR 3 150-R20 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 20⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 10 |  | | | | | 4. | Пластина MACR 3 200-R 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MACR 3 200-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 8,5 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 10 |  | | | | | 5. | Пластина MACL 3 070-R 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MACL 3 070-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 0,7 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 4,3 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 10 |  | | | | | 6. | Пластина MACL 3 150-R20 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MACL 3 150-R20 1025 Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 20⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 10 |  | | | | | 7. | Пластина MACL 3 200-R 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MACL 3 200 -R 1025 Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 8,5 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 10 |  | | | | | 8. | Пластина MAGR 3 050 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MAGR 3 050 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 0,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 1,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 5 |  | | | | | 9. | Пластина MAGR 3 100 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MAGR 3 100 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 2,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 5 |  | | | | | 10. | Пластина MAGL 3 100 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MAGL 3 100 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 2,7 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 5 |  | | | | | 11. | Пластина MAGR 3 150 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MAGR 3 150 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 3,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 5 |  | | | | | 12. | Пластина MAGR 3 200 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MAGR 3 200 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 3,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | | | | 5 |  | | | | | 13. | Пластина MAFR 3 003 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MAFR 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | | | | 15 |  | | | | | 14. | Пластина MAFL 3 003 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MAFL 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | | | | 5 |  | | | | | 15. | Пластина MAFR 3 005 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MAFR 3 005 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | | | | 10 |  | | | | | 16. | Пластина MAFL 3 005 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MAFL 3 005 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | | | | 5 |  | | | | | | 17. | Пластина MAFR 3 020 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MAFR 3 020 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,2 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | | | | 10 |  | | | | | | 18. | Пластина MABR 3 003 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MABR 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | | | | 5 |  | | | | | | 19. | Пластина MABL 3 003 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MABL 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | | | | 5 |  | | | | | | 20. | Пластина MABR 3 010 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MABR 3 010 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,1 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | | | | 5 |  | | | | | | 21. | Пластина MATR 3 60-A 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MATR 3 60-А 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма A | | | | 15 |  | | | | | | 22. | Пластина MATR 3 60-C 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MATR 3 60-С 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма C | | | | 15 |  | | | | | | 23. | Пластина MATR 3 60-N 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MATR 3 60-N 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма N | | | | 15 |  | | | | | | 24. | Пластина MATL 3 60-A 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MATL 3 60-A 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма A | | | | 15 |  | | | | | | 25. | Пластина MATL 3 60-C 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MATL 3 60-C 1025 Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма C | | | | 15 |  | | | | | | 26. | Пластина MATL 3 60-N 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | MATL 3 60-N 1025 Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма N | | | | 15 |  | | | | | | 27. | Вставка CXS-06F100-6215AR 1025 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | CXS-06F100-6215AR Твердосплавная резцовая вставка CoroTurn XS для обработки торцевых канавок , ширина резания 1,0 мм, радиус при вершине 0,15 мм, максимальная глубина резания 2,0 мм, Min внутренний диаметр торцевой канавки 4,2мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN. | | | | 5 |  | | | | | | 28. | Оснастка SMALR 1212K 3 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | SMALR 1212 K3 прав Державка CoroCut XS для отрезки и обработки канавок, сечение 12х12мм, Функциональная длина 127мм , Max вылет 27мм, исполнение правое, применяемые пластины CoroCut XS | | | | 2 |  | | | | | | 29. | Оснастка SMALL 1212K 3 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | SMALL 1212 K3 лев Державка CoroCut XS для отрезки и обработки канавок, сечение 12х12мм, Функциональная длина 127мм , Max вылет 27мм, исполнение левое, применяемые пластины CoroCut XS | | | | 1 |  | | | | | | 30. | Оснастка CXS-A25-04-06 (Sandvik) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | CXS-A25-04-06Переходник от цилиндрического хвостовика с лыской к двустороннему адаптеру CoroTurn XS, материал корпуса-сталь, диаметр корпуса 25,0 мм, функциональная длина 140мм , применяемые вставки CoroTurn XS | | | | 1 |  | | | | | | 31. | Ролик 15X5X4-0.5-AA (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | шаг 0,5 тип1107 АА Ф15Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=0,5 мм тип рифления А-А | | | | 2 |  | | | | | | 32. | Ролик 15X5X4-0.6-AA (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | шаг 0,6 тип1107 АА Ф15Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0 мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=0,6 мм тип рифления А-А | | | | 2 |  | | | | | | 33. | Ролик 15X5X4-1.0-GE45 (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | 45° тип 1107 GE Ф15 Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0 мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=1,0 мм тип рифления GE45 | | | | 2 |  | | | | | | 34. | Фреза 1101-30/8-0.25 Z100 (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | 1101-30-0,25 (≠0,25/Ø8/Ø30) Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,25 мм количество зубьев Z=100 , DIN1837 | | | | 5 |  | | | | | | 35. | Фреза 1101-30/8-0.5 Z80 (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | 1101-30-0,5 (≠0,5/Ø8/Ø30) Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,5 мм количество зубьев Z=80 , DIN1837 | | | | 2 |  | | | | | | 36. | Фреза 1101-30/8-0.6 Z64 (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | 1101-30-0,6 (≠0,6/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,6 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | | | | 2 |  | | | | | | 37. | Фреза 1101-30/8-0.8 Z64 (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | 1101-30-0,8 (≠0,8/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,8 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | | | | 2 |  | | | | | | 38. | Фреза 1101-30/8-1.0 Z64 (Applitec)  (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | 1101-30-1,0 (≠1,0/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=1,0 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | | | | 2 |  | | | | | | 39. | Фреза 1101-30/8-1.2 Z48 (Applitec)  (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | 1101-30-1,2 (≠1,2/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=1,2 мм количество зубьев Z=48 , DIN1837 | | | | 2 |  | | | | | | 40. | Державка 2402-1254 (Applitec)  (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | 2402-1254 Державка для накатных роликов сечение 12х12мм, общая длина L=150мм, посадочный диаметр применяемого ролика d=4,0 мм, ширина применяемого ролика H=5,0 мм, исполнение правое. | | | | 1 |  | | | | | | 41. | Пластина 751RX25-2.0-TIN (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | 751RX 25-2,0-HTiN Режущая пластина для отрезки, стружколом RX25, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,03 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 10 мм, исполнение правое , покрытие TIN | | | | 20 |  | | | | | | 42. | Пластина 761LX25-2.0-TIN (Applitec) (страна происхождения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | | | | 761LX 25-2,0-HTiN Режущая пластина для отрезки, стружколом LX25, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,03 мм, левый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 10 мм, исполнение левое, покрытие TIN | | | | 20 |  | | | | | |  | **Итого** | | | |  | | | |  |  | | | | | | В стоимость Товара включено. | | | | | | | | | |  | | | | | |  | Стоимость услуг по доставке, упаковке | | | | | | | | |  | | | | | |  |  | |  | | |  |  | | | | | | | |  | | от Поставщика | | |  | | | от Заказчика | | | | | | | | |  | | АО «НПО НИИИП-НЗиК»  Уполномоченное лицо | | | | | | \_\_\_\_\_\_\_«\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_» Руководитель организации | | | | | | | | | | *подпись* | | | /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ | | | *подпись* | | | | | /\_\_\_\_\_\_\_\_/ | | | | |
|  |

Поставщик Заказчик

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/О.С. Макаров/

м.п. м.п.

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 г. «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 г.

***Приложение №4 к аукционной документации***

**ФОРМА 4. ПРЕДЛОЖЕНИЕ О ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВАХ) ИЛИ КАЧЕСТВЕННЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ПОСТАВЛЯЕМОГО ТОВАРА, ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ, ОКАЗЫВАЕМЫХ УСЛУГ**

Дата, исх. Номер

ПРЕДЛОЖЕНИЕ О ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВАХ) ИЛИ КАЧЕСТВЕННЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ПОСТАВЛЯЕМОГО ТОВАРА, ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ, ОКАЗЫВАЕМЫХ УСЛУГ

на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(указать название и номер лота)*

1. Исполняя наши обязательства и изучив аукционную документацию на право заключения договора на поставку товара, выполнение работ, оказание услуг, указанных в аукционной документации, в том числе условия и порядок проведения настоящего открытого аукциона в электронной форме, проект договора на выполнение вышеуказанного заказа, мы**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

*(наименование, Ф.И.О. участника закупки)*

в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(наименование должности руководителя участника закупки – юридического лица, Ф.И.О. (полностью))*

уполномоченного в случае признания нас победителями аукциона подписать договор, согласны выполнить предусмотренные аукционом функции в соответствии с требованиями аукционной документации и на условиях, указанных в аукционной документации и нашим предложением:

**Наименование и описание поставляемых товаров:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№ п/п** | **Наименование товаров** | **Технические характеристики** | **Страна происхождения** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Срок гарантии** |
|
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |
|  | | | | | | |

***Подтверждение требований Заказчика к товару.***

***Примечание****: Участник закупки может подтвердить содержащиеся в данной форме сведения, приложив к ней любые необходимые, по его усмотрению, документы.*

**Приложение № 5 к аукционной документации**

## 

## ЗАПРОС НА РАЗЪЯСНЕНИЕ АУКЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

***Кому:*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 г.

**Запрос на разъяснение положений аукционной документации**

Прошу Вас разъяснить следующие положения аукционной документации

Извещение № \_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2017 г. на право заключения договора на поставку \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Предмет открытого аукциона в электронной форме)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Раздел аукционной документации | Ссылка на пункт аукционной документации, положения которого следует разъяснить | Содержание запроса на разъяснение положений  аукционной документации |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Участник закупки  (уполномоченный представитель) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Ф.И.О.)  *(подпись)* |
|  | М.П. |

**Приложение № 6 к аукционной документации**

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ АУКЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**на приобретение металлорежущего инструмента SANDVIK и APPLITEC**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | **Наименование  инструмента** | **Технические характеристики** | **Кол-во, шт.** |
|
| 1 | Пластина MACR 3 070-R 1025 (Sandvik) | MACR 3 070-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 0,7 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 4,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |
| 2 | Пластина MACR 3 100-R 1025 (Sandvik) | MACR 3 100 -R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6 | 10 |
| 3 | Пластина MACR 3 150-R20 1025 (Sandvik) | MACR 3 150-R20 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 20⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |
| 4 | Пластина MACR 3 200-R 1025 (Sandvik) | MACR 3 200-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 8,5 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |
| 5 | Пластина MACL 3 070-R 1025 (Sandvik) | MACL 3 070-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 0,7 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 4,3 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |
| 6 | Пластина MACL 3 150-R20 1025 (Sandvik) | MACL 3 150-R20 1025 Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 20⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |
| 7 | Пластина MACL 3 200-R 1025 (Sandvik) | MACL 3 200 -R 1025 Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 8,5 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 10 |
| 8 | Пластина MAGR 3 050 1025 (Sandvik) | MAGR 3 050 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 0,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 1,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 5 |
| 9 | Пластина MAGR 3 100 1025 (Sandvik) | MAGR 3 100 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 2,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 5 |
| 10 | Пластина MAGL 3 100 1025 (Sandvik) | MAGL 3 100 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 2,7 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 5 |
| 11 | Пластина MAGR 3 150 1025 (Sandvik) | MAGR 3 150 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 3,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 5 |
| 12 | Пластина MAGR 3 200 1025 (Sandvik) | MAGR 3 200 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 3,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 5 |
| 13 | Пластина MAFR 3 003 1025 (Sandvik) | MAFR 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 15 |
| 14 | Пластина MAFL 3 003 1025 (Sandvik) | MAFL 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 5 |
| 15 | Пластина MAFR 3 005 1025 (Sandvik) | MAFR 3 005 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 10 |
| 16 | Пластина MAFL 3 005 1025 (Sandvik) | MAFL 3 005 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 5 |
| 17 | Пластина MAFR 3 020 1025 (Sandvik) | MAFR 3 020 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,2 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 10 |
| 18 | Пластина MABR 3 003 1025 (Sandvik) | MABR 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 5 |
| 19 | Пластина MABL 3 003 1025 (Sandvik) | MABL 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 5 |
| 20 | Пластина MABR 3 010 1025 (Sandvik) | MABR 3 010 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,1 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 5 |
| 21 | Пластина MATR 3 60-A 1025 (Sandvik) | MATR 3 60-А 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма A | 15 |
| 22 | Пластина MATR 3 60-C 1025 (Sandvik) | MATR 3 60-С 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма C | 15 |
| 23 | Пластина MATR 3 60-N 1025 (Sandvik) | MATR 3 60-N 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма N | 15 |
| 24 | Пластина MATL 3 60-A 1025 (Sandvik) | MATL 3 60-A 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма A | 15 |
| 25 | Пластина MATL 3 60-C 1025 (Sandvik) | MATL 3 60-C 1025 Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма C | 15 |
| 26 | Пластина MATL 3 60-N 1025 (Sandvik) | MATL 3 60-N 1025 Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма N | 15 |
| 27 | Вставка CXS-06F100-6215AR 1025 (Sandvik) | CXS-06F100-6215AR Твердосплавная резцовая вставка CoroTurn XS для обработки торцевых канавок , ширина резания 1,0 мм, радиус при вершине 0,15 мм, максимальная глубина резания 2,0 мм, Min внутренний диаметр торцевой канавки 4,2мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN. | 5 |
| 28 | Оснастка SMALR 1212K 3 (Sandvik) | SMALR 1212 K3 прав Державка CoroCut XS для отрезки и обработки канавок, сечение 12х12мм, Функциональная длина 127мм , Max вылет 27мм, исполнение правое, применяемые пластины CoroCut XS | 2 |
| 29 | Оснастка SMALL 1212K 3 (Sandvik) | SMALL 1212 K3 лев Державка CoroCut XS для отрезки и обработки канавок, сечение 12х12мм, Функциональная длина 127мм , Max вылет 27мм, исполнение левое, применяемые пластины CoroCut XS | 1 |
| 30 | Оснастка CXS-A25-04-06 (Sandvik) | CXS-A25-04-06Переходник от цилиндрического хвостовика с лыской к двустороннему адаптеру CoroTurn XS, материал корпуса-сталь, диаметр корпуса 25,0 мм, функциональная длина 140мм , применяемые вставки CoroTurn XS | 1 |
| 31 | Ролик 15X5X4-0.5-AA (Applitec) | шаг 0,5 тип1107 АА Ф15Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=0,5 мм тип рифления А-А | 2 |
| 32 | Ролик 15X5X4-0.6-AA (Applitec) | шаг 0,6 тип1107 АА Ф15Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0 мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=0,6 мм тип рифления А-А | 2 |
| 33 | Ролик 15X5X4-1.0-GE45 (Applitec) | 45° тип 1107 GE Ф15 Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0 мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=1,0 мм тип рифления GE45 | 2 |
| 34 | Фреза 1101-30/8-0.25 Z100 (Applitec) | 1101-30-0,25 (≠0,25/Ø8/Ø30) Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,25 мм количество зубьев Z=100 , DIN1837 | 5 |
| 35 | Фреза 1101-30/8-0.5 Z80 (Applitec) | 1101-30-0,5 (≠0,5/Ø8/Ø30) Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,5 мм количество зубьев Z=80 , DIN1837 | 2 |
| 36 | Фреза 1101-30/8-0.6 Z64 (Applitec) | 1101-30-0,6 (≠0,6/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,6 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | 2 |
| 37 | Фреза 1101-30/8-0.8 Z64 (Applitec) | 1101-30-0,8 (≠0,8/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,8 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | 2 |
| 38 | Фреза 1101-30/8-1.0 Z64 (Applitec) | 1101-30-1,0 (≠1,0/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=1,0 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | 2 |
| 39 | Фреза 1101-30/8-1.2 Z48 (Applitec) | 1101-30-1,2 (≠1,2/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=1,2 мм количество зубьев Z=48 , DIN1837 | 2 |
| 40 | Державка 2402-1254 (Applitec) | 2402-1254 Державка для накатных роликов сечение 12х12мм, общая длина L=150мм, посадочный диаметр применяемого ролика d=4,0 мм, ширина применяемого ролика H=5,0 мм, исполнение правое. | 1 |
| 41 | Пластина 751RX25-2.0-TIN (Applitec) | 751RX 25-2,0-HTiN Режущая пластина для отрезки, стружколом RX25, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,03 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 10 мм, исполнение правое , покрытие TIN | 20 |
| 42 | Пластина 761LX25-2.0-TIN (Applitec) | 761LX 25-2,0-HTiN Режущая пластина для отрезки, стружколом LX25, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,03 мм, левый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 10 мм, исполнение левое, покрытие TIN | 20 |

Требование к упаковке, маркировке и транспортировки инструмента в соответствии с ГОСТ 18088-83

Товар должен соответствовать ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

**Приложение № 7 к аукционной документации**

**Сведения о начальной (максимальной) цене единицы каждого товара**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование оборудования | Технические характеристика | Кол-во, шт. | Цена за ед. в руб. с НДС |
|
| 1 | Пластина MACR 3 070-R 1025 (Sandvik) | MACR 3 070-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 0,7 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 4,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2598,34 |
| 2 | Пластина MACR 3 100-R 1025 (Sandvik) | MACR 3 100 -R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6 | 1 | 2598,34 |
| 3 | Пластина MACR 3 150-R20 1025 (Sandvik) | MACR 3 150-R20 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 20⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2598,34 |
| 4 | Пластина MACR 3 200-R 1025 (Sandvik) | MACR 3 200-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 8,5 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2598,34 |
| 5 | Пластина MACL 3 070-R 1025 (Sandvik) | MACL 3 070-R 1025Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 0,7 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 4,3 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,18 |
| 6 | Пластина MACL 3 150-R20 1025 (Sandvik) | MACL 3 150-R20 1025 Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 20⁰, максимальная глубина резания 6,3 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,18 |
| 7 | Пластина MACL 3 200-R 1025 (Sandvik) | MACL 3 200 -R 1025 Режущая пластина CoroCut XS для отрезки, стружколом MAC, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 8,5 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,18 |
| 8 | Пластина MAGR 3 050 1025 (Sandvik) | MAGR 3 050 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 0,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 1,3 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,25 |
| 9 | Пластина MAGR 3 100 1025 (Sandvik) | MAGR 3 100 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 2,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,18 |
| 10 | Пластина MAGL 3 100 1025 (Sandvik) | MAGL 3 100 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 2,7 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,18 |
| 11 | Пластина MAGR 3 150 1025 (Sandvik) | MAGR 3 150 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 1,5 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 3,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2598,41 |
| 12 | Пластина MAGR 3 200 1025 (Sandvik) | MAGR 3 200 1025Режущая пластина CoroCut XS для обработки канавок, стружколом MAG, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,05 мм, максимальная глубина резания 3,7 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,18 |
| 13 | Пластина MAFR 3 003 1025 (Sandvik) | MAFR 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,19 |
| 14 | Пластина MAFL 3 003 1025 (Sandvik) | MAFL 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2598,41 |
| 15 | Пластина MAFR 3 005 1025 (Sandvik) | MAFR 3 005 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2598,34 |
| 16 | Пластина MAFL 3 005 1025 (Sandvik) | MAFL 3 005 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,25 |
| 17 | Пластина MAFR 3 020 1025 (Sandvik) | MAFR 3 020 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,2 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,18 |
| 18 | Пластина MABR 3 003 1025 (Sandvik) | MABR 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,18 |
| 19 | Пластина MABL 3 003 1025 (Sandvik) | MABL 3 003 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,03 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,18 |
| 20 | Пластина MABR 3 010 1025 (Sandvik) | MABR 3 010 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения, максимальная глубина резания 4,0 мм, радиус при вершине 0,1 мм, угол между главной режущей кромкой и wiper 59⁰, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, задний главный угол 6⁰ | 1 | 2795,18 |
| 21 | Пластина MATR 3 60-A 1025 (Sandvik) | MATR 3 60-А 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма A | 1 | 2795,18 |
| 22 | Пластина MATR 3 60-C 1025 (Sandvik) | MATR 3 60-С 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма C | 1 | 2795,18 |
| 23 | Пластина MATR 3 60-N 1025 (Sandvik) | MATR 3 60-N 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма N | 1 | 2795,18 |
| 24 | Пластина MATL 3 60-A 1025 (Sandvik) | MATL 3 60-A 1025Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма A | 1 | 2795,18 |
| 25 | Пластина MATL 3 60-C 1025 (Sandvik) | MATL 3 60-C 1025 Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма C | 1 | 2795,18 |
| 26 | Пластина MATL 3 60-N 1025 (Sandvik) | MATL 3 60-N 1025 Режущая пластина CoroCut XS для точения резьбы, профиль резьбы VP60, тип наружный, шаг резьбы минимальный 0,35 мм, шаг резьбы максимальный 1 мм, радиус при вершине 0,05 мм, исполнение левое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN, толщина пластины 3,175 мм, форма N | 1 | 2795,18 |
| 27 | Вставка CXS-06F100-6215AR 1025 (Sandvik) | CXS-06F100-6215AR Твердосплавная резцовая вставка CoroTurn XS для обработки торцевых канавок , ширина резания 1,0 мм, радиус при вершине 0,15 мм, максимальная глубина резания 2,0 мм, Min внутренний диаметр торцевой канавки 4,2мм, исполнение правое, сплав 1025, покрытие PVD (Ti,Al)N+TiN. | 1 | 3074,33 |
| 28 | Оснастка SMALR 1212K 3 (Sandvik) | SMALR 1212 K3 прав Державка CoroCut XS для отрезки и обработки канавок, сечение 12х12мм, Функциональная длина 127мм , Max вылет 27мм, исполнение правое, применяемые пластины CoroCut XS | 1 | 6774,35 |
| 29 | Оснастка SMALL 1212K 3 (Sandvik) | SMALL 1212 K3 лев Державка CoroCut XS для отрезки и обработки канавок, сечение 12х12мм, Функциональная длина 127мм , Max вылет 27мм, исполнение левое, применяемые пластины CoroCut XS | 1 | 6774,52 |
| 30 | Оснастка CXS-A25-04-06 (Sandvik) | CXS-A25-04-06Переходник от цилиндрического хвостовика с лыской к двустороннему адаптеру CoroTurn XS, материал корпуса-сталь, диаметр корпуса 25,0 мм, функциональная длина 140мм , применяемые вставки CoroTurn XS | 1 | 16407,38 |
| 31 | Ролик 15X5X4-0.5-AA (Applitec) | шаг 0,5 тип1107 АА Ф15Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=0,5 мм тип рифления А-А | 1 | 8368,54 |
| 32 | Ролик 15X5X4-0.6-AA (Applitec) | шаг 0,6 тип1107 АА Ф15Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0 мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=0,6 мм тип рифления А-А | 1 | 8368,54 |
| 33 | Ролик 15X5X4-1.0-GE45 (Applitec) | 45° тип 1107 GE Ф15 Твердосплавный накатной ролик., наружный диаметр D=15,0 мм, внутренний диаметр d= 4,0 мм, ширина H=5,0 мм шаг рифления P=1,0 мм тип рифления GE45 | 1 | 16644,98 |
| 34 | Фреза 1101-30/8-0.25 Z100 (Applitec) | 1101-30-0,25 (≠0,25/Ø8/Ø30) Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,25 мм количество зубьев Z=100 , DIN1837 | 1 | 1402,21 |
| 35 | Фреза 1101-30/8-0.5 Z80 (Applitec) | 1101-30-0,5 (≠0,5/Ø8/Ø30) Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,5 мм количество зубьев Z=80 , DIN1837 | 1 | 1489,38 |
| 36 | Фреза 1101-30/8-0.6 Z64 (Applitec) | 1101-30-0,6 (≠0,6/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,6 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | 1 | 1611,93 |
| 37 | Фреза 1101-30/8-0.8 Z64 (Applitec) | 1101-30-0,8 (≠0,8/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=0,8 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | 1 | 1926,58 |
| 38 | Фреза 1101-30/8-1.0 Z64 (Applitec) | 1101-30-1,0 (≠1,0/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=1,0 мм количество зубьев Z=64 , DIN1837 | 1 | 2101,82 |
| 39 | Фреза 1101-30/8-1.2 Z48 (Applitec) | 1101-30-1,2 (≠1,2/Ø8/Ø30)Твердосплавная дисковая фреза серии 1101 наружный диаметр D=30,0 мм, внутренний диаметр d=8,0 мм, ширина H=1,2 мм количество зубьев Z=48 , DIN1837 | 1 | 2364,86 |
| 40 | Державка 2402-1254 (Applitec) | 2402-1254 Державка для накатных роликов сечение 12х12мм, общая длина L=150мм, посадочный диаметр применяемого ролика d=4,0 мм, ширина применяемого ролика H=5,0 мм, исполнение правое. | 1 | 9104,26 |
| 441 | Пластина 751RX25-2.0-TIN (Applitec) | 751RX 25-2,0-HTiN Режущая пластина для отрезки, стружколом RX25, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,03 мм, правый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 10 мм, исполнение правое , покрытие TIN | 1 | 2434,87 |
| 42 | Пластина 761LX25-2.0-TIN (Applitec) | 761LX 25-2,0-HTiN Режущая пластина для отрезки, стружколом LX25, ширина резания 2,0 мм, радиус при вершинах 0,03 мм, левый угол наклона режущей кромки 15⁰, максимальная глубина резания 10 мм, исполнение левое, покрытие TIN | 1 | 2434,87 |