

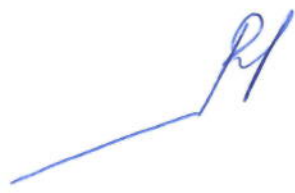
Локальный сметный расчет №6
на капитальный ремонт пресса гидравлического мод. П472А инв. №2757

Основание: заявка от
Составлена в текущих ценах на 01.02.2017 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
1. Расчет затрат труда						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт пресса - подготовка станка к ремонту; - подетальная разборка станка; - контроль изношенности деталей и восстановление (изготовление) направляющих ползуна. -восстановление (изготовление) главного цилиндра. -замена трубопроводов. -восстановление выталкивателя. -восстановление (изготовление) ползуна. -замена механизмов мультипликатора. -замена манжет. -замена золотников. -замена предохранительных клапанов. -замена обратного клапана. - замена гидропанели. - замена гидронасоса. -ремонт(замена) электродвигателя. -замена штанг и прочих изношенных деталей -ремонт кожухов -удаление старого лкп. ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры, - общая сборка станка; - испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие - шпаклевание и высококачественная покраска станка	чел/час			
		$R=8Rm+12Rэ+K02$ $=(8*50+12*12,5)=(400+150)*=550$	чел/час		550	550
		Итого затраты труда	чел./час		550	550
2. Расчет сметной стоимости						
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		31535,64	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		191,80	
		Итого фонд оплаты труда				105490,00
2.4	МДС 81-34.2004 Приложение 6	Накладные расходы от ФОТ (66*0,85)	руб.	56,10%		59179,89
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40%* 0,8)	руб.	32%		33756,80
		Итого стоимость работ				198426,69
3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих						
3.1.		Главный цилиндр	шт	1	150000,00	150000,00
3.2.		Гидравлика	к-т	1	350000,00	350000,00

3.3.	Выгалькиватель	шт	1	88000,00	88000,00
3.4.	Направляющие	к-т	1	100000,00	100000,00
3.5.	Манжеты, кольца	шт	1	15000,00	15000,00
3.6.	Электроавтоматика	к-т	1	24000,00	24000,00
3.7.	Штанги	кт	1	15000,00	15000,00
3.8.	Пульт управления	шт	1	8450,00	8450,00
3.9.	Электродвигатель гидропривода	шт	1	18000,00	18000,00
3.10.	Щитки, защита, кожухи.	кт	1	18000,00	18000,00
3.11.	Масло т 22	литр	320	48,00	15360,00
3.12.	Керосин ко 25	литр	40	56,00	2240,00
3.13.	Растворитель Р 4	литр	4	200,00	800,00
3.14.	Эмаль ЭП1294	литр	4	360,00	1440,00
3.15.	Рукава высокого давления	к-т	1	7600,00	7600,00
3.16.	Трубопроводы	к-т	1	25750,00	25750,00
4	Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих				839640,00
5	Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР				1038066,69
6	НДС 18%				186852,00
7	Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР с НДС				1224918,69
8	Доставка станка (туда-обратно)				86600,00
9	Итого с учетом доставки и проведением пуско-наладочных работ (с НДС)				1311518,69

Зам.генерального директора по экономике и финансам



Раменский С.Н.



Локальный сметный расчет № 5
на ремонт прессы гидравлического мод. П472А инв. №2752

Основание: заявка от
Составлена в текущих ценах на 1.02.2017 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
1. Расчет затрат труда						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт прессы - подготовка станка к ремонту; - подетальная разборка станка ; - контроль изношенности деталей и восстановление (изготовление) направляющих ползуна. -восстановление (изготовление) главного цилиндра. -замена трубопроводов. - восстановление выталкивателя, -восстановление (изготовление) ползуна. -замена механизмов мультипликатора. -замена манжет. -замена золотников. -замена предохранительных клапанов. -замена обратного клапана. - замена гидропанели. - замена гидронасоса. -ремонт(замена) электродвигателя. -замена штанг и прочих изношенных деталей -ремонт кожухов -удаление старого пкп. ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки,100% замена электроручкавов, 100% замена контакторной аппаратуры, - общая сборка станка; - испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие - шпаклевание и высококачественная покраска станка	чел/час			
		R=8Rm+12Rэ+Kо2 (стр. 503) =(8*50+12*12,5)=(400+150)=550	чел/час		550	550
		Итого затраты труда	чел./час		550	550
2. Расчет сметной стоимости						
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		31535,64	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		191,80	
		Итого фонд оплаты труда				105490,00
2.4	МДС 81-34.2004 Приложение 5	Накладные расходы от ФОТ (66*0,85)	руб.	56,10%		59179,89
2.5	МДС.81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40%* 0,8)	руб.	32%		33756,80
		Итого стоимость работ				198426,69
3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих						
3.1.		Главный цилиндр	шт	1	150000,00	150000,00
3.2.		Гидравлика	к-т	1	350000,00	350000,00

3.3.	Выталькиватель	шт	1	88000,00	88000,00
3.4.	Направляющие	к-т	1	100000,00	100000,00
3.5.	Манжеты, кольца	шт	1	15000,00	15000,00
3.6.	Электроавтоматика	к-т	1	24000,00	24000,00
3.7.	Штанги	к-т	1	15000,00	15000,00
3.8.	Пульт управления	шт	1	8450,00	8450,00
3.9.	Электродвигатель гидропривода	шт	1	18000,00	18000,00
3.10.	Щитки,защита,кожухи.	к-т	1	18000,00	18000,00
3.11.	Масло Т 22	литр	320	48,00	15360,00
3.12.	Керосин КО 25	литр	40	56,00	2240,00
3.13.	Растворитель Р 4	литр	4	200,00	800,00
3.14.	Эмаль ЭП1294	литр	4	360,00	1440,00
3.15.	Рукава высокого давления	к-т	1	7600,00	7600,00
3.16.	Трубопроводы	к-т	1	25750,00	25750,00
4.	Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих				839640,00
5.	Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР				1038066,69
6.	НДС 18%				186852,00
7.	Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР с НДС				1224918,69
8.	Доставка станка (туда-обратно)				86600,00
9.	Итого с учетом доставки и проведением пуско-наладочных работ (с НДС)				1311518,69

Зам.генерального директора по экономике и
финансам



Раменский С.Н.

Локальный сметный расчет №4
на ремонт универсально- фрезерного станка мод. 654 инв. 1923

Основание: заявка от

Составлена в текущих ценах на 01.02.2017 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
1. Расчет затрат труда						
1.1	<p>Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.</p> <p>Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.</p>	<p>Исходные данные: $R_m=50$ час, где R_m - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); $R_э=12,5$ час, где $R_э$ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).</p> <p>Капитальный ремонт универсально-фрезерного станка мод. 654 , в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготовка станка к ремонту; - подетальная разборка станка ; - контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены. Комплектация станка электродвигателями. - исправление износа геометрий подгонка методом шабровки; шлифовка станины ремонт-заменой клина стола с подгонкой шлифовкой с последующей шабровкой - ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён , комплектация недостающими деталями, замена подшипников. - регулировка механизма переключений скоростей замена винта-гайки поперечного перемещения - замена клиньев консоли -замена клина салазок - ремонт-ревизия коробки подач -замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой установка новых пыльников Ремонт системы смазки; ремонт масляных насосов ремонт кожухов восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки; 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры, - общая сборка станка; - испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72; - шпаклевание и высококачественная покраска станка <p>$R=17,5R_m+20,5 R_э$ (стр.435) $=17,5 \times 50 + 20,5 \times 12,5 = 875 + 256 = 1131$</p>				
			чел/час		1131	1131
		Итого затраты труда	чел./час			1131

2. Расчет сметной стоимости.

№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб:	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		31535,64	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		191,80	
		Итого фонд оплаты труда				216925,80
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		121695,37
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40%*0,8)	руб.	32%		69416,26
		Итого стоимость работ				408037,43

3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих

3.1.		Вал 2 оси в сборе	шт	1	14500,00	14500,00
3.2.		Вал 3 оси в сборе	шт	1	16000,00	16000,00
3.3.		Вал 4-й оси К/С	шт	1	19500,00	19500,00
3.4.		Вал фрикциона	шт	1	22000,00	22000,00
3.5.		Вал 2-й оси К/П	шт	1	7500,00	7500,00
3.6.		Вал 3-й оси К/П	шт	1	12000,00	12000,00
3.7.		Вал 4-й оси К/П	шт	1	12500,00	12500,00
3.8.		Вал 5-й оси К/П	шт	1	12500,00	12500,00
3.9.		Муфта электромагнитная	к-т	1	45000,00	45000,00
3.11.		Колесо зубчатое коническое	к-т	1	18000,00	18000,00
3.12.		Шпиндель	шт	1	155000,00	155000,00
3.13.		Вилки к-т	к-т	1	40000,00	40000,00
3.14.		Насос смазки коробки скоростей	шт	1	12000,00	12000,00
3.15.		Насос смазки коробки передач	шт	1	12000,00	12000,00
3.16.		Клинья комплект	к-т	1	24000,00	24000,00
3.17.		Винт-гайка подъема пиноли	шт.	1	7000,00	7000,00
3.18.		Крепёжные болты	кг	15	450,00	6750,00
3.19.		Маслонасос коробки скоростей	шт	1	8500,00	8500,00
3.20.		Трубка медная ф 4	м	30	280,00	8400,00
3.21.		Винт-гайка поперечной подачи	шт.	1	27000,00	27000,00
3.22.		Винт-гайка продольного хода стола	к-т	1	34500,00	34500,00
3.23.		Вал шлицевой	шт	1	9000,00	9000,00
3.24.		Комплект подшипников	к-т	1	42000,00	42000,00
3.25.		Электродвигатель главного привода	шт	1	45000,00	45000,00
3.26.		Электродвигатель подачи	шт	1	17000,00	17000,00
3.27.		Помпа	шт	1	12000,00	12000,00
3.28.		Пульт управления	шт	1	13100,00	13100,00
3.29.		Электроавтоматика	к-т	1	130000,00	130000,00
3.30.		Растворитель Р 4	литр	10	200,00	2000,00
3.31.		Эмаль ЭП1294	литр	12	450,00	5400,00
3.32.		РТИ и расходные материалы	к-т	1	20000,00	20000,00
4		Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих				810150,00
5		Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР				1218187,43
6		НДС 18%				219273,74
7		Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР с НДС				1437461,17
8		Доставка станка (туда-обратно)				86700
9		Итого с учетом доставки и проведением пуско-наладочных работ (с НДС)				1524161,17

Зам.генерального директора по экономике и финансам

Раменский С.Н.

Локальный сметный расчет №3
на капитальный ремонт фрезерного станка мод. 6М82Ш

Основание: заявка от
Составлена в текущих ценах на 01.02.2017 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
1. Расчет затрат труда						
1.1	<p>Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.</p>	<p>Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).</p>				
	<p>Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.</p>	<p>Капитальный ремонт фрезерно-консольного станка мод. 6М82Ш, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготовка станка к ремонту; - подетальная разборка станка; - контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены. Комплектация станка электродвигателями. - исправление износа геометрии подгонка методом шабровки; шлифовка станины ремонт-заменой клина стола с подгонкой шлифовкой с последующей шабровкой - ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён, комплектация недостающими деталями, замена подшипников. - регулировка механизма переключений скоростей замена винта-гайки поперечного перемещения - замена клиньев консоли - замена клина салазок - ремонт-ревизия коробки подач - замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой установка новых пыльников Ремонт системы смазки; ремонт масляных насосов. ремонт кожухов восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры, - общая сборка станка; - испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72; - шпаклевание и высококачественная покраска станка <p>R=15Rm+14 Rэ (стр.437) =15x50+14x12,5=750+175=925</p>				
			чел/час		925	925
		Итого затраты труда	чел./час			925

2. Расчет сметной стоимости

№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		31535,6	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		191,80	
		Итого фонд оплаты труда				177415,00
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		99529,82
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40%* 0.8)	руб.	32%		56772,80
		Итого стоимость работ				333717,62

3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих

3.1.		Вал 2 оси в сборе	шт	1	12500,00	12500,00
3.2.		Вал 3 оси в сборе	шт	1	14000,00	14000,00
3.3.		Вал 4-й оси К/С	шт	1	19500,00	19500,00
3.4.		Вал фрикциона	шт	1	22000,00	22000,00
3.5.		Вал 2-й оси К/П	шт	1	4500,00	4500,00
3.6.		Вал 3-й оси К/П	шт	1	8000,00	8000,00
3.7.		Вал 4-й оси К/П	шт	1	10500,00	10500,00
3.8.		Вал 5-й оси К/П	шт	1	10500,00	10500,00
3.9.		Муфта кулачковая 6Р82.6.152	шт	1	8300,00	8300,00
3.10.		Муфта кулачковая 6Р.82.6.207	шт	1	8300,00	8300,00
3.11.		Колесо зубчатое коническое 6М82.7.162К	шт	1	11500,00	11500,00
3.12.		Шпиндель	шт	1	30000,00	30000,00
3.13.		Колесо зубчатое коническое 6М82.7.163К	шт	1	11600,00	11600,00
3.14.		Вилки к-т	к-т	1	27000,00	27000,00
3.15.		Насос смазки коробки скоростей	шт	1	4500,00	4500,00
3.16.		Насос смазки коробки подачи	шт	1	4500,00	4500,00
3.17.		Клинья консоли	к-т	1	6000,00	6000,00
3.18.		Клин салазок	шт.	1	3000,00	3000,00
3.19.		Клин стола	шт	1	6000,00	6000,00
3.20.		Крепёжные болты	кг	6	200,00	1200,00
3.21.		Маслонасос коробки скоростей	шт	1	4500,00	4500,00
3.22.		Трубка медная ф 4	м	25	280,00	7000,00
3.23.		Винт-гайка поперечной подачи	к-т	1	11000,00	11000,00
3.24.		Винт-гайка продольного хода стола	к-т	1	17000,00	17000,00
3.25.		Винт гайка подъёма консоли	к-т	1	7500,00	7500,00
3.26.		Винт-гайка подъёма пиноли	к-т	1	5000,00	5000,00
3.27.		Вал шлицевой 6М82.6.38Б	шт	1	6000,00	6000,00
3.28.		Комплект подшипников	к-т	1	24000,00	24000,00
3.29.		Электродвигатель главного привода	шт	1	14500,00	14500,00
3.30.		Электродвигатель ускоренной подачи	шт	1	6700,00	6700,00
3.31.		Помпа	шт	1	3500,00	3500,00
3.32.		Пульт управления	шт	1	6000,00	6000,00
3.33.		Экран защитный	шт	1	9000,00	9000,00
3.34.		Задний кожух	шт	1	5000,00	5000,00
3.35.		Электроавтоматика	к-т	1	22000,00	22000,00
3.36.		Растворитель Р 4	литр	3	200,00	600,00
3.37.		Эмаль ЭП1294	литр	5	450,00	2250,00
3.38.		Масло И 20	литр	20	200,00	4000,00
3.39.		РТИ и расходные материалы	к-т	1	10000,00	10000,00
4		Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих				388950,00
5		Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР				722667,62
6		НДС 18%				130080,17
7		Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР с НДС				852747,79
8		Доставка станка (туда-обратно)				86700,00
9		Итого с учетом доставки и проведением пуско-наладочных работ (с				939447,79

Зам.генерального директора по экономике и
финансам

Раменский С.Н.

Локальный сметный расчет №2

на ремонт инструментального широкоуниверсального фрезерного станка 6М76П

Основание: заявка от

Составлена в текущих ценах на 01.02.2017 года:

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
1. Расчет затрат труда						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: $R_m=50$ час, где R_m - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); $R_э=12,5$ час, где $R_э$ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт инструментального широкоуниверсального фрезерного станка 6М76П				
		в том числе:				
		- подготовка станка к ремонту;				
		- подетальная разборка станка ;				
		- контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены. Комплектация станка электродвигателями.				
		- исправление износа геометрии подгонка методом шабровки;				
		ремонт-заменой клина стола с подгонкой шлифовкой с последующей шабровкой				
		- ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён , комплектация недостающими деталями, замена подшипников.				
		- регулировка механизма переключений скоростей				
		замена винта-гайки поперечного перемещения				
		- замена клиньев				
		- ремонт-ревизия коробки подач				
		-замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой				
		установка новых пыльников				
		Ремонт системы смазки; ремонт масляных насосов				
		ремонт кожухов				
		восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую				
		ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контактной аппаратуры.				
		- общая сборка станка;				
		- испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72;				
	- шлаклевание и покраска станка					
	$R=13,5R_m+4,5 R_э$ (стр.436) = $13,5 \times 50 + 4,5 \times 12,5 = 675 + 56 = 731$					
			чел/час		731	731
		Итого затраты труда	чел./час			731

2. Расчет сметной стоимости

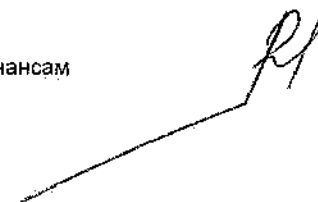
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Зарботная плата	руб./мес.		31535,64	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		191,80	
		Итого фонд оплаты труда				140205,80
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		78655,45
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40% *0,8)	руб.	32%		44865,86
		Итого стоимость работ				263727,11

3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих

3.1.		Вал 1 оси в сборе	шт	1	18500,00	18500,00
3.2.		Вал 2 оси в сборе	шт	1	20000,00	20000,00
3.3.		Вал 3 оси в сборе	шт	1	18500,00	18500,00
3.4.		Винт-гайка поперечной подачи	к-т	1	11000,00	11000,00
3.5.		Винт-гайка продольной подачи	к-т	1	12500,00	12500,00
3.6.		Винт-гайка вертикальной подачи	к-т	1	11000,00	11000,00
3.7.		Комплект УЦИ	шт	1	220000,00	220000,00
3.8.		Метизы	кг	6	250,00	1500,00
3.9.		Маслонасос коробки скоростей	шт	1	9600,00	9600,00
3.10.		Трубка медная ф 4	м	5	225,00	1125,00
3.11.		зубчатые муфты	комп.	1	25000,00	25000,00
3.12.		шестерни коробки передач	комп.	1	37000,00	37000,00
3.13.		комплект конических шестерен	комп.	3	11000,00	33000,00
3.14.		Комплект подшипников	к-т	1	29000,00	29000,00
3.15.		Электродвигатель главного привода	шт	1	15000,00	15000,00
3.16.		Электродвигатель ускоренной подачи	шт	1	10000,00	10000,00
3.17.		Кожухи	шт	1	7000,00	7000,00
3.18.		Электроавтоматика	к-т	1	37000,00	37000,00
3.19.		Помпа	шт	1	12000,00	12000,00
3.20.		Штурвалы	к-т	1	24000,00	24000,00
3.21.		Клинья	к-т	1	12000,00	12000,00
3.22.		Растворитель Р4	литр	5	300,00	1500,00
3.23.		Шлифовка станины, суппорта, стола	к-т	1	100000,00	100000,00
3.24.		Масло И-20	литр	5	200,00	1000,00
3.25.		Эмаль ЭП1294	литр	3	450,00	1350,00
3.26.		Комплект РТИ	к-т	1	1700,00	1700,00
3.27.		Расходные материалы	к-т	1	10000,00	10000,00
4		Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих				680275,00
5		Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР				944002,11
6		НДС 18%				169920,38
7		Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР с НДС				1113922,49
8		Доставка станка (туда-обратно)				86700
9		Итого с учетом доставки и проведением пуско-наладочных работ (с НДС)				1200622,49

Зам.генерального директора по экономике и финансам

Раменский С.Н.



Локальный сметный расчет №1
на ремонт токарно-винторезного станка мод. 1К62 инв. 1291

Основание:
Составлена в текущих ценах на 01.02. 2017 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
1. Расчет затрат труда						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металла и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва. "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: R=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металла и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва. "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт токарного станка мод.1К62, в том числе:				
		- подготовка станка к ремонту;				
		- подетальная разборка станка;				
		- контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены. Комплектация станка электродвигателями.				
		- исправление износа геометрии каретки, продольного и поперечного суппортов, подгонка методом шабровки;				
		- шлифовка станины				
		ремонт-заменой клина продольного суппорта с подгонкой шабровкой				
		- ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён, замена уплотнителей, замена на новые клиновых ремней, замена "сухарей", замена подшипников, выставка шпиндельной бабки				
		- регулировка механизма переключений скоростей				
		Восстановление посадочного места шкива коробки скоростей				
		Восстановление посадочных мест шестерён гитары подачи завтуплением				
		- замена клина верхних салазок				
		Замена резцодержателя в сборе. Замена винта с гайкой верхних салазок				
		- ремонт-ревизия фартука, замена подшипников, уплотнителей, замена маточной гайки				
		- ремонт-ревизия коробки подач, замена подшипников, сальников, прокладок, изготовление переходной втулки ходового вала.				
		замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой				
		ремонт пиноли- замена пиноли в сборе с винтовой парой, расточка корпуса пиноли,				
		установка новых пыльников, замена клина, шпонки, подшипников качения, замена болтов крепления, выставка соосности задней бабки;				
		Ремонт системы смазки; замена фильтров, ремонт масляных насосов с заменой подшипников, сальников, ремня шкива				
		ремонт кожухов				
		восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую				
		ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры.				
		- общая сборка станка;				
		- испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72;				
		- шпаклевание и высококачественная покраска станка				
		$R=10,5Rm+9Rэ = 10,5*50+9*12,5=525+112,5=637,5$	чел/час		637,5	637,5
		Итого затраты труда	чел./час			637,5

2. Расчет сметной стоимости						
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		31535,64	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		191,80	
		Итого фонд оплаты труда				122272,50
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		68594,87
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40% * 0.8)	руб.	32%		39127,20
		Итого стоимость работ				229994,57
3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих						
3.1.		Блок зубчатый шпинделя	шт	1	12000,00	12000,00
3.2.		Вал 2 оси в сборе	шт	1	8000,00	8000,00
3.3.		Вал 3-й оси	шт	1	12000	12000,00
3.4.		Вал 4-ой оси в сборе	шт	1	11000	11000,00
3.5.		Вал фрикциона	шт	1	17000	17000,00
3.6.		Насос смазки коробки скоростей	шт	1	3000,00	3000,00
3.7.		Лента тормозная	шт	1	1375,00	1375,00
3.8.		Пиноль Ф80	шт	1	8500,00	8500,00
3.9.		Винт-гайка пиноли	к-т	1	6000,00	6000,00
3.10.		Винт-гайка поперечной подачи	к-т	1	11500,00	11500,00
3.11.		Винт-гайка супорта	шт	1	6600,00	6600,00
3.12.		Резьбовой винт	шт	1	22000,00	22000,00
3.13.		Вал ходовой 0,7м/1м	шт	1	12000,00	12000,00
3.14.		Рейки комплект	к-т	1	22000,00	22000,00
3.15.		Комплект сухарей	шт	1	3500,00	3500,00
3.16.		Метизы	кг	5	200,00	1000,00
3.17.		Приводная шестерня	шт	1	4000,00	4000,00
3.18.		Комплект паразитных шестерней	к-т	1	4000,00	4000,00
3.19.		Маточная гайка	шт	1	2500,00	2500,00
3.20.		Комплект подшипников	к-т	1	30000,00	30000,00
3.21.		Наделки ZX-100	к-т	1	2500,00	2500,00
3.22.		Клин каретки	к-т	1	4500,00	4500,00
3.23.		Насос смазки фартука	шт	1	3000,00	3000,00
3.24.		Клин супорта	шт	1	3000,00	3000,00
3.25.		Шестерни редуктора супорта	шт	1	1500,00	1500,00
3.26.		Экран защитный супорта	шт	1	9000,00	9000,00
3.27.		Арматура охлаждения	к-т	1	4500,00	4500,00
3.28.		Электродвигатель ускоренной подачи	шт	1	17500,00	17500,00
3.29.		Электроавтоматика	к-т	1	15000,00	15000,00
3.30.		Проводниково-кабельная пр.	к-т	1	9000,00	9000,00
3.31.		Помпа	кг	1	4500,00	4500,00
3.32.		Ремень главного привода	шт	4	200,00	800,00
3.33.		Ремень ускоренной подачи	шт	1	120,00	120,00
3.34.		Ремень насоса смазки	шт	1	120,00	120,00
3.35.		Растворитель Р 4	литр	2	200,00	400,00
3.36.		Эмаль ЭП 1294	литр	3	450,00	1350,00
3.37.		Масло И20	литр	20	200,00	4000,00
3.38.		РТИ	к-т	1	6000,00	6000,00
3.39.		Расходные материалы	к-т	1	5000,00	5000,00
4		Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих				289765,00
5		Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР				519759,57
6		НДС 18%				93556,72
7		Итого стоимость ремонта станка и проведение ПНР с НДС				613316,29
8		Доставка станка (туда-обратно)				86700,00
9		Итого с учетом доставки и проведением пуско-наладочных работ (с НДС)				700016,29

Зам.генерального директора по экономике и финансам

Раменский С.Н.