

Локальный сметный расчет
на ремонт универсально-фрезерного станка мод. ВМ 127

Основание: заявка от
Составлена в текущих ценах на 30.03.2016 года

№№	обоснование	Наименование	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
1. Расчет затрат труда						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: $R_m=50$ час, где R_m - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); $R_э=12,5$ час, где $R_э$ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Ремонт универсально-фрезерного станка мод.ВМ127, в том числе:				
		- подготовка станка к ремонту;				
		- подетальная разборка станка ;				
		- контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены.				
		Комплектация станка электродвигателями.				
		- исправление износа геометрии подгонка методом шабровки;				
		ремонт-заменой клина стола с подгонкой шлифовкой с последующей шабровкой				
		- ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён , комплектация недостающими деталями, замена подшипников.				
		- регулировка механизма переключений скоростей				
		замена винта-гайки поперечного перемещения				
		- замена клиньев консоли				
		-замена клина салазок				
		- ремонт-ревизия коробки подач				
		-замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой				
		установка новых пыльников				
		Ремонт системы смазки; ремонт масляных насосов				
		ремонт кожухов				
		восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую				
		ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры,				
		Комплектация станка: пневматические тисы (250 мм.), вертикальный поворотный дел.стол (ф-320мм.), горизонт. делительная головка с неподвижным центром (ф-160мм.).				
	- общая сборка станка;					
	- испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72;					
	- шпаклевание и высококачественная покраска станка					
	$R=13,5R_m+11,5 R_э$ (стр.306) $=13,5 \times 50 + 11,5 \times 12,5 = 675 + 143,75 = 818,75$		чел/час		818,75	818,75
			чел/час			0
	Итого затраты труда		чел./час			818,75

№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		30000	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,5		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		182,37	
		Итого фонд оплаты труда				149315,44
2.4	МДС 81-33.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		83765,96
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ	руб.	32%		47780,94
		Итого стоимость работ				280862,34
3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих						
3.1.		Вал 2 оси в сборе	шт	1	8500,00	8500,00
3.2.		Вал 3 оси в сборе	шт	1	11000,00	11000,00
3.3.		Вал 4-й оси К/С	шт	1	14000,00	14000,00
		Вал фрикциона	шт	1	22000,00	22000,00
		Вал 2-й оси К/П	шт	1	4500,00	4500,00
		Вал 3-й оси К/П	шт	1	8000,00	8000,00
		Вал 4-й оси К/П	шт	1	10500,00	10500,00
		Вал 5-й оси К/П	шт	1	10000,00	10000,00
		Муфта кулачковая 6P82.6.152	шт	1	4000,00	4000,00
		Муфта кулачковая 6P.82.6.207	шт	1	4000,00	4000,00
		Колесо зубчатое коническое 6M82.7.162K	шт	1	7500,00	7500,00
		Шпиндель	шт	1	12000,00	12000,00
		Колесо зубчатое коническое 6M82.7.163K	шт	1	6600,00	6600,00
		Вилки к-т	к-т	1	12000,00	12000,00
		Насос смазки коробки скоростей	шт	1	4500,00	4500,00
		Насос смазки коробки передач	шт	1	4500,00	4500,00
3.4.		Клинья консоли	к-т	1	6000,00	6000,00
3.5.		Клин салазок	шт.	1	3000,00	3000,00
3.6.		Клин стола	шт	1	6000,00	6000,00
3.7.		Крепёжные болты	кг	6	200,00	1200,00
3.8.		Маслонасос коробки скоростей	шт	1	4500,00	4500,00
3.9.		Трубка медная ф 4	м	25	280,00	7000,00
3.10.		Винт-гайка поперечной подачи	шт	1	11000,00	11000,00
		Винт- гайка продольного хода стола	к-т	1	25000,00	25000,00
		Винт гайка подъёма консоли	к-т	1	7500,00	7500,00
		Винт-гайка подъёма пиноли	к-т	1	5000,00	5000,00
		Вал шлицевой 6M82.6.38Б	шт	1	6000,00	6000,00
3.11.		Комплект подшипников	к-т	1	24000,00	24000,00
3.12.		Электродвигатель главного привода	шт	1	14500,00	14500,00
3.13.		Электродвигатель ускоренной подачи	шт	1	6700,00	6700,00
3.14.		Помпа	шт	1	5200,00	5200,00
3.15.		Пульт управления	шт	1	6000,00	6000,00
3.16.		Экран защитный	шт	1	12000,00	12000,00
3.17.		Задний кожух	шт	1	5000,00	5000,00
3.18.		Электроавтоматика	к-т	1	28000,00	28000,00
3.19.		Растворитель 646	литр	5	200,00	1000,00
3.20.		Шлифовка	к-т	1	90000,00	90000,00
3.21.		Эмаль ЭП1294	литр	5	450,00	2250,00
3.22.		РТИ и расходные материалы	к-т	1	10000,00	10000,00
		Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих				430450,00
		Итого стоимость ремонта станка				711312,34
		НДС 18%				128036,22
		Итого стоимость ремонта станка с НДС				839348,56

Начальник ПЗО



Поползухина Н.В.