

СОГЛАСОВАНО: Начальник О-133 (ПЭО) АО «НПО НИИПИ – НЭИК»

Н.В. Поползухина

«*Иветт*» 2015 г.

**ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ**

На капитальный ремонт токарного станка – 1К62 №1168

Сметная стоимость ремонтных работ	348100,00	Руб.
Средства на оплату труда	38700,00	Руб.
Сметная трудоемкость	215	Чел/час

Составлена в текущих(прогнозных) ценах по состоянию на 2015 г.

№ п/п	обоснование	наименование	Ед.изм.	Кол.	Трудозатраты		Осн.з/п	Цена за ед. с учетом район. к-та, руб.	Сумма, руб.
					ч/час	к-во			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Раздел 1. Трудоемкость производственных работ и зарплата основных рабочих</b>									
		<b>Ремонт механической части:</b>							
1		Получение станка в ремонт, составление дефектной ведомости, оформление заявок, очистка станка от стружки и масла, разборка станка на узлы, мойка узлов	шт	1	ч/час	6	180	1080	1080,00
6		<b>Ремонт станины:</b> - замеры износа направляющих - шлифовка направляющих станины	шт	1	ч/час	32	180	5760	5760,00
7		<b>Ремонт коробки скоростей с коробкой переключения скоростей:</b> - замена изношенных деталей, подшипников - шлифовка шпинделя(конуса внутреннего и наружного, торца)	шт	1	ч/час	30	180	5400	5400,00
8		<b>Ремонт коробки подач:</b> - замена изношенных деталей, подшипников	шт	1	ч/час	14	180	2520	2520,00
9		<b>Ремонт фартука:</b> - замена изношенных деталей, подшипников	шт	1	ч/час	14	180	2520	2520,00
10		<b>Ремонт каретки:</b> - восстановление нижних направляющих каретки наделками по станине - шлифовка нижних направляющих - шлифовка поверхностей под нижнюю часть суппорта	шт	1	ч/час	15	180	3240	3240,00
11		<b>Ремонт суппорта:</b> - шлифовка средней и верхней частей суппорта - изготовление комплекта деталей «винт-гайка» - изготовление клина с последующей шлифовкой - замена подшипников - восстановление головки резцовой или изготовление новой	шт	1	ч/час	21	180	3780	3780,00

12	<p><u>Ремонт задней бабки:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- шабрение плиты задней бабки по станине</li> <li>- шабрение корпуса задней бабки по плите</li> <li>- изготовление комплекта деталей «винт-гайка»</li> <li>- ремонт отверстия задней бабки под пинноль методом завтуливания с последующей расточкой</li> </ul>	шт	1	ч/час	24	180	4320	4320,00
13	<p><u>Ремонт заднего кронштейна, ходового вала, вала включения, ходового винта:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ремонт заднего кронштейна-замена втулок на новые</li> <li>- ремонт ходового винта-прорезка резьбы с изготовлением маточной гайки</li> <li>- ремонт ходового вала включения-прорезка шпоночного паза под 90° к существующему</li> </ul>	шт	1	ч/час	24	180	4320	4320,00
	<b>Итого:</b>		<b>9</b>		<b>183</b>		<b>32940</b>	<b>32940,00</b>
	<b>Ремонт электрической части:</b>							
15	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ремонт электрошкафа</li> <li>- замена неисправных элементов</li> <li>- ремонт неисправных замков, запоров и блокировок открывания дверей</li> </ul>	шт	1	ч/час	19	180	3420	3420,00
	<b>Итого:</b>		<b>1</b>		<b>19</b>		<b>3420</b>	<b>3420,00</b>
20	<p><u>Обкатка, сдача:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- общая сборка</li> <li>- обкатка, проверка станка на геометрическую точность</li> <li>- окраска станка в сборе</li> <li>- сдача станка заказчику</li> </ul>	шт	1	ч/час	13	180	2340	2340,00
	<b>Итого:</b>		<b>1</b>		<b>13</b>		<b>2340</b>	<b>2340,00</b>
	<b>Итого за все работы:</b>		<b>11</b>		<b>215</b>		<b>38700</b>	<b>38700,00</b>

**Раздел 2. Стоимость МТР для ремонта станка модели 16К20**

1	<p>Закупка материалов и запасных частей по механической группе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Бронза БРОЦС пруток</li> <li>-Круг Ст45</li> <li>-шлиф. Крути</li> <li>-подшипники</li> <li>-винты</li> <li>-покрасочные материалы</li> <li>-прочее</li> </ul> <p>Закупка материалов и запасных частей по электрической группе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-электромаaterialы</li> <li>-провода</li> <li>-трансформатор</li> <li>-прочее</li> </ul>	Компл.	1				61682,98	61682,98
	<b>Итого МТР:</b>						<b>109511,82</b>	<b>109511,82</b>

