

"Согласовано"  
 Зам.генерального директора по производству  
 \_\_\_\_\_  
 Раменский С.Н.

Смета

на капитальный ремонт универсально-фрезерного станка 676 (инв.№2034)

Основание: заявка от

Составлена в текущих ценах на 18.06.2020 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд.Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд.Москва "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт широкоуниверсального фрезерного станка 676				
		в том числе:				
		подготовка станка к ремонту;				
		подетальная разборка станка ;				
		контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены. Комплектация станка электродвигателями.				
		исправление износа геометрии				
		подгонка методом шабровки;				
		ремонт-заменой клина стола с подгонкой шлифовкой с последующей шабровкой				
		ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён , комплектация недостающими деталями, замена подшипников.				
		- регулировка механизма переключений скоростей				
		замена винта-гайки поперечного перемещения				
		замена клиньев				
		ремонт-ревизия коробки подач				
		замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой				
		установка новых пыльников				
		ремонт системы смазки; ремонт маслянных насосов				
	ремонт кожухов					
	восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую					
	ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры,					
	общая сборка станка;					

		испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72;				
		шпаклевание и покраска станка				
		R=13,5Rm+4,5 Ra (стр.436) =13,5x50+4,5x12,5=675+56=731	чел./час		731	731
		<b>Итого затраты труда</b>	<b>чел./час</b>			<b>731</b>
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		35000	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		212,87	
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>				<b>155607,97</b>
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		87296,07
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40% *0,8)	руб.	32%		49794,55
		<b>Итого стоимость работ</b>				<b>292698,59</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>						
3.1.		Вал 1 оси в сборе	шт	1	21429,18	21429,18
3.2.		Вал 2 оси в сборе	шт	1	23251,77	23251,77
3.3.		Вал 3 оси в сборе	шт	1	20430,98	20430,98
3.4.		Винт-гайка поперечной подачи	к-т	1	14817,11	14817,11
3.5.		Винт-гайка продольной подачи	к-т	1	13733,33	13733,33
3.6.		Винт-гайка вертикальной подачи	к-т	1	19160,70	19160,70
3.7.		Метизы	кг	6	250,00	1500,00
3.8.		Маслонасос коробки скоростей	шт	1	12666,67	12666,67
3.9.		Трубка медная	м	15	250,00	3750,00
3.10.		зубчатые муфты	компл.	1	41430,12	41430,12
3.11.		Шестерни коробки передач	компл.	1	41370,84	41370,84
3.12.		Комплект подшипников	к-т	1	46866,67	46866,67
3.13.		Электродвигатель главного привода	шт	1	27911,90	27911,90
3.14.		Электродвигатель ускоренной подачи	шт	1	22333,33	22333,33
3.15.		Электроавтоматика	к-т	1	24714,54	24714,54
3.16.		Помпа	шт	1	12000,00	12000,00
3.17.		Клинья	к-т	1	12000,00	12000,00
3.18.		Растворитель	литр	5	76,67	383,35
3.19.		Устройство цифровой индикации	к-т	1	176666,67	176666,67
3.20.		Масло И-20	литр	5	75,00	375,00
3.21.		Эмаль ЭП1294	литр	3	156,67	470,01
3.22.		Комплект РТИ	к-т	1	1416,67	1416,67
3.23.		Расходные материалы	к-т	1	8500,00	8500,00
		<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>				<b>547178,84</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка</b>				<b>839877,43</b>
		<b>НДС 20%</b>				<b>167975,49</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>				<b>1007852,92</b>
		<b>Доставка станка туда-обратно с НДС</b>				<b>96147,08</b>
		<b>Всего стоимость ремонта станка с доставкой туда-обратно с НДС</b>				<b>1104000,00</b>

"Согласовано"  
 Зам.генерального директора по производству  
 \_\_\_\_\_  
 Раменский С.Н.

Смета

на капитальный ремонт универсально-фрезерного станка 676 (инв.№2105)

Основание: заявка от

Составлена в текущих ценах на 18.06.2020 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд.Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд.Москва "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт широкоуниверсального фрезерного станка 676				
		в том числе:				
		подготовка станка к ремонту;				
		подетальная разборка станка ;				
		контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены. Комплектация станка электродвигателями.				
		исправление износа геометрии подгонка методом шабровки;				
		ремонт-заменой клина стола с подгонкой шлифовкой с последующей шабровкой				
		ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён , комплектация недостающими деталями, замена подшипников.				
		- регулировка механизма переключений скоростей				
		замена винта-гайки поперечного перемещения				
		замена клиньев				
		ремонт-ревизия коробки подач				
		замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой				
		установка новых пыльников				
		ремонт системы смазки; ремонт масляных насосов				
		ремонт кожухов				
	восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую					
	ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры,					
	общая сборка станка;					

		испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72; шпаклевание и покраска станка					
		R=13,5Rm+4,5 Rэ (стр.436) =13,5x50+4,5x12,5=675+56=731	чел/час			731	731
		<b>Итого затраты труда</b>	<b>чел./час</b>				<b>731</b>
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.		
					единицы	всего	
2.1		Заработная плата	руб./мес.			35000	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42			
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.			212,87	
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>					155607,97
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%			87296,07
	Приложение 5	(66*0,85)					
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40% *0,8)	руб.	32%			49794,55
		<b>Итого стоимость работ</b>					<b>292698,59</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>							
3.1.		Вал 1 оси в сборе	шт	1		21429,18	21429,18
3.2.		Вал 2 оси в сборе	шт	1		23251,77	23251,77
3.3.		Вал 3 оси в сборе	шт	1		20430,98	20430,98
3.4.		Винт-гайка поперечной подачи	к-т	1		14817,11	14817,11
3.5.		Винт-гайка продольной подачи	к-т	1		13733,33	13733,33
3.6.		Винт-гайка вертикальной подачи	к-т	1		19160,70	19160,70
3.7.		Метизы	кг	6		250,00	1500,00
3.8.		Маслонасос коробки скоростей	шт	1		12666,67	12666,67
3.9.		Трубка медная	м	15		250,00	3750,00
3.10.		зубчатые муфты	комп.	1		41430,12	41430,12
3.11.		Шестерни коробки передач	комп.	1		41370,84	41370,84
3.12.		Комплект подшипников	к-т	1		46866,67	46866,67
3.13.		Электродвигатель главного привода	шт	1		27911,90	27911,90
3.14.		Электродвигатель ускоренной подачи	шт	1		22333,33	22333,33
3.15.		Электроавтоматика	к-т	1		24714,54	24714,54
3.16.		Помпа	шт	1		12000,00	12000,00
3.17.		Клинья	к-т	1		12000,00	12000,00
3.18.		Растворитель	литр	5		76,67	383,35
3.19.		Устройство цифровой индикации	к-т	1		176666,67	176666,67
3.20.		Масло И-20	литр	5		75,00	375,00
3.21.		Эмаль ЭП1294	литр	3		156,67	470,01
3.22.		Комплект РТИ	к-т	1		1416,67	1416,67
3.23.		Расходные материалы	к-т	1		8500,00	8500,00
		<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>					<b>547178,84</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка</b>					<b>839877,43</b>
		<b>НДС 20%</b>					<b>167975,49</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>					<b>1007852,92</b>
		<b>Доставка станка туда-обратно с НДС</b>					<b>96147,08</b>
		<b>Всего стоимость ремонта станка с доставкой туда-обратно с НДС</b>					<b>1104000,00</b>

Смета  
на капитальный ремонт станка вертикально-фрезерного СФ-15 (инв.2120)

Основание: заявка №1  
Составлена в текущих ценах на 18.06.2020 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт вертикально-фрезерного станка мод. СФ-15, в том числе:				
		подготовка станка к ремонту;				
		подетальная разборка станка ;				
		контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены. Комплектация станка электродвигателями.				
		исправление износа геометрии подгонка методом шабровкой;				
		ремонт-заменой клина стола с подгонкой шлифовкой с последующей шабровкой				
		ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён, комплектация недостающими деталями, замена подшипников.				
		регулировка механизма переключений скоростей				
		замена винта-гайки продольного перемещения				
		замена клиньев консоли				
		замена клиньев стола-салазок				
		ремонт-ревизия коробки подач				
		замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой				
		установка новых пыльников				
		ремонт системы смазки; ремонт масляных насосов				
		ремонт кожухов				
		восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую				
		ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрокабелей, 100% замена контактной аппаратуры,				
		общая сборка станка;				
		испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72; шпаклевание и покраска станка				
		$R=11Rm+11 Rэ$ (стр.434) = $11 \times 50 + 11 \times 12,5 = 550 + 137,5 = 687,5$	чел/час		687,5	687,5
			чел/час			0
		<b>Итого затраты труда</b>	чел./час			<b>687,5</b>
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед. изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
2.1		Заработная плата	руб./мес.		единицы	всего
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42	35000	
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		212,87	
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>				<b>146348,13</b>
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		<b>82101,30</b>
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ	руб.	32%		<b>46831,40</b>
		<b>Итого стоимость работ</b>				<b>275280,83</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>						
3.1.		Вал 2 оси в сборе	шт	1	16666,67	16666,67
3.2.		Вал 3 оси в сборе	шт	1	20666,67	20666,67
3.3.		Вал 4-й оси К/С	шт	1	22911,90	22911,90
3.4.		Вал 2-й оси К/П	шт	1	7911,33	7911,33
3.5.		Вал 3-й оси К/П	шт	1	10666,67	10666,67
3.6.		Вал 4-й оси К/П	шт	1	14750,16	14750,16

3.7	Вал 5-й оси К/П		шт	1	12820,70	12820,70
3.8	Муфта кулачковая		кт	1	20000,00	20000,00
3.9	Механизм подъема и опускания консоли - СФ1.21.00.000		шт	1	32666,67	32666,67
3.10	Шпиндель в сборе СФ15.02.00.000		кт	1	152916,67	152916,67
3.11	Механизм переключения скоростей СФ1.23.03.000		шт	1	32250,00	32250,00
3.12	Вилки к-т		к-т	1	26712,67	26712,67
3.13	Насос смазки коробки скоростей		шт	1	6550,84	6550,84
3.14	Насос смазки коробки подач		шт	1	6570,56	6570,56
3.15	Клинья консоли		к-т	1	10000,00	10000,00
3.16	Клин стола-салазок		шт.	1	6733,33	6733,33
3.17	Клин стола		шт	1	9666,67	9666,67
3.18	метизы		кг	10	250,00	2500,00
3.19	Маслонасос коробки скоростей		шт	1	9783,46	9783,46
3.20	Трубка медная ф 4		м	5	281,67	1408,35
3.21	Винт-гайка поперечной подачи		шт	1	21782,90	21782,90
3.22	Винт- гайка продольного хода стола		шт	1	36713,30	36713,30
3.23	Винт гайка подъема консоли		шт	1	19666,67	19666,67
3.24	Винт-гайка подъема пиноли		шт	1	6666,67	6666,67
3.25	Вал шлицевой 6М83.6.38Б		шт	1	21714,33	21714,33
3.26	Комплект подшипников		к-т	1	47340,17	47340,17
3.27	Электродвигатель главного привода		шт	1	39333,33	39333,33
3.28	Электродвигатель ускоренной подачи		шт	1	22333,33	22333,33
3.29	Помпа		шт	1	7510,00	7510,00
3.30	Пульт управления левый СФ1.06.00.000		шт	1	8614,40	8614,40
3.31	Пульт управления правый СФ2.07.03.003		шт	1	10666,67	10666,67
3.32	Экран защитный		шт	1	11333,33	11333,33
3.33	Задний кожух		шт	1	7333,33	7333,33
3.34	Электроавтоматика		к-т	1	35214,00	35214,00
3.35	Растворитель Р4		литр	5	76,66	383,30
3.36	Устройство цифровой индикации		к-т	1	153333,33	153333,33
3.37	Штурвалы		кт	1	14336,40	14336,40
3.38	Светильник НКПУ		шт	2	1833,33	3666,66
3.39	Масло И-30		литр	50	91,66	4583,00
3.40	Эмаль ЭП1294		литр	5	156,66	783,30
3.41	РТИ и расходные материалы		к-т	1	12500,00	12500,00
	<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>					<b>909961,74</b>
	<b>Итого стоимость ремонта станка</b>					<b>1185242,57</b>
	<b>НДС 20%</b>					<b>237048,51</b>
	<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>					<b>1422291,08</b>
	<b>Доставка станка туда-обратно с НДС</b>					<b>97708,92</b>
	<b>Всего стоимость ремонта с доставкой туда-обратно с НДС</b>					<b>1520000,00</b>

Смета

на капитальный ремонт токарно-винторезного станка 16К20 (инв. №1207)

Основание: заявка №1

Составлена в текущих ценах на 18.06.2020 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	7	
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт токарно-винторезного станка мод. 16К20 , в том числе:	чел/час		712,5	712,5
		подготовка станка к ремонту;				
		подетальная разборка станка ;				
		контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены.				
		исправление износа геометрии каретки, продольного и поперечного суппортов, подгонка методом шабровки;				
		ремонт-заменой клина продольного суппорта с подгонкой шабровкой				
		ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён , замена уплотнителей, замена на новые клиновых ремней, замена "сухарей", замена подшипников , выставка шпindelной бабки				
		регулировка механизма переключений скоростей				
		восстановление посадочного места шкива коробки скоростей				
		восстановление посадочных мест шестерён гитары подач завтуливанием				
		замена клина верхних салазок				
		замена резцодержателя в сборе. Замена винта с гайкой верхних салазок				
		ремонт-ревизия фартука, замена подшипников, уплотнителей, калибровка ходового винта, замена маточной гайки.				
		ремонт-ревизия коробки подач, замена подшипников, сальников, прокладок, изготовление переходной втулки ходового вала				
		замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой				
		ремонт пиноли- замена пиноли в сборе с винтовой парой, расточка корпуса пиноли,				
		установка новых пыльников, замена клина, шпонки, подшипников качения, замена болтов крепления, выставка соосности задней бабки;				
	Ремонт системы смазки; замена фильтров, ремонт масляных насосов с заменой подшипников, сальников, приводной шестерни.					
	ремонт кожухов					
	восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую					
	ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры,					
	общая сборка станка;					

		испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72;				
		шпаклевание и окраска станка				
		$R=12Rm+9Rэ=12*50+9*12,5=600+112,5=712,5$				
		<b>Итого затраты труда</b>	<b>чел./час</b>			<b>712,5</b>
<b>2. Расчет сметной стоимости</b>						
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		35000	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		212,87	
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>				<b>151669,88</b>
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		85086,80
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40% * 0,8)	руб.	32%		48534,36
		<b>Итого стоимость работ</b>				<b>285291,04</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>						
3.1.		Блок зубчатый шпинделя	шт	1	16100,00	16100,00
3.2.		Вал 2 оси в сборе	шт	1	9100,00	9100,00
3.3.		Вал 3-й оси	шт	1	12900	12900,00
3.4.		Вал 4-ой оси в сборе	шт	1	10500	10500,00
3.5.		Вал фрикциона	шт	1	16500	16500,00
3.6.		Насос смазки коробки скоростей	шт	1	7080,00	7080,00
3.7.		Лента тормозная	шт	1	2062,50	2062,50
3.8.		Пинопль Ф80	шт	1	26940,00	26940,00
3.9.		Винт-гайка пиноли	к-т	1	9300,00	9300,00
3.10.		Винт-гайка поперечной подачи	к-т	1	12600,00	12600,00
3.11.		Винт-гайка супорта	шт	1	6450,00	6450,00
3.12.		Резьбовой винт	шт	1	32800,00	32800,00
3.13.		Вал ходовой	шт	1	21000,00	21000,00
3.14.		Рейки комплект	к-т	1	18704,00	18704,00
3.15.		Комплект сухарей	шт	1	5250,00	5250,00
3.16.		Метизы	кг	5	450,00	2250,00
3.17.		Приводная шестерня	шт	1	13500,00	13500,00
3.18.		Комплект паразитных шестерней	к-т	1	17200,00	17200,00
3.19.		Маточная гайка	шт	1	4600,00	4600,00
3.20.		Комплект подшипников	к-т	1	20750,00	20750,00
3.21.		Наделки ZX-100	к-т	1	5100,00	5100,00
3.22.		Клин каретки	к-т	1	8250,00	8250,00
3.23.		Насос смазки фартука	шт	1	7925,00	7925,00
3.24.		Клин супорта	шт	1	4500,00	4500,00
3.25.		Шестерни редуктора супорта	шт	1	6750,00	6750,00
3.26.		Экран защитный супорта	шт	1	13500,00	13500,00
3.27.		Арматура охлаждения	к-т	1	6750,00	6750,00
3.28.		Электродвигатель ускоренной подачи	шт	1	14060,00	14060,00
3.29.		Электроавтоматика	к-т	1	12510,00	12510,00
3.30.		Проводниково-кабельная пр.	к-т	1	7000,00	7000,00
3.31.		Помпа	шт	1	6250,00	6250,00
3.32.		Ремень главного привода	шт	4	645,00	2580,00
3.33.		Ремень ускоренной подачи	шт	1	330,00	330,00
3.34.		Ремень насоса смазки	шт	1	335,00	335,00
3.35.		Растворитель Р 4	литр	2	76,66	153,32
3.36.		Эмаль ЭП 1294	литр	3	156,66	469,98
3.37.		Масло И20	литр	20	75,00	1500,00
3.38.		РТИ	к-т	1	4166,66	4166,66
3.39.		Расходные материалы	к-т	1	10000,00	10000,00
		<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>				<b>377716,46</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка</b>				<b>663007,50</b>
		<b>НДС 20%</b>				<b>132601,50</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>				<b>795609,00</b>
		<b>Доставка станка туда-обратно</b>				<b>104391,00</b>
		<b>Всего стоимость ремонта станка с доставкой туда-обратно</b>				<b>900000,00</b>



Смета  
на капитальный ремонт станка вертикально-фрезерного 6М-12П (инв.2055)

Основание: заявка №1  
Составлена в текущих ценах на 18.06.2020 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	4	5	6	7
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд.Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
		Капитальный ремонт вертикально-фрезерного станка мод. 6М12П, в том числе:				
		подготовка станка к ремонту;				
		подетальная разборка станка ;				
		контроль изношенности деталей и подшипников, выявление исправление износа геометрии подгонка методом шабровки;				
		ремонт-заменой клина стола с подгонкой шлифовкой с последующей шабровкой				
		ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён, комплектация недостающими деталями, замена подшипников.				
		регулировка механизма переключений скоростей				
		замена винта-гайки поперечного перемещения				
		замена клиньев консоли				
		замена клина салазок				
		ремонт-ревизия коробки подач				
		замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой				
		установка новых пыльников				
		ремонт системы смазки; ремонт масляных насосов				
ремонт кожухов						
восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую						
ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры,						
общая сборка станка;						
испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ						
шпаклевание и высококачественная покраска станка						
R=14,5Rm+7,5 Rэ (стр.434)						
=14,5x50+7,5x12,5=725+93,75=818,75	чел/час			818,75	818,75	
	чел/час				0	
<b>Итого затраты труда</b>	чел./час				<b>818,75</b>	
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		35000	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		212,87	
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>				174287,31
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		97775,18
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ	руб.	32%		55771,94
		<b>Итого стоимость работ</b>				<b>327834,43</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>						
3.1.		Вал 2 оси в сборе	шт	1	19380,67	19380,67
3.2.		Вал 3 оси в сборе	шт	1	23501,72	23501,72
3.3.		Вал 4-й оси К/С	шт	1	21798,40	21798,40
3.4.		Вал фрикциона	шт	1	38115,60	38115,60
3.5.		Вал 2-й оси К/П	шт	1	6300,00	6300,00
3.6.		Вал 3-й оси К/П	шт	1	8970,62	8970,62
3.7.		Вал 4-й оси К/П	шт	1	12400,00	12400,00
3.8.		Вал 5-й оси К/П	шт	1	12666,67	12666,67
3.9.		Муфта кулачковая 6Р82.6.152	шт	1	8100,00	8100,00
3.10.		Муфта кулачковая 6Р.82.6.207	шт	1	8200,00	8200,00
3.11.		Колесо зубчатое коническое 6М82.7.162К	шт	1	9630,00	9630,00

3.12	Шпиндель	КТ	1	141500,00	141500,00
3.13	Колесо зубчатое коническое 6М82.7.163К	ШТ	1	9966,67	9966,67
3.14	Вилки к-т	к-т	1	29433,33	29433,33
3.15	Насос смазки коробки скоростей	ШТ	1	4500,00	4500,00
3.16	Насос смазки коробки подач	ШТ	1	4500,00	4500,00
3.17	Клинья консоли	к-т	1	15000,00	15000,00
3.18.	Клин салазок	шт.	1	8050,00	8050,00
3.19.	Клин стола	шт	1	9185,30	9185,30
3.20.	Крепёжные болты	кг	6	200,00	1200,00
3.21.	Маслонасос коробки скоростей	шт	1	7500,00	7500,00
3.22.	Трубка медная ф 4	м	5	250,00	1250,00
3.23.	Винт-гайка поперечной подачи	шт	1	17611,59	17611,59
3.24	Винт- гайка продольного хода стола	шт	1	42830,19	42830,19
3.25	Винт гайка подъёма консоли	шт	1	17611,32	17611,32
3.26	Винт-гайка подъёма пиноли	шт	1	7350,00	7350,00
3.27	Вал шлицевой 6М82.6.38Б	шт	1	9112,72	9112,72
3.28.	Комплект подшипников	к-т	1	40666,67	40666,67
3.29.	Электродвигатель главного привода	шт	1	38733,33	38733,33
3.30.	Электродвигатель ускоренной подачи	шт	1	27666,67	27666,67
3.31.	Помпа	шт	1	7200,00	7200,00
3.32.	Пульт управления	шт	1	8400,00	8400,00
3.33.	Экран защитный	шт	1	12000,00	12000,00
3.34.	Задний кожух	шт	1	7920,14	7920,14
3.35.	Электроавтоматика	к-т	1	36666,67	36666,67
3.36.	Растворитель 646	литр	5	76,66	383,30
3.37.	Устройство цифровой индикации	к-т	1	230000,00	230000,00
3.38.	Эмаль ЭП1294	литр	5	156,66	783,30
3.39	Трубка ПВХ МБС	м	2	22,00	44,00
3.40.	РТИ и расходные материалы	к-т	1	15000,00	15000,00
<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>					<b>921128,88</b>
<b>Итого стоимость ремонта станка</b>					<b>1248963,31</b>
<b>НДС 20%</b>					<b>249792,66</b>
<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>					<b>1498755,97</b>
Доставка станка туда-обратно с НДС					101244,03
<b>Всего стоимость ремонта станка с доставкой туда-обратно с НДС</b>					<b>1600000,00</b>