**УТВЕРЖДАЮ:  
Заместитель генерального директора**

**по режиму и безопасности**

**АО «НПО НИИИП-НЗиК»**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.А. Афанасьев**

**«05» марта 2020 г.**

**ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ПРОВЕДЕНИЕ КОНКУРСА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ на право заключения договора на услуги по производству и поставке мебели для нужд АО «НПО НИИИП-НЗиК»**

**Новосибирск**

**2020**

**1. Законодательное регулирование**

1.1. Настоящая документация о конкурсе в электронной форме подготовлена в соответствии с положениями Гражданского кодекса Российской Федерации, Федерального закона от 18 июля 2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Федеральный закон), Положением о закупке АО «НПО НИИИП – НЗиК».

1.2. Настоящая конкурсная документация доступна для ознакомления в Единой информационной системе (далее – ЕИС), на Электронной площадке и сайте Заказчика, указанные в Информационной карте, без взимания платы.

1.3. Настоящая документация состоит из частей, разделов и пунктов. Все изменения и дополнения, внесенные в настоящую документацию, являются ее неотъемлемой частью. Все приложения к настоящей Документации являются ее неотъемлемой частью.

**2. Заказчик**

2.1. Заказчик, указанный в Информационной карте, проводит процедуру закупки в форме конкурса в электронной форме, предмет и условия которого указаны в Информационной карте.

**3. Конкурс на право заключить Договор**

3.1. Конкурс – конкурентный способ выбора поставщика, подрядчика, исполнителя (торги), который осуществляется, если несколько объективных критериев имеют существенное значение для принятия решения о выборе победителя и требуют оценки, причем эти критерии являются определенными, измеримыми и оценка, сопоставление заявок участников процедуры закупки не требует привлечения экспертной комиссии, экспертов либо специалистов. Выигравшим торги на конкурсе признается лицо, которое предложило лучшие условия исполнения договора в соответствии с критериями и порядком оценки, сопоставления заявок, которые установлены в конкурсной документации.

3.2. Для участия в конкурсе Заказчиком может быть установлено требование обеспечения заявки на участие в конкурсе. Размер обеспечения заявки устанавливается в размере не более 2 процентов от начальной (максимальной) цены Договора. Такое требование в равной мере распространяется на всех участников закупки и указывается в Информационной карте конкурса (далее - информационная карта).

3.3. Обеспечение заявки предоставляется участником закупки по его выбору путем внесения денежных средств или предоставление банковской гарантии. Порядок внесение обеспечение заявок установлен статьей 3.4 Федерального закона от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

**4.4. Извещение о проведении конкурса**

4.1. Заказчик размещает извещение о проведении конкурса в ЕИС, на сайте Электронной площадки и сайте Заказчика не менее чем за 7 (семь) дней до дня окончания срока подачи заявок на участие в конкурсе.

**5. Конкурсная документация**

5.1. Конкурсная документация разрабатывается Заказчиком и размещается в ЕИС, на Электронной площадке и сайте Заказчика в один день с размещением извещения.

5.2. Сведения, содержащиеся в конкурсной документации, должны соответствовать сведениям, указанным в извещении о проведении конкурса.

**6. Требования к участникам конкурса**

6.1. В настоящем конкурсе может принять участие любое юридическое лицо или несколько юридических лиц, выступающих на стороне одного участника закупки, независимо от организационно-правовой формы, формы собственности, места нахождения, или любое физическое лицо или несколько физических лиц, выступающих на стороне одного участника закупки, в том числе индивидуальный предприниматель или несколько индивидуальных предпринимателей, выступающих на стороне одного участника закупки, получившие аккредитацию на Электронной площадке, и соответствующие требованиям, установленным в конкурсной документации.

6.2. Участник конкурса должен соответствовать следующим обязательным требованиям:

1) требованиям, установленным законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставки продукции (выполнение работ, оказание услуг), являющихся предметом закупки, в том числе обладать всеми необходимыми лицензиями и допусками;

2) участник не должен находиться в процессе ликвидации (для юридического лица), прекращения деятельности в качестве индивидуального предпринимателя (для индивидуальных предпринимателей);

3) деятельность участника не должна быть приостановлена в порядке, предусмотренном Кодексом Российской Федерации об административных правонарушениях;

4) участник не должен быть признан по решению арбитражного суда несостоятельным (банкротом);

5) отсутствие у участника закупки недоимки по налогам, сборам, задолженности по иным обязательным платежам в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации (за исключением сумм, на которые предоставлены отсрочка, рассрочка, инвестиционный налоговый кредит в соответствии с [законодательством](consultantplus://offline/ref=E1D6C52C435F60550B9F3893833314A0237F854219D22E96B11AF0A574499A6EA0F25252C8AFC0xBO) Российской Федерации о налогах и сборах, которые реструктурированы в соответствии с законодательством Российской Федерации, по которым имеется вступившее в законную силу решение суда о признании обязанности заявителя по уплате этих сумм исполненной или которые признаны безнадежными к взысканию в соответствии с [законодательством](consultantplus://offline/ref=E1D6C52C435F60550B9F3893833314A0237F854219D22E96B11AF0A574499A6EA0F25252C8ADC0xCO) Российской Федерации о налогах и сборах), размер которых превышает двадцать пять процентов балансовой стоимости активов участника закупки, по данным бухгалтерской отчетности за последний отчетный период;

6) отсутствие судимости у участника закупки - физического лица, либо у руководителя, членов коллегиального исполнительного органа или главного бухгалтера юридического лица - участника закупки за преступления в сфере экономики (за исключением лиц, у которых такая судимость погашена или снята), а также к указанным лицам не должно быть применено наказание в виде лишения права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью, которые связаны с поставкой товара, выполнением работы, оказанием услуги, являющимися объектом осуществляемой закупки, и административное наказание в виде дисквалификации.

7) отсутствие информации об участнике (о лице, правопреемником которого является участник), а также информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки – юридического лица, в реестрах недобросовестных поставщиков, предусмотренных Законом № 223-ФЗ, Федеральным законом от 05.04.2013г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»;

**7. Требования к содержанию документов, входящих в состав заявки на участие в конкурсе и порядок приема заявок на участие в конкурсе**

7.1. В соответствии с пунктом 19 статьи 3.4. Федерального закона № 223-ФЗ заявка на участие в конкурсе в электронной форме состоит из двух частей и ценового предложения.

7.2. Первая часть заявки на участие в конкурсе в электронной форме должна содержать описание поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги, которые являются предметом закупки, в соответствии с требованиями раздела 11 документации о конкурсе, заполняется по форме Приложения № 6. При этом не допускается указание в первой части заявки на участие в конкурентной закупке сведений об участнике конкурса.

7.3. Вторая часть заявки на участие в конкурсе в электронной форме должна содержать сведения о данном участнике такого конкурса, о его соответствии обязательным требованиям заполненные по форме Приложения № 1 и должна содержать документы, в соответствии с п.п. 9.2.Информационной картой.

7.4. В соответствии с пунктом 21 статьи 3.4. Федерального закона № 223-ФЗ, в случае содержания в первой части заявки на участие в конкурсе в электронной форме, сведений об участнике такого конкурса и (или) о ценовом предложении либо содержания во второй части данной заявки сведений о ценовом предложении данная заявка подлежит отклонению.

7.5. Копии документов, входящих в состав заявки, предоставляются в виде скан-копий оригиналов или нотариально заверенных копий в формате pdf, jpeg, явно и достоверно отображающих содержащуюся в документах информацию, в том числе реквизиты, проставленные на документах печати (при наличии), подписи (в том числе электронной цифровой подписи) и отметки.

Предоставление документов в формате MS Word, MS Excel и других аналогичных форматах, не допускается.

7.6. Отсутствие или неполное представление документов, указанных в Информационной карте ведет к отказу в допуске участника конкурса, представившего данную заявку, к участию в конкурсе.

7.7. Все документы, входящие в состав заявки на участие в конкурсе должны быть составлены на русском языке.

7.8. Срок действия заявки 60 дней с момента подачи заявки участником закупки в электронной форме.

7.9 Прием заявок на участие в конкурсе прекращается в день и время срока подачи заявок на участие в конкурсе, указанные в извещении о проведении конкурса.

7.10. Участник закупки, подавший заявку на участие, вправе отозвать данную заявку либо внести в нее изменения не позднее даты окончания срока подачи заявок на участие в такой закупке, направив об этом уведомление оператору электронной площадки.

**8. Особенности участия в процедуре закупки коллективного участника**

8.1.Юридические и физические лица, выступающие на стороне одного участника закупки (коллективный участник), обязаны заключить между собой соглашение, подтверждающее намерения юридических и физических лиц, выступающих на стороне одного участника, совместно осуществлять поставку продукции, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки, которое должно отвечать следующим требованиям:

1. соглашение должно соответствовать нормам действующего законодательства;
2. в соглашении должны быть определены права и обязанности членов коллективного участника как в рамках участия в закупке, так и в рамках исполнения договора;
3. в соглашении должна быть предусмотрена гарантия соответствия лиц, выступающих на стороне коллективного участника, требованиям, установленным Заказчиком в документации процедуры закупки;
4. в соглашении должен быть указан лидер, представляющий интересы лиц, выступающих на стороне коллективного участника, и его полномочия как в рамках участия в закупке, так и при исполнении договора (в том числе на подачу и отзыв заявки на участие в процедуре закупки, иные права, предусмотренные документацией о закупке, на подписание договора от имени всех лиц, выступающих на стороне одного участника, на предоставление обеспечения исполнения договора, на получение оплаты от Заказчика, на подписание необходимых документов в ходе исполнения договора);
5. в соглашении должна быть предусмотрена обязанность лиц, выступающих на стороне коллективного участника, выдать лидеру доверенность на представление их интересов в отношениях с Заказчиком (в том числе на заключение от их имени договора с Заказчиком, подписание документов, подтверждающих выполнение обязательств, предусмотренных договором с Заказчиком, ведение с ним переписки);
6. в случае решения сторон о распределении между ними обязательств по договору, на право заключения которого проводится процедура закупки, либо в случае если такое требование установлено документацией о закупке, в соглашении должен быть установлен объем обязательств, выполняемый каждым из лиц, выступающих на стороне коллективного участника, стоимость и сроки их выполнения (в том числе, в процентном соотношении);
7. в соглашении должна быть предусмотрена солидарная ответственность лиц, выступающих на стороне коллективного участника, по обязательствам, связанным с участием в закупке, заключением и исполнением договора, а также обязанность лидера по предоставлению обеспечения исполнения договора (в случае если такое обеспечение предусмотрено документацией о закупке);
8. иным требованиям, установленным Заказчиком в документации о закупке.

8.2. Заявка коллективного участника должна содержать указание на то, что лидер выступает от имени нескольких лиц (коллективного участника), а также копии соглашения его членов и доверенностей на лидера, указанные в п. 8.1 настоящего раздела.

8.3. Лицо, участвующее в процедуре закупки в составе коллективного участника, не вправе подавать самостоятельную заявку на участие в данной процедуре закупки, а также входить в состав иного коллективного участника, подавшего заявку на участие в ней.

8.4. В случае если хотя бы одно лицо, входящее в состав коллективного участника, отказывается от участия в процедуре закупки, либо если будет установлено, что из состава коллективного участника вышел хотя бы один из участников, и это влечет несоответствие коллективного участника установленным в документации процедуры закупки требованиям, Заказчик отказывает такому коллективному участнику в допуске к участию в процедуре закупки либо отстраняет такого коллективного участника, отказывается от заключения договора с ним, отказывается от договора.

8.5. Обязательным требованиям, предусмотренным документацией о закупке, должно соответствовать каждое лицо, входящее в состав коллективного участника.

**9. Разъяснение положений конкурсной документации, внесение изменений в конкурсную документацию, отказ от проведения закупки**

9.1. Любой участник закупки вправе направить в электронной форме организатору закупки запрос о разъяснении положений извещение процедуры закупки и (или) документации процедуры закупки по форме Приложения 5 на сайт Электронной торговой площадке не позднее 3 (трех) рабочих дней до дня окончания срока подачи заявок, указанного в документации процедуры закупки.

9.2. В течение 3 (трех) рабочих дней с даты поступления указанного запроса Заказчик осуществляет разъяснение положений документации процедуры закупки и размещает их на ЭТП и в ЕИС с указанием предмета запроса, но без указания участника такой закупки, от которого поступил указанный запрос. При этом заказчик вправе не осуществлять такое разъяснение в случае, если указанный запрос поступил позднее чем за три рабочих дня до даты окончания срока подачи заявок на участие в такой закупке.

9.3. В случае внесения изменений в извещение о проведении закупки, документацию о закупке срок подачи заявок продлевается таким образом, чтобы период с даты размещения в ЕИС указанных изменений до даты окончания срока подачи заявок на участие в такой закупке оставалось не менее половины срока подачи заявок на участие в такой закупке.

9.4. Изменения вносятся не позднее чем в течение 3 (трех) дней со дня принятия решения о внесении изменений в документацию такие изменения размещаются Заказчиком в ЕИС. Изменение предмета процедуры закупки не допускается.

9.5. Участники закупки самостоятельно отслеживают возможные изменения, внесенные в данную документацию. Заказчик не несет ответственности в случае, если участник закупки не ознакомился с изменениями, внесенными в документацию и размещенными надлежащим образом.

9.6. После размещения извещения о проведении процедуры закупки Заказчиквправе отказаться от процедуры закупки до наступления даты окончания срока подачи заявок при проведении конкурса.

9.7. Заказчик вправе после наступления даты и времени окончания срока подачи заявок и до заключения договора отказаться от проведения процедуры закупки в случае возникновения одного из следующих обстоятельств:

1. возникновение обстоятельств непреодолимой силы (форс-мажор), влияющих на целесообразность закупки;
2. потребность в закупке отпала либо изменилась (в том числе выявлена необходимость изменения качественных, функциональных, технических характеристик), в том числе ввиду изменения финансовых, инвестиционных, производственных и иных программ, оказавших влияние на формирование потребности в данной закупке; изменения условий договора с третьим лицом, во исполнение которого проводилась закупка;
3. достижения взаимного соглашения сторон.

9.8. Заказчик размещает информацию об отказе от проведения процедуры закупки в день принятия решения об отказе в порядке, установленном для размещения в ЕИС извещения о проведении процедуры закупки.

**10. Порядок открытия доступа к заявкам на участие в конкурсе**

10.1. В день и во время, указанных в Извещении о проведении конкурса, осуществляется открытие доступа к поданным на Электронную площадку заявкам на участие в конкурсе.

**11. Требования к описанию предмета конкурса.**

11.1. Описание участниками закупки предмета конкурса, в том числе: качества, технических характеристик товара (работ, услуг) и иных показателей, связанных с определением соответствия товара (работ, услуг) потребностям заказчика, осуществляется в соответствии с требованиями к предмету договора, указанными в настоящей документации, заполняется участником закупки по форме, установленной (Приложение 6).

11.2. При описании цифровых показателей характеристик товаров (работ, услуг), в том числе условий гарантийного обслуживания, не допускается применение понятий «не более», «не менее».

**12. Порядок рассмотрения заявок на участие в конкурсе**

12.1. Единая комиссия рассматривает заявки на участие в конкурсе на соответствие требованиям, установленным конкурсной документацией, и соответствие участников конкурса требованиям установленным конкурсной документацией.

12.2. Срок рассмотрения заявок на участие в конкурсе не может превышать 10 дней со дня открытия доступа к поданным заявкам на участие в конкурсе.

12.3. На основании результатов рассмотрения первой, второй части заявок на участие в конкурсе комиссией принимается решение о признании участника закупки, подавшего заявку на участие в конкурсе, участником конкурса или об отказе в признании участником конкурса (решение о допуске или об отказе в допуске к участию в конкурсе), а также оформляется протоколы рассмотрения первых, вторых частей заявок на участие в конкурсе, который размещается организатором закупок в ЕИС и на ЭТП в течение 3-х дней с момента подписания.

12.4. При рассмотрении заявок на участие в конкурсе, участник конкурса не допускается Единой комиссией к участию в конкурсе в случае:

1) несоответствия участника закупки требованиям, установленным документацией, в том числе позволяющим убедиться в благонадежности контрагента в соответствии с требованиями экономической безопасности и проявления должной осмотрительности при проверке контрагентов;

2) несоответствия заявки участника закупки требованиям, установленным в документации, в том числе:

- непредоставления документов и сведений, указанных в документации, в том числе необходимых для обеспечения экономической безопасности и проявления должной осмотрительности при проверке контрагентов;

-непредоставления в составе заявки информации, обосновывающей предлагаемую участником закупки цену договора (в случае установления Заказчиком в документации антидемпинговых мер в Документации);

-нарушения требований документации о закупке к содержанию, форме и оформлению заявки;

3) несоответствия предлагаемой продукции требованиям, установленным в документации о закупке;

4) несоответствия предложенных участником закупки условий исполнения договора условиям, указанным в документации, в том числе:

- направление предложения, ухудшающего условия выполнения договора, являющегося предметом закупки;

- направление предложения о цене договора, превышающего НМЦ договора, НМЦ единицы товара, услуги, работы;

5) наличия в предоставленных участником документах недостоверных сведений об участнике закупки или предлагаемой им продукции, в том числе отсутствие сведений об участнике в едином реестре субъектов малого и среднего предпринимательства.

12.5. В случае если на основании результатов рассмотрения первых, вторых частей заявок на участие в конкурсе принято решение об отказе в допуске к участию в конкурсе всех участников конкурса, подавших заявки на участие в конкурсе, или о допуске к участию в конкурсе и признании участником конкурса только одного участника конкурса, подавшего заявку на участие в конкурсе, конкурс признается несостоявшимся.

12.6. В случае если конкурсной документацией предусмотрено два и более лота, конкурс признается несостоявшимся только в отношении того лота, решение об отказе в допуске к участию в котором принято относительно всех участников конкурса, подавших заявки на участие в конкурсе в отношении этого лота, или решение о допуске к участию в котором и признании участником конкурса принято относительно только одного участника закупки, подавшего заявку на участие в конкурсе в отношении этого лота.

12.7. В случае если конкурс признан несостоявшимся и только один участник закупки, подавший заявку на участие в конкурсе, признан участником конкурса, договор заключается с единственным участником конкурса в порядке, предусмотренном разделом 17 настоящей конкурсной документации.

**13. Оценка и сопоставление заявок на участие в конкурсе**

13.1. Единая комиссия осуществляет оценку и сопоставление заявок на участие в конкурсе, поданных участниками закупки, признанными участниками конкурса. Срок оценки и сопоставления таких заявок не может превышать 15 дней со дня публикации протокола рассмотрения заявок на участие в конкурсе.

13.2. Оценка и сопоставление заявок на участие в конкурсе осуществляются Единой комиссией в целях выявления лучших условий исполнения Договора в соответствии с критериями и в порядке, которые установлены конкурсной документацией.

При этом в случае, если участником конкурса является коллективный участник, то по каждому критерию оценки коллективному участнику присваивается количество баллов, соответствующее совокупности показателей всех юридических и физических лиц, выступающих на стороне коллективного участника. В зависимости от применяемых критериев оценки конкурсной документацией может быть предусмотрен иной порядок оценки заявки коллективного участника.

13.3. На основании результатов оценки и сопоставления заявок на участие в конкурсе, единой комиссией каждой заявке на участие в конкурсе относительно других по мере уменьшения степени выгодности содержащихся в них условий исполнения Договора присваивается порядковый номер. Заявке на участие в конкурсе, в которой содержатся лучшие условия исполнения Договора, присваивается первый номер. В случае если в нескольких заявках на участие в конкурсе содержатся одинаковые условия исполнения Договора, меньший порядковый номер присваивается заявке на участие в конкурсе, которая поступила ранее других заявок на участие в конкурсе, содержащих такие условия.

13.5. Победителем конкурса признается участник конкурса, который предложил лучшие условия исполнения Договора и заявке на участие в конкурсе которого присвоен первый номер.

13.6. Заказчик публикует протокол оценки и сопоставления заявок (итоговый протокол) на участие в конкурсе в ЕИС и на ЭТП в течение 3-х дней с момента подписания.

13.7. Договор заключается в порядке, установленном разделом 17 настоящей Документации.

13.8. Любой участник конкурса в течение 3 (трех) дней после размещения протокола оценки и сопоставления заявок на участие в конкурсе в ЕИС, на Электронной площадке и сайте Заказчика вправе направить Заказчику, в том числе в форме электронного документа, запрос о разъяснении результатов конкурса. Заказчик в течение 7 (семи) рабочих дней со дня поступления такого запроса обязан представить участнику конкурса в письменной форме или в форме электронного документа соответствующие разъяснения. Такие разъяснения на Электронной площадке и в ЕИС не размещаются.

**14. Основания и последствия признания процедуры закупки несостоявшейся**

14.1 Конкурс признается несостоявшейся в следующих случаях:

1. на участие в закупке не подано ни одной заявки либо подана одна заявка;
2. по результатам рассмотрения заявок ни один из участников закупки не допущен к участию в закупке;
3. по результатам рассмотрения заявок к участию в закупке допущен один участник;

14.2 В случае если закупка признана несостоявшейся Заказчик вправе отказаться от проведения процедуры закупки либо провести повторную конкурентную процедуру закупки, либо осуществить закупку у единственного поставщика, либо заключить договор с единственным участником процедуры закупки, признанным комиссией, соответствующим требованиям, установленным документацией о закупке.

**15. Основания и последствия выявления обстоятельств, имеющих значение для принятия решения о допуске участника к закупке и заключении договора по результатам закупки**

**15.1** Заказчик вправе в любое время до завершения процедуры закупки отстранить участника закупки, пересмотреть итоги процедуры закупки, отказаться от заключения договора с участником закупки, отказаться от договора (при наличии такого права в соответствии с законодательством и условиями договора), если будет установлено, что:

1. участник закупки не соответствуют установленным извещением или документацией о закупке требованиям к участникам закупки;
2. поставляемая продукция не соответствуют установленным извещением или документацией о закупке требованиям;
3. участник закупки представил недостоверную информацию о своем соответствии или соответствии поставляемой продукции требованиям, установленным извещением или документацией о закупке к участникам закупки, или поставляемой продукции, а также недостоверную информацию о наименовании страны происхождения товара, что позволило ему стать победителем процедуры закупки.

**16. Антидемпинговые меры**

**16.1** Антидемпинговые меры применяются Заказчиком в случае, если при проведении процедуры закупки участником закупки предложена цена на 25 и более % ниже начальной максимальной цены договора (цены лота), установленной Заказчиком в документации процедуры закупки (демпинговая цена).

В случае если при проведении процедуры закупки все участники закупки предложили демпинговую цену, антидемпинговые меры к участникам такой закупки не применяются.

**16.2.** Если участником закупки, с которым заключается договор, предложена демпинговая цена, Заказчиком могут применяться одна или несколько антидемпинговых мер:

* 1. договор может быть заключен только после предоставления таким участником обеспечения исполнения договора в размере, превышающем в полтора раза размер обеспечения исполнения договора, указанный в документации о проведении закупки, но не менее чем в размере аванса (если договором предусмотрена выплата аванса). Размер обеспечения не может превышать цену договора, предложенную участником, с которым заключается договор.
  2. обязанность предоставления таким участником информации, обосновывающей предлагаемую им цену договора, которая может включать в себя гарантийное письмо от производителя с указанием цены и количества поставляемой продукции, порядок ценообразования, документы, подтверждающие наличие продукции у участника закупки, смету, иные документы и расчеты, подтверждающие возможность участника закупки осуществить поставку продукции, выполнение работ, оказание услуг по предлагаемой цене, в том числе опыт выполнения договоров, аналогичных предмету закупки.

Обоснование цены договора представляется участником закупки, предложившим демпинговую цену, в составе заявки на участие в закупке. В случае невыполнения участником данного требования Заказчик отказывает такому участнику в допуске к участию в закупке. Указанное решение фиксируется в протоколе.

В случае признания участника процедуры закупки уклонившимся от заключения договора, договор с таким участником не заключается. Заказчик вправе направить проект Договора иному участнику закупки, в соответствии с п. 17.7 настоящей Документации.

**17. Заключение Договора по результатам проведения конкурса**

17.1 Договор может быть заключен не ранее чем через 10 дней и не позднее чем через 20 дней со дня размещения в ЕИС протокола оценки и сопоставления заявок на участие в конкурсе (итогового протокола).

17.2. Договор заключается на условиях, указанных в заявке, поданной участником конкурса, с которым заключается Договор, и в конкурсной документации. При заключении Договора цена такого Договора не может превышать начальную (максимальную) цену Договора, указанную в извещении о проведении конкурса.

17.3. Договор заключается в редакции, соответствующей редакции проекта договора, приложенного к конкурсной документации, с включением в него условий, которые отсутствовали в проекте договора и в соответствии с требованиями конкурсной документации были предложены участником конкурса, с которым заключается договор.

17.4. Договор заключается с использованием программно-аппаратных средств электронной площадки и должен быть подписан электронной подписью лица, имеющего право действовать от имени соответственно участника такой конкурентной закупки, заказчика. В случае наличия разногласий по проекту договора, направленному заказчиком, участник такой закупки составляет протокол разногласий с указанием замечаний к положениям проекта договора, не соответствующим извещению, документации о конкурентной закупке и своей заявке, с указанием соответствующих положений данных документов. Протокол разногласий направляется заказчику с использованием программно-аппаратных средств электронной площадки. Заказчик рассматривает протокол разногласий и направляет участнику такой закупки доработанный проект договора либо повторно направляет проект договора с указанием в отдельном документе причин отказа учесть полностью или частично содержащиеся в протоколе разногласий замечания. Заказчик направляет договор на ЭТП не ранее 10 дней с момента публикации итогового протокола.

17.5. В случае если победитель конкурса на двадцатый день с момента публикации протокола не предоставил Заказчику подписанный договор, победитель конкурса признается уклонившимся от заключения Договора.

17.6. В случае если победитель конкурса признан уклонившимся от заключения Договора, Заказчик вправе направить проект Договора участнику конкурса, заявке на участие которого присвоен второй номер. В таком случае Договор заключается на условиях, предложенных участником конкурса, заявке которого присвоен второй номер.

17.7. В случае уклонения участника конкурса от заключения Договора денежные средства, внесенные в качестве обеспечения заявки на участие в конкурсе, не возвращаются.

17.8. В случае если победитель конкурса признан уклонившимся от заключения Договора, Заказчик заключит договор с участником конкурса, который предложил такие же, как победитель условия исполнения договора или предложение которого содержит лучшие условия исполнения договора, следующие после условий, предложенных победителем закупки, который признан уклонившимся от заключения договора.

**18. Признание участника закупки уклонившимся от заключения договора**

18.1 При проведении процедуры закупки в виде конкурса участник закупки признается уклонившимся от заключения договора с Заказчиком в следующих случаях:

1) участником закупки, с которым заключается договор по результатам проведения процедуры закупки в виде конкурса в адрес Заказчика направлен письменный отказ от заполнения и подписания Договора;

2) участником закупки, с которым заключается договор по результатам проведения процедуры закупки в виде конкурса в срок, установленный Заказчиком в документации, не предоставлено обеспечение исполнения договора (если требование об обеспечении исполнения договора установлено Документацией);

3) участником конкурса с которым заключается договор, в срок, указанный в документации, не предоставлен Заказчику подписанный договор.

18.2 Уклонение от заключения договора влечет в соответствии со ст. 5 Закона № ФЗ-223 включение уклонившегося участника закупки в реестр недобросовестных поставщиков.

**19. Обеспечение исполнения обязательств по договору**

19.1. Если в соответствии с Информационной картой электронного конкурса установлено требование обеспечения исполнения договора, такое обеспечение предоставляется Участником конкурса, с которым заключается договор, в порядке и сроки, указанные в Информационной карте.

19.2. Договор может быть заключен с момента предоставления обеспечения исполнения договора.

**Информационная карта конкурса в электронной форме**

Нижеследующие конкретные условия проведения конкурса в электронной форме – информационная карта конкурса в электронной форме – являются неотъемлемой частью документации о конкурсе в электронной форме и дополнением к инструкции по подготовке заявок на участие в конкурсе в электронной форме участникам конкурса.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Положения информационной карты конкурса в электронной форме** | |
| 1 | **Наименование Заказчика:** Акционерное общество «НИИ измерительных приборов - Новосибирский завод имени Коминтерна».  - адрес: 630015 г. Новосибирск, ул. Планетная, д. 32.  - контактное лицо по вопросам оформления конкурсной заявки:  - тел.: (383) 279-36-89  Лестева Елена Валерьевна  - e-mail: 1616@komintern.ru  - контактное лицо по вопросам технических требований  Чернышев Игорь Николаевич  тел.: (383) 278-98-84  Адрес сайта Заказчика: [www.](http://www.)нииип-нзик.рф  Адрес ЕИС: [www.zakupki.gov.ru/223/](http://www.zakupki.gov.ru/223/).  Адрес электронной площадки: <http://etp.gpb.ru> | |
| Участниками закупки могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства, согласно статье 4 №209-ФЗ «О развитии малого и среднего предпринимательства в РФ» и постановления Правительства РФ от 11.12.2014 №1352 «Об особенностях участия субъектов малого и среднего предпринимательства в закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц». | | |
| 2 | | **Источник финансирования заказа:**Собственные средства заказчика. |
| 3 | | **Способ закупки:**Конкурс в электронной форме. |
| 4 | | **Предмет договора с указанием количества поставляемого товара (объема оказываемых услуг):** Оказание услуг по производству и поставке мебели, в соответствии с техническим заданием конкурсной документации (Приложение № 7) |
| 5 | | **Место поставки товара:** г. Новосибирск, ул. Планетная, 32  г. Новосибирск, ул. М. Горького, 78 |
| 6 | | **Срок поставки товара (оказания услуг):**  Срок изготовления и доставка не должны превышать десяти рабочих дней с момента получения заявки от Заказчика.  Сборка мебели производится в день поставки.  **Cрок исполнение договора**: с момента заключения договора по 31.03.2021 г., а в части расчетов до полного исполнения обязательств сторонами. |
| 7 | | **Форма, сроки и порядок оплаты:** Безналичный расчет, 100 % оплата каждой партии товара в течение 10 (десяти) банковских дней с момента выставления счета на оплату, на основании подписанной сторонами товарной накладной по форме ТОРГ-12. |
| 8 | | **Требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) работы, к результатам работы:**   1. В соответствии с техническим заданием конкурсной документации (Приложение № 7). |
| 9 | | **9.1. Требования к содержанию документов, входящих в состав первой части заявки на участие в конкурса** **в электронной форме:**  1) предложение о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) или качественных характеристиках поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг заполняется участником закупки по форме (Приложение 6).  **9.2. Требования к содержанию документов, входящих в состав второй части заявки на участие в конкурса** **в электронной форме:**  1) Заявка заполняется участником конкурса в электронной форме по форме (Приложение 1);  2) фирменное наименование (наименование), сведения об организационно-правовой форме, о месте нахождения, почтовый адрес (для юридического лица), фамилия, имя, отчество, паспортные данные, сведения о месте жительства (для физического лица), номер контактного телефона, идентификационный номер налогоплательщика. Все сведения об участнике конкурса должны подтверждаться заполненной Анкетой участника по форме (Приложение 2);  3) копии учредительных документов (для юридических лиц: копия действующего устава в последней редакции (в случае наличия актуальной версии устава в виде единого сводного документа) либо копия устава и всех изменений (дополнений) к уставу (в случае отсутствия актуальной версии устава в виде единого сводного документа);  4)  копии свидетельства о государственной регистрации; свидетельства о внесении в ЕГРЮЛ записи о юридическом лице, созданном до 01.07.2002 года; листа записи Единого государственного реестра юридических лиц или листа записи Единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей;  5) копию свидетельства о постановке на учет в налоговом органе;  6) копии документов, подтверждающих соответствие участника закупки требованиям, установленным законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставки продукции, выполнение работ, оказание услуг, которые являются предметом закупки в соответствии с перечнем, установленным документацией процедуры закупки;  7) копии документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям, установленным законодательством Российской Федерации, в соответствии с перечнем, установленным документацией процедуры закупки;  8) выписка из единого государственного реестра юридических лиц или единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей либо копию такой выписки, полученную не ранее чем за 6 месяцев до даты размещения в ЕИС извещения о проведении закупочной процедуры или не ранее внесения изменений в соответствующий реестр в случае, если изменения были внесены позднее, чем за 6 месяцев до даты размещения в ЕИС извещения о проведении закупочной процедуры; копии документов, удостоверяющих личность (для иных физических лиц);  9) сведения из единого реестра субъектов малого и среднего предпринимательства (далее - единый реестр субъектов малого и среднего предпринимательства), ведение которого осуществляется в соответствии с Федеральным законом от 24.07.2007 № 209-ФЗ «О развитии малого и среднего предпринимательства в Российской Федерации» (далее – Закон № 209-ФЗ), содержащие информацию об участнике закупки, или в случае отсутствия сведений об участнике закупки, который является вновь зарегистрированным индивидуальным предпринимателем или вновь созданным юридическим лицом в соответствии с Законом № 209-ФЗ, в едином реестре субъектов малого и среднего предпринимательства декларацию о соответствии участника закупки критериям отнесения к субъектам малого и среднего предпринимательства, установленным Законом № 209-ФЗ, по форме, установленной Постановлением Правительства РФ от 11.12.2014 № 1352 «Об особенностях участия субъектов малого и среднего предпринимательства в закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц»;  10) копии бухгалтерского баланса и отчета о финансовых результатах на последнюю отчетную дату, предшествующую дате размещения в ЕИС извещения о проведении закупочной процедуры с отметкой о предоставлении в налоговый орган либо документом, подтверждающим факт предоставления бухгалтерской отчетности в налоговый орган (с учетом сроков сдачи отчетности, предусмотренных Налоговым кодексом РФ);  11) копия справки об исполнении обязанности по уплате налогов, сборов, пеней, штрафов, процентов, сформированную на дату не ранее чем за 2 месяца до даты размещения извещения о закупке в ЕИС, подписанную и скрепленную печатью налогового органа либо подписанную усиленной квалифицированной электронной подписью должностного лица налогового органа. В случае наличия недоимки по налогам и сборам дополнительно- справку о состоянии расчетов по налогам, сборам, пеням, штрафам организаций и индивидуальных предпринимателей, сформированную на дату не ранее чем за 2 месяца до даты размещения извещения о закупке в ЕИС, подписанную и скрепленную печатью налогового органа, либо подписанную усиленной квалифицированной электронной подписью должностного лица налогового органа;  12) копия уведомления налогового органа о возможности применения упрощенной системы налогообложения (для участников, применяющих ее);  13) копии документов, подтверждающих полномочия лица, подписавшего заявку, на совершение указанных действий;  14) решение об одобрении органами управления юридического лица сделки, либо копию такого решения, если требование о необходимости наличия такого решения для совершения сделки установлено законодательством или учредительными документами юридического лица, либо письмо с обоснованием отсутствия необходимости одобрения сделки органами управления юридического лица. Предоставление указанных документов не требуется в случае, если выпиской из единого государственного реестра юридических лиц подтверждается, что единственный участник общества с ограниченной ответственностью осуществляет функции единоличного исполнительного органа данного общества;  15) копия приказа о назначении главного бухгалтера (при наличии должности гл. бухгалтера). В случае, если обязанности главного бухгалтера несет иное лицо (директор и т.д.), предоставляется копия приказа (договора), содержащего ссылку на право подписи бухгалтерских документов данного лица.  **9.3.** **Требования к содержанию документов, входящих в состав ценового предложения:**  9.3.1. Ценовое предложение заполнение по форме Приложения № 1а  9.3.2. Информация, обосновывающей предлагаемую им цену договора, которая может включать в себя гарантийное письмо от производителя с указанием цены и количества поставляемой продукции, порядок ценообразования, иные документы и расчеты, , подтверждающие возможность участника закупки осуществить поставку продукции, выполнение работ, оказание услуг по предлагаемой цене, в том числе опыт выполнения договоров, аналогичных предмету закупки (Обязанность по предоставлению документов, обосновывающих предлагаемую участником цену договора возникает в случае, указанном в п. 16.1 раздела 16 Документации о проведении конкурса).  В соответствии с пунктом 21 статьи 3.4. Федерального закона № 223-ФЗ, в случае содержания в первой части заявки на участие в конкурсе в электронной форме, сведений об участнике такого конкурса и (или) о ценовом предложении либо содержания во второй части данной заявки сведений о ценовом предложении данная заявка подлежит отклонению.  Отсутствие или неполное представление документов, входящих в состав заявки, указанных в п. 9 Информационной карты конкурса, ведет к отказу в допуске участника конкурса.  Все документы направляются Участником закупки в форме электронных документов, подписанных с помощью функционала Электронной торговой площадки электронной подписью уполномоченного лица участника закупки на адрес электронной площадки.  Все документы, входящие в состав заявки на участие в конкурсе в электронной форме должны быть составлены на русском языке и соответствовать требованиям, установленным п. 7.5 раздела 7 Документации о конкурсе.  Срок действия заявки, подаваемой участником конкурса 60 дней с момента подачи заявки участником закупки. |
| 10 | | **Требования, предъявляемые к участникам конкурса в электронной форме**  **-**участники закупки в электронной форме должны отвечать требованиям, установленным в конкурсной документации в электронной форме;  - участник закупки в электронной форме должен быть зарегистрирован на территории Российской Федерации без доли участия иностранного капитала;  - сотрудники Поставщика, выполняющие сборку мебели, в том числе с использованием электроинструмента, должны иметь удостоверения о прохождении проверки знаний по программе обучения по охране труда работников, удостоверения по электробезопасности 2 группы допуска, удостоверения по пожарной безопасности;  - к сборке мебели Поставщик вправе привлекать сотрудников, являющихся гражданами Российской Федерации, сотрудники являющиеся гражданами иностранных государств не допускаются. |
| 11 | | **Сведения о начальной (максимальной) цене договора (цене лота): 6 857 509 (шесть миллионов восемьсот пятьдесят семь тысяч пятьсот девять) рублей 53 копейки.**  В качестве единого базиса сравнения ценовых предложений, обеспечение равной и объективной оценки заявок, а также в целях экономически эффективного расходования денежных средств и реализации мер, направленных на сокращение издержек Заказчика используются цены предложений участников без учета НДС. В случае если участник освобожден от уплаты НДС, указание об этом делается в заявке*.* Предложение участника о цене договора не должно превышать начальную (максимальную) цену договора без учета НДС. Оценочная стоимость применяется только для целей оценки заявок.  Начальная (максимальная) цена включает в себя: с учетом всех расходов по производству мебели, расходов на доставку, упаковку, сборку, страхование, в том числе НДС 20 %, уплата налогов и других обязательных платежей. |
| 11 | | Критерии оценки и сопоставления заявок на участие в конкурсе:  **Критерии и порядок оценки Заявок на участие в конкурсе:**  **Критерии оценки Заявок на участие в конкурсе:**  1. Цена договора - значимость 60%;  2. Квалификация участника конкурса - значимость 40%;  **Порядок оценки и сопоставления заявок на участие в конкурсе.**  Оценка и сопоставление заявок на участие в конкурсе, признанных соответствующими требованиям конкурсной документации на этапе рассмотрения заявок, производится с использованием ценовых и неценовых критериев на основе бального метода.  Для осуществления расчетов используются следующие обозначения:   - значимость критерия "цена договора" ("цена договора за единицу товара, работы, услуги") – 60%;   - значимость критерия " квалификация участника конкурса" – 40%;  Рейтинг представляет собой оценку в баллах, получаемую по результатам оценки по критериям. Дробное значение рейтинга округляется до двух десятичных знаков после запятой по математическим правилам округления. Значимость критериев определяется в процентах. При этом для расчетов рейтингов применяется коэффициент значимости, равный значению соответствующего критерия в процентах, деленному на 100.  Оценка заявок производится на основании критериев оценки, их содержания и значимости, установленных в конкурсной документации. Сумма значимостей критериев оценки заявок, установленных в конкурсной документации, составляет 100 процентов. Для оценки заявки осуществляется расчет итогового рейтинга по каждой заявке. Итоговый рейтинг заявки рассчитывается путем сложения рейтингов по каждому критерию оценки заявки, установленному в конкурсной документации, умноженных на их значимость. Присуждение каждой заявке порядкового номера по мере уменьшения степени выгодности содержащихся в ней условий исполнения договора производится по результатам расчета итогового рейтинга по каждой заявке. Заявке, набравшей наибольший итоговый рейтинг, присваивается первый номер.  **Порядок оценки заявок по критериям оценки заявок**  **Оценка заявок по критерию «цена договора»**  Рейтинг, присуждаемый заявке по критерию "цена договора" ("цена договора за единицу товара, работы, услуги"), определяется по формуле:  , где:   - рейтинг, присуждаемый i-й заявке по указанному критерию;  Amax - начальная (максимальная) цена договора, установленная в конкурсной документации;  Ai - предложение i-го участника конкурса по цене договора  **Оценка заявок по критерию «квалификация участника конкурса»**  Содержание указанного критерия, в том числе его показатели, определяется согласно указанной ниже «Шкале балльной оценки по квалификации участника Конкурса»*.*   Для оценки заявок по критерию "квалификация участника Конкурса" каждой заявке выставляется значение от 0 до 100 баллов. Сумма максимальных значений всех показателей этого критерия, установленных в«Шкале балльной оценки по критерию «квалификации участника Конкурса», составляет 100 баллов.   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Показатель | Содержание показателя | Максимальный балл | | Наличие у участника закупки материально-технических ресурсов  С1i | Наличие автотранспорта для исполнения обязательств по договору (Приложение № 3):  От 1 до 2 – 10 баллов;  От 3 и более – 20 баллов;  Отсутствие – 0 баллов | 20 | | Наличие оборудования (Приложение №3):  -форматно-раскроечное оборудование;  -сверлильно-присадочное оборудование;  -кромкооблицовочное оборудование;  - упаковочное оборудование;  - погрузочное оборудование  От 1 (на каждую единицу) – 30 баллов;  От 2 и более (на каждую единицу) – 40 баллов;  Отсутствие отдельной единицы / всего оборудования – 0 баллов | 40 | | Наличие производственных площадей (Приложение № 3) – 40 баллов  Отсутствие – 0 баллов | 40 | | Сумма максимальных значений всех показателей: |  | 100 |   Рейтинг, присуждаемый заявке по критерию «квалификация участников конкурса», определяется по формуле с учетом нескольких показателей критерия:  **Rсi =** С 1i  где:  **Rсi** – рейтинг, присуждаемый i-й заявке по указанному критерию (сумма значений всех показателей не должна превышать 100 баллов);  С 1i – значения в баллах, присуждаемые комиссией i-й заявке на участие в конкурсе по установленным показателям.  **Итоговое значение оценки заявки.**  Итоговое значение оценки заявки участника определяется путем суммирования значений рейтингов\*, с учетом принятых коэффициентов значимости для каждого из 2-х критериев:  **Ki = 0,6**\*\* **х Rai + 0,4**\*\* **х Rсi**  где:  **Ki** - итоговое значение оценки i-ой заявки;  **Rai** - рейтинг, присуждаемый i-ой заявке по критерию «цена договора»;  **Rсi** *-* рейтинг, присуждаемый i-ой заявке по критерию «квалификация участника открытого конкурса».  *\*- Рейтинг представляет собой оценку в баллах, получаемую по результатам оценки по критериям. Дробное значение рейтинга округляется до двух десятичных знаков после запятой по математическим правилам округления.*  *\*\* - Коэффициент значимости критерия рассчитывается как отношение значимости соответствующего критерия (в процентах) к 100 процентам.*  В соответствии с полученными оценками комиссия проводит ранжирование заявок на участие в конкурсе. Заявка на участие в конкурсе, получившая максимальную оценку, считается содержащей лучшее предложение об условиях исполнения договора. Заявке на участие в конкурсе, в которой содержатся лучшие условия исполнения договора, присваивается первый номер. В случае если в нескольких заявках на участие в конкурсе содержатся одинаковые условия исполнения договора, меньший порядковый номер присваивается заявке на участие в конкурсе, которая поступила ранее других заявок на участие в конкурсе, содержащих такие условия.  Победителем открытого конкурса признается участник конкурса, который предложил лучшие условия исполнения договора и заявке на участие, в конкурсе которого присвоен первый номер. |
| 12 | | **Обеспечение заявки на участие в открытом конкурсе** **в электронной форме:** требуется  Обеспечение заявки предоставляется участником закупки по его выбору путем внесения денежных средств или предоставление банковской гарантии. Порядок внесение обеспечение заявок установлен статьей 3.4 Федерального закона от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» |
| 13 | | **Размер обеспечение заявки:** 137 150 (сто тридцать семь тысяч сто пятьдесят) рублей 19 копеек. |
| 14 | | **Сведения о начальной (максимальной) цене единицы товара:** в соответствии с Приложением № 8 конкурсной документации |
| 15 | | **Обеспечение исполнения договора:** не требуется. |
| 16 | | **Язык заявки** – русский |
| 17 | | **Начало срока подачи заявки на участие в конкурсе в электронной форме:**  Заявки на участие в конкурсе в электронной форме подаются c момента публикации Извещения и документации о проведении процедуры конкурса в единую электронную систему <http://etp.gpb.ru>. |
| 18 | | **Дата и время окончания срока подачи заявки на участие в электронном конкурсе:**  «16» марта 2020 г. 12 часов 00 минут (время местное) |
| 19 | | **Дата и время рассмотрения первых частей конкурсных заявок:**  «18» марта 2020 г. 14 час. 00 мин. (время местное) |
| 20 | | **Дата и время рассмотрения вторых частей конкурсных заявок:**  «23» марта 2020 г., 14 час. 00 мин. (время местное) |
| 21 | | **Место рассмотрения заявок участников электронного конкурса**: г. Новосибирск, ул. Планетная,32. |
| 22 | | **Дата и время подведения итогов:** «25» марта 2020 г., 15 час. 00 мин. (время местное) |
| 23 | | **Валюта, используемая для формирования цены договора и расчетов с Поставщиком, Исполнителем, Подрядчиком:** Российский рубль. |
| 24 | | Договор может быть заключен не ранее чем через 10 дней и не позднее чем через 20 дней со дня размещения в ЕИС протокола оценки и сопоставления заявок на участие в конкурсе (итогового протокола). Договор заключается в редакции, соответствующей редакции проекта договора, приложенного к документации о конкурсе, по цене, предложенной участником конкурса, с которым заключается договор, и на иных условиях, предложенных участником, если необходимость предложения таких условий была предусмотрена документацией о конкурсе, с использованием программно-аппаратных средств электронной площадки и должен быть подписан электронной подписью лица, имеющего право действовать от имени соответственно участника такой конкурентной закупки, заказчика. В случае наличия разногласий по проекту договора, направленному заказчиком, участник такой закупки составляет протокол разногласий с указанием замечаний к положениям проекта договора, не соответствующим извещению, документации о конкурентной закупке и своей заявке, с указанием соответствующих положений данных документов. Протокол разногласий направляется заказчику с использованием программно-аппаратных средств электронной площадки. Заказчик рассматривает протокол разногласий и направляет участнику такой закупки доработанный проект договора либо повторно направляет проект договора с указанием в отдельном документе причин отказа учесть полностью или частично содержащиеся в протоколе разногласий замечания. Заказчик направляет договор на ЭТП не ранее 10 дней с момента публикации итогового протокола. |

***Приложение №1 к конкурсной документации***

На бланке организации

Дата, исх. номер

Единой комиссии по закупке на поставку товаров, выполнение работ, оказание услуг для нужд АО «НПО НИИИП – НЗиК»

ЗАЯВКА НА УЧАСТИЕ

В КОНКУРСЕ НА ПРАВО ЗАКЛЮЧЕНИЯ ДОГОВОРА НА \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ДЛЯ НУЖД АО «НПО НИИИП – НЗиК»

1. Изучив конкурсную документацию на право заключения вышеупомянутого договора, а также применимое к данному конкурсу законодательство и нормативные правовые акты,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(полное наименование для юридического лица, фамилия, имя, отчество для физического лица)

в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

(должность, фамилия, имя, отчество)

действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, подачей настоящей заявки сообщает о согласии участвовать в конкурсе на условиях, изложенных в конкурсной документации.

2. Мы согласны поставить (оказать) предусмотренные конкурсом товары (услуги) в период, указанный в Извещении о проведении конкурса в объёме, предусмотренном условиями конкурса, согласно конкурсной документации».

3. Если наши предложения, изложенные выше, будут приняты, мы берем на себя обязательство поставить товары (оказать услуги) в соответствии с требованиями конкурсной документации и согласно нашим предложениям, которые мы просим включить в договор.

4. Настоящей заявкой подтверждаем, что против\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование организации — Участника закупки) не проводится процедура ликвидации, отсутствует решение арбитражного суда о признании банкротом и об открытии конкурсного производства, деятельность не приостановлена, отсутствует недоимка по налогам, сборам, задолженность по иным обязательным платежам в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации за прошедший календарный год, размер которой превышает двадцать пять процентов балансовой стоимости активов, по данным бухгалтерской отчетности за последний календарный год, а также, что отсутствует информация об участнике (о лице, правопреемником которого является участник), а также информация об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки – юридического лица, в реестрах недобросовестных поставщиков, предусмотренных федеральными законами от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», от 05.04.2013г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»; отсутствует судимость у участника закупки - физического лица, либо у руководителя, членов коллегиального исполнительного органа или главного бухгалтера юридического лица - участника закупки за преступления в сфере экономики (за исключением лиц, у которых такая судимость погашена или снята), а также к указанным лицам не применено наказание в виде лишения права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью, которые связаны с поставкой товара, выполнением работы, оказанием услуги, являющимися объектом осуществляемой закупки, и административное наказание в виде дисквалификации.

5. Настоящим гарантируем достоверность представленной нами в Заявке информации и подтверждаем право Заказчика, не противоречащее требованию о формировании равных для всех участников закупки условий, запрашивать у нас, уполномоченных органов власти и у упомянутых в нашей Заявке юридических и физических лиц информацию, уточняющую представленные нами в ней сведения.

Данная Заявка с предложениями подается с полным пониманием того, что может быть отклонена в связи с тем, что нами будут предоставлены неправильно оформленные документы или документы будут поданы не в полном объеме.

6. Настоящим также подтверждаем отсутствие нашей аффилированности с Заказчиком, а также с его сотрудниками.

7. Настоящим подтверждаем, что нами получено согласие сотрудников на обработку персональных данных.

8. В случае если наши предложения будут признаны лучшими, мы берем на себя обязательства подписать с Заказчиком договор на поставку товаров в соответствии с требованиями конкурсной документации и условиями наших предложений в установленный законодательством срок.

9. В случае если наши предложения будут лучшими после предложений Победителя конкурса, а Победитель конкурса будет признан уклонившимся от заключения договора с Заказчиком, мы обязуемся подписать данный договор в соответствии с требованиями конкурсной документации и условиями наших предложений.

10. Мы извещены о включении сведений о \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование организации - Участника закупки) в Реестр недобросовестных поставщиков в случае уклонения нами от заключения договора.

11. Сообщаем, что для оперативного уведомления нас по вопросам организационного характера и взаимодействия с Заказчиком нами уполномочен \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Ф.И.О., телефон работника организации — Участника закупки / ФИО, телефон уполномоченного представителя физического лица – Участника закупки).

Все сведения о проведении конкурса просим сообщать уполномоченному лицу.

12. Настоящая заявка действует 60 (шестьдесят) дней с момента подачи.

13. Корреспонденцию в наш адрес просим направлять по адресу: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

14. К настоящей Заявке прилагаются документы согласно описи на \_\_\_\_\_ страницах.

15. Банковские реквизиты участника закупки:

ИНН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, КПП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, ОГРН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наименование обслуживающего банка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Расчетный счет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Корреспондентский счет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Код БИК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Участник закупки / уполномоченный представитель

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Фамилия И.О.)

(подпись)

Главный бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Фамилия И.О.)

М.П. (подпись)

***Приложение №1а к конкурсной документации***

Ценовое предложение

Мы согласны поставить (оказать) предусмотренные конкурсом товары (услуги) в соответствии с требованиями конкурсной документации и на условиях, которые мы представили в настоящем предложении, по цене \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (указать общую цену договора цифрами и прописью). В цену договора включены все расходы по производству мебели, на доставку, упаковку, сборку, страхование, включая НДС, уплате налогов и других обязательных услуг.

Участник закупки / уполномоченный представитель

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Фамилия И.О.)

(подпись)

Главный бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Фамилия И.О.)

М.П. (подпись)

***Приложение № 2 к конкурсной документации***

АНКЕТА УЧАСТНИКА

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Полное и сокращенное наименования участника, организационно-правовая форма:  (на основании учредительных документов установленной формы (устав, положение, учредительный договор), свидетельства о государственной регистрации, свидетельства о внесении записи в единый государственный реестр юридических лиц) |  |
| 2. Предыдущие полные и сокращенные наименования участника с указанием даты переименования и подтверждением правопреемственности |  |
| 3. Регистрационные данные:  3.1. Дата, место и орган регистрации  (на основании свидетельства о государственной регистрации) |  |
| ИНН, КПП, ОГРН, ОКПО участника |  |
| 4. Юридический адрес участника | Страна |
| Адрес |
| 5. Фактический адрес участника | Страна |
| Адрес |
| Телефон |
| Факс |

Мы, нижеподписавшиеся, заверяем правильность всех сведений, указанных в анкете.

Участник закупки/уполномоченный представитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Фамилия И.О.)

(подпись)

Главный бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Фамилия И.О.)

М.П. (подпись)

**Приложение № 3 к конкурсной документации**

Конкурс в электронной форме на право заключения договора на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

СПРАВКА О МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСАХ

Участник конкурса (Поставщик): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | | Наименование | Право собственности, аренда | | | | Местонахождения | | | Предназначение (точки зрения выполнения Договора) | Состояние техники | |
| Производственные площади: | | | | | | | | | | | | |
| 1. | |  |  | | | | |  |  | |  | |
| 2. | |  |  | | | | |  |  | |  | |
| … | |  |  | | | | |  |  | |  | |
| Автотранспорт: | | | | | | | | | | | | |
| 1. | |  | |  | | |  | | |  |  | |
| 2. | |  | |  | | |  | | |  |  | |
| … | |  | |  | | |  | | |  |  | |
| Технологическое оборудование: | | | | | | | | | | | | |
| 1. |  | | | |  |  | | | |  | |  |
| 2. |  | | | |  |  | | | |  | |  |
| … |  | | | |  |  | | | |  | |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

***(Подпись уполномоченного представителя)*** ***(Имя и должность подписавшего)***

М.П.

Инструкции по заполнению

1. Данные инструкции не следует воспроизводить в документах, подготовленных участником конкурса.
2. Участник конкурса указывает свое фирменное наименование (в т.ч. организационно-правовую форму).
3. В Таблице необходимо указать:

* наличие производственных площадей с приложением копий свидетельств о государственной регистрации права собственности / копий договоров аренды / иных договоров/соглашений на данные производственные площади,
* наличие технологического оборудования, имеющегося на предприятии участника, с приложением копии выписки из ведомости основных средств производителя / копии товарных накладных на данное оборудование
* количество автотранспорта.

***Приложение № 4 к конкурсной документации***

**Проект**

**Договор №**

г. Новосибирск «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

Акционерное общество «НИИ измерительных приборов – Новосибирский завод имени Коминтерна», именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице заместителя генерального директора по производству Раменского Сергея Николаевича, действующего на основании Доверенности 122/19 от «18» июля 2019 г., с одной стороны и,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, вместе именуемые в дальнейшем «Стороны», на основании протокола подведения итогов на проведение конкурса в электронной форме, в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года N 223-ФЗ "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц", заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

1.1. Поставщик обязуется оказать услуги по производству и поставке мебели на основании Заявок, а Заказчик принять и оплатить мебель, именуемую в дальнейшем Товар в порядке и на условиях, предусмотренных настоящим договором.

1.2. Наименование, количество товара указаны в Перечне необходимой мебели (Приложение № 2), являющейся неотъемлемой частью настоящего Договора.

1.3. Товар должен соответствовать техническому заданию (Приложение № 1), являющейся неотъемлемой частью настоящего Договора.

1.4. Цена за единицу товара устанавливается Протоколом согласования цены (Приложение № 3), который является неотъемлемой частью настоящего Договора

2. ЦЕНА ДОГОВОРА И ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ, КАЧЕСТВО ТОВАРА

2.1. Общая цена договора составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, в том числе НДС 20 %

2.2. Стоимость Договора включает в себя: все расходы по производству мебели, расходов на доставку, сборку, страхование, уплату налогов и другие обязательных платежей.

2.3. Расчеты за товар производятся на условии: безналичного расчета, 100 % оплата каждой партии товара в течение 10 (десяти) банковских дней с момента получения Заказчиком счета, после поставки, сборки и приемки Заказчиком, на основании товарной накладной.

2.4. Поставляемый товар должен соответствовать требованиям ГОСТ.

3. УСЛОВИЯ, ПОРЯДОК И СРОКИ ПОСТАВКИ ТОВАРА

3.1 Поставка товара производится партиями по предварительным заявкам (при необходимости с выездом специалистов Поставщика для замеров). Заявка направляется любыми доступными средствами связи.

3.2. Срок изготовления и доставка мебели не должна превышать 10 (десять) рабочих дней с момента получения Заявки.

3.3.Сборка мебели производится в день поставки.

3.4. Дата, место поставки и количество поставляемой Товара согласовывается любым доступным способом не позднее, чем за 24 часа до начала поставки.

3.5. Условия поставки:

3.5.1. Доставка товара осуществляется автотранспортом Поставщика до места поставки, указанного п. 3.6. настоящего Договора.

3.5.2. Информация о государственных номерах автотранспорта, Ф.И.О. водителей и экспедиторов, осуществляющих доставку Товара, сборщиков мебели, предоставляется в момент согласования даты поставки для оформления пропуска на территорию, но не позднее, чем за 24 часа до момента поставки.

В отношении сотрудников Поставщика могут проводиться проверочные мероприятия с возможным отказом доступа на территорию Заказчика.

3.5.3. В случае нарушения Поставщиком п. 3.5.2. Договора, транспортные средства Поставщика на территорию Заказчика не допускаются.

3.6. Место поставки: 630015 г. Новосибирск, ул. Планетная, д. 32 и 630099 г. Новосибирск ул. М. Горького, д. 78.

3.7. Датой поставки считается дата подписания Сторонами товарной накладной по форме ТОРГ-12.

3.8. Право собственности на товар переходит от Поставщика к Заказчику с момента передачи товара и подписания Сторонами товарной накладной.

3.9. Поставляемый Товар должен быть новым, не восстановленным, не бывшим в эксплуатации, не иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой по его изготовлению, в результате действия или упущения производителя и/или Поставщика.

4. КАЧЕСТВО И КОМПЛЕКТНОСТЬ ТОВАРА, ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

4.1. Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого Товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными на данный вид Товара, и наличием сертификатов, (свидетельств), обязательных для данного вида Товара, оформленных в соответствии с российским законодательством.

4.2. Товар должен обеспечивать предусмотренную производителем функциональность.

4.3. Товар должен быть поставлен в ассортименте (наименовании), в объеме (количестве) и в сроки, предусмотренные настоящим договором. Товар передается с необходимыми принадлежностями и документами к нему, в том числе с инструкцией по эксплуатации. Товар должен иметь необходимые маркировки, наклейки и пломбы в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Мебельные изделия могут поставляться с комплектами запасных частей или фурнитуры (по согласованию с заказчиком).

Мебель, предназначенная для сборки, должна сопровождаться инструкцией по сборке, схемой монтажа и комплектовочным документом.

На каждую деталь должны быть нанесены номера, соответствующие указанным в схеме и компоновочном документе.

4.4. Товар должен отгружаться в упаковке, соответствующей характеру поставляемого товара и условиям перевозки автотранспортом, согласно требованиям, ГОСТам. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке Товара.

Упаковка должна обеспечивать сохранность Товара при транспортировке, погрузо-разгрузочных работах к конечному месту эксплуатации, предохранять груз от всякого рода повреждений, утраты товарного вида и коррозии при перевозке.

Поставщик несет ответственность за всякого рода порчу или утрату Товара до приемки его Заказчиком вследствие некачественной упаковки, транспортировки или несоблюдения инструкции по хранению.

4.5. Поставщик гарантирует, что конструкция мебельных изделий не содержит материалы и элементы, представляющие опасность для здоровья человека в условиях эксплуатации.

4.6. Гарантийный срок эксплуатации Товара исчисляется с момента передачи Товара Заказчику, определяемого на основании даты подписания Заказчиком товарной накладной. Гарантийный срок эксплуатации составляет не менее 24 (двадцати четырех) месяцев с момента подписания Заказчиком товарной накладной.

Если в процессе эксплуатации Товара в течение гарантийного срока обнаружатся недостатки Товара, то они подлежат устранению силами и средствами Поставщика и за его счет.

4.7. В случае если при передаче товара или в течение гарантийного срока на него выявится его ненадлежащее качество/дефекты, Заказчик вправе потребовать от Поставщика его замены. Поставщик обязан заменить такую продукцию в течение 10 рабочих дней с даты обнаружения ненадлежащего качества/дефектов.

4.8. Наличие недостатков и сроки замены товара оформляются Сторонами в двухстороннем акте выявленных недостатков.

4.9. Поставщик гарантирует, что поставляемые товары и/или его составные части не нарушают исключительных прав третьих лиц, в том числе прав в отношении товарных знаков.

4.10. Если к Заказчику будут предъявлены претензии со стороны третьих лиц в отношении результатов интеллектуальной деятельности, реализованных в поставляемом изделии и/или его составной части, в том числе в отношении товарных знаков, Поставщик урегулирует такие претензии самостоятельно за свой счет, при этом Поставщик не освобождается от обязанности поставить изделие, свободное от прав и/или требований третьих лиц.

4.11. Поставщик, в случае применения к Заказчику мер ответственности за нарушение интеллектуальных прав, используемых в товаре, поставленном Заказчику, возместит Заказчику понесенные убытки, включая суммы, выплаченные Заказчиком третьим лицам.

4.12. Поставщик гарантирует, что сведения о Поставщике в ЕГРЮЛ достоверны на момент подписания договора и будут оставаться достоверными в дальнейшем. Если в ЕГРЮЛ появится запись о недостоверности сведений о Поставщике, он обязуется в месячный срок с даты появления такой записи внести в ЕГРЮЛ достоверные сведения или исправить ошибочную запись о недостоверности.

5. ОБЯЗАТЕЛЬСТВА СТОРОН

5.1. Поставщик обязан:

5.1.1. Передать Заказчику товар надлежащего качества в соответствии с условиями настоящего Договора.

5.1.2. Не позднее 3 (трех) дней до поставки мебели предоставить Заказчику действующие удостоверения о прохождении обучения по охране труда, удостоверения по электробезопасности 2 группы, удостоверения по пожарно-техническому минимуму на сотрудников, которые будут задействованы в сборке мебели, в том числе с использованием электроинструмента, а также необходимые документы для получения допуска сотрудников натерриторию Заказчика.

5.1.3. На период гарантийного срока оказывать сервисные бесплатные услуги по ремонту мебели, а также замене узлов и деталей вышедших из строя в процессе эксплуатации мебели (дверки, столешницы, боковые элементы, фурнитуру).

5.1.4. Нести риск случайной гибели или случайной порчи товара до ее приемки Заказчиком. Моментом перехода права собственности на товар к Заказчику считается время передачи товара Заказчику, с подписанием товарной накладной, после чего риск случайной гибели и случайной порчи товара переходит к Заказчику.

5.1.5. Безвозмездно заменить по требованию Заказчика некачественную продукцию в течение суток.

5.1.6. Немедленно предупредить Заказчика обо всех независящих от него обстоятельствах, которые создают невозможность поставки товара в срок.

5.1.7. На территории Заказчика соблюдать правила внутреннего распорядка, пожарной безопасности, дорожного движения, пропускного режима.

5.1.8. Выставлять счет-фактуры в соответствии с действующим законодательством.

5.1.9. Указывать в первичных документах бухгалтерского учета адрес организации, включенный в ЕГРЮЛ.

5.2. Заказчик обязан:

5.2.1. Принять Товар в соответствии с условиями настоящего Договора.

5.2.2. Производить своевременную оплату за каждую поставленную партию качественного товара в срок, указанный в настоящем договоре.

5.2.3. В случае обнаружения в поставленном товаре недостатков или иных несоответствий условиям настоящего договора и спецификации в любой приемлемой форме для Заказчика уведомить Поставщика в течение суток. В данном случае для Поставщика наступает ответственность, предусмотренная п. 6.4. настоящего Договора.

6. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН

6.1. За нарушение условий настоящего договора Стороны несут ответственность в установленном действующим законодательством Российской Федерации порядке.

6.2. В случае нарушения сроков оплаты предусмотренных настоящим Договором, Заказчик уплачивает неустойку. Неустойка начисляется за каждый день просрочки исполнения обязательства, предусмотренного договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного договором срока исполнения обязательства. Размер такой неустойки устанавливается в размере 0,03 % от стоимости поставленного товара.

6.3. За нарушение сроков поставки Товара, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку в размере 1 % от стоимости несвоевременно поставленного Товара за каждый день просрочки.

6.4. В случае поставки Товара ненадлежащего качества или некомплектного Поставщик уплачивает Заказчику штраф в размере 10% от стоимости Товара.

6.5. Уплата неустоек и возмещение убытков, причиненных ненадлежащим исполнением обязательств, не освобождает виновную Сторону от исполнения этих обязательств.

6.6. Поставщик обязуется возместить Заказчику убытки, которые тот понесет вследствие нарушения Поставщиком установленных договором гарантий или налогового законодательства. Поставщик возмещает Заказчику суммы доначисленного НДС, если налоговый орган откажет Заказчику в вычетах по сделкам с Поставщиком. Поставщик возмещает пени и штрафы, начисленные на указанный НДС.

7. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА

7.1. Договор вступает в силу с момента подписания договора и действует по «31» марта 2021 года, а в части расчетов до полного исполнения обязательств сторонами.

8. ПОРЯДОК РАЗРЕШЕНИЯ СПОРОВ

8.1. Все споры и разногласия между Поставщиком и Заказчиком, включая споры, относящиеся к толкованию или исполнению настоящего договора, стороны будут пытаться урегулировать путем переговоров.

8.2. В случае невозможности урегулирования споров путем переговоров, споры рассматриваются в Арбитражном суде Новосибирской области.

9. АНТИКОРРУПЦИОННАЯ ОГОВОРКА

9.1. При исполнении своих обязательств по Договору Стороны, их аффилированные лица, работники или посредники не выплачивают, не предлагают выплатить и не разрешают выплату каких-либо денежных средств или ценностей, прямо или косвенно, ответственным должностным лицам для оказания влияния на действия или решения этих лиц с целью получить какие-либо неправомерные преимущества или иные неправомерные цели.

9.2. При исполнении своих обязательств по Договору Стороны, их аффилированные лица, работники или посредники не осуществляют действия, квалифицируемые применяемым для целей Договора законодательством, как дача (получение) взятки, коммерческий подкуп, а также действия, нарушающие требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем.

9.3. В случае возникновения у Стороны подозрений, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящей Антикоррупционной оговорки, соответствующая Сторона обязуется уведомить другую Сторону в письменной форме. В письменном уведомлении Сторона обязана сослаться на факты или предоставить материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание предполагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящей Антикоррупционной оговорки, выражающееся в действиях, квалифицируемых применяемым законодательством, как дача или получение взятки, коммерческий подкуп, а также действиях, нарушающих требования применяемого законодательства и международных актов о противодействии легализации доходов, полученных преступным путем.

9.4. При выявлении фактов нарушения одной из Сторон требований Антикоррупционной оговорки Стороны обязаны руководствоваться требованиями Федерального закона от 25.12.2008 № 273-ФЗ «О противодействии коррупции», Гражданского кодекса РФ и иных действующих нормативных правовых актов».

10. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

10.1. Руководствуясь частью 1 статьи 450.1 Гражданского кодекса Российской Федерации, стороны пришли к соглашению, что при нарушении или ненадлежащем исполнении Поставщиком обязательств по настоящему Договору, включая (но, не ограничиваясь этим) случай однократного неисполнения или ненадлежащего исполнения любой из обязанностей, возложенных на Поставщика настоящим Договором, Заказчик вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения настоящего Договора полностью или частично. В случае такого отказа настоящий Договор считается соответственно расторгнутым или измененным со дня, указанного в уведомлении Заказчика об отказе. Настоящий Договор также может быть расторгнут или изменен по основаниям, предусмотренным законодательством Российской Федерации.

10.2. Настоящий договор заключается без обязательства Заказчика приобрести у Поставщика весь объем товара, предусмотренный Спецификацией (Приложение №2). По истечении срока действия договора, если Заказчик не выберет весь объем товара, договор расторгается по фактически поставленному объему товара. Не заказанный объем товара не поставляется Поставщиком, не принимается и не оплачивается Заказчиком.

10.3. В случае если Заказчику необходимо увеличить объем продукции, предусмотренный договором, Стороны могут подписать дополнительное соглашение с соблюдением Положения о закупочной деятельности Заказчика.

10.4. Любые изменения и дополнения к настоящему Договору имеют силу только в случае, если оформлены в письменном виде и подписаны обеими Сторонами.

10.5. Все приложения и/или дополнительные соглашения к настоящему Договору являются его неотъемлемой составной частью.

10.6. Все уведомления и сообщения Сторон, направляемые после заключения настоящего Договора и связанные с его исполнением, изменением или прекращением, должны быть совершены в письменной форме и подписаны уполномоченными представителями Сторон.

10.7. При исполнении настоящего договора стороны обмениваются документами посредством почтовой, телеграфной, телетайпной связи, с обязательной отправкой по почте оригиналов документов. Стороны пользуются факсимильной связью, если она позволяет достоверно установить, что документ исходит от стороны по договору.

10.8. Настоящий Договор составлен и подписан в 2 (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

Список приложений:

1. Техническое задание (Приложение № 1)

2. Перечень необходимой мебели (Приложение № 2)

3. Протокол согласования цены (Приложение № 3)

11. АДРЕСА, БАНКОВСКИЕ РЕКВИЗИТЫ И ПОДПИСИ СТОРОН

|  |  |
| --- | --- |
| Поставщик: | Заказчик: |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  м.п. | АО «НПО НИИИП-НЗиК»  630015, г. Новосибирск, ул. Планетная, 32  ИНН 5401199015/КПП 540101001  р/с 40702810244020003415  Сибирском банке ПАО Сбербанк  к/с 30101810500000000641  БИК 045004641  Заместитель генерального директора  по производству  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /С.Н. Раменский/  м.п. |

***Приложение №1 к договору***

***№\_\_\_\_ от «\_\_»\_\_\_\_\_\_\_2020 г.***

**Техническое задание**

1 Технические требования

1.1 Мебель офисная в наборах и отдельные предметы интерьера должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, контрольным образцам-эталонам по ГОСТ 15.009-91, рабочим чертежам, и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.1 Кресла и стулья, должны соответствовать нормам ГОСТ 19917-2014

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Мебель предназначена для применения в офисных (административных) помещениях или в соответствующих им условиях.

1.2.2 Внешний вид, форма, цвет и качество поверхности мебельных изделий и их элементов должны соответствовать требованиям технического задания.

1.2.3. Изделия, входящие в наборы мебели, как правило, должны иметь единое дизайнерское и цветовое решение

1.2.4 Мебельные изделия должны изготавливаться из материалов, пригодных для эксплуатации внутри жилых помещений. Применение в конструкции мебели вредных для человека материалов и веществ, не отвечающих гигиеническим требованиям, не допускается.

1.2.5 Мебель должна изготавливаться в соответствии с нормами ГОСТ 16371-2014.

1.2.6 Мебель должна характеризоваться жесткой и прочной конструкцией, удобной для эксплуатации в соответствии с ее предназначением.

1.2.7 Функциональные размеры.

1.2.7.1 Функциональные размеры изделий должны определяться техническим заданием с учётом требований ГОСТ 26800.1-86--ГОСТ 26800.4- 86 и иных нормативных документов, устанавливающих размеры мебельной продукции.

1.2.8. Зазоры в проемах на сторону не должны превышать:

• 2,0 мм – для дверей;

• 1,5 мм – для наружных ящиков с передними стенками, входящими в проем.

Общие требования к точности изготовления - по ГОСТ 6449.1-82, ГОСТ 6449.2-82, ГОСТ 6449.3-82, ГОСТ 6449.4-82, ГОСТ 6449.5-82.

1.2.9 Вкладные и накладные элементы мебели, включая декоративные, должны быть закреплены неподвижно, ребра торцов погонажных деталей притуплены.

Все доступные кромки, углы и поверхности должны быть сглажены и свободны от заусенцев. Торцы деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ толщиной от ноль целых пяти десятых до двух миллиметров.

1.2.10 Выдвижные, трансформируемые и раздвижные элементы мебельных изделий должны иметь свободный ход, без заеданий и перекосов.

1.2.11 Замки должны быть закреплены на деталях изделий неподвижно и прочно, должно обеспечиваться их легкое отпирание и запирание.

1.2.12 Мебельные изделия должны иметь унифицированную конструкцию и обеспечивать ремонтопригодность и взаимозаменяемость составных частей (элементов).

1.2.13 Требования к покрытиям.

1.2.13.1 Поверхности изделий должны иметь защитное покрытие, устойчивое к пятнообразованию и допускающее влажную уборку (в т. ч. – с применением бытовых моющих средств).

1.2.13.2 Виды защитных и защитно-декоративных покрытий для ножек, фурнитуры и деталей из металла должны соответствовать ГОСТ 9.301-86 и ГОСТ 9.031-74.

1.2.14 На видимой поверхности мебели не допускаются дефекты, предусмотренные ГОСТ 20400-2013, в т.ч.:

- расхождение полос облицовки;

- нахлестки, отслоения;

- пузыри под облицовкой;

- клеевые пятна;

- прошлифовка;

- потертость;

- загрязнение поверхности;

- вырывы;

- вмятины;

- царапины;

- трещины;

- пятна;

- потеки клея;

- заусенцы;

- морщины.

1.2.15 Требование к цельности изделий

1.2.15.1 Накладные задние стенки не должны выступать за наружные плоскости боковых и верхних горизонтальных щитов изделий.

1.2.15.2 Мебельные изделия (шкафы, тумбы и т.д.) входящие в один комплект должны иметь одинаковую ширину и высоту, если иное не предусмотрено технологической особенностью изделия.

1.2.16 В мебельных изделиях или их элементах, имеющих основание из древесных материалов, покровный и облицовочный материал следует крепить скобами или клеем.

1.2.17 Зеркала для мебели (в случае их применения) должны соответствовать нормам ГОСТ Р 17716-2014.

1.2.18 Стеклоизделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 6799-2005 и быть с толщиной стекла не менее 4 миллиметров.

1.2.19.Пластмассовые детали колесных опор должны выполняться из ударопрочной и износостойкой пластмассы.

1.2.20 Металлические ножки должны иметь пластмассовые насадки-заглушки.

1.2.21 Все металлические перфорированные стулья должны быть выполнены в одинаковом цвете (в одном из предложенном цвете).

1.2.22 Изготовление изделий должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с техническим заданием.

1.3 Требования к материалам и сырью

1.3.1 Качество и пригодность материалов должны быть подтверждены соответствующими документами о качестве (сертификатами).

1.3.2 Гигиенические показатели применяемых материалов и покрытий должны находиться в пределах допустимых норм, установленных в нормативных документах, утвержденных органами Роспотребнадзора.

1.3.3 В качестве материала корпуса мебели используются панели из влагостойкого ДСП в соответствии с ГОСТ 32399-2013 с ламинированным защитно-декоративным покрытием, алюминиевые рамки, ручки, опоры столов. Торцы корпусных деталей защищены меламиновой или ПВХ кромкой.

1.3.4 Перед применением все материалы и комплектующие изделия должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297-13.

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка готовой продукции осуществляется на ярлыках (этикетках).

Общие требования к маркировке – по ГОСТ 16371-14.

1.4.2 Маркировка должна содержать следующие необходимые сведения:

• наименование страны-изготовителя;

• наименование предприятия-изготовителя, его адрес и его товарный знак;

• наименование и обозначение мебели по настоящим техническим условиям;

• дату изготовления продукции;

• клеймо (штамп) о проведенном техническом контроле предприятием-изготовителем;

• сведения о проведенной сертификации (при ее осуществлении) и знак по ГОСТ Р 50460-92.

Допускается нанесение других сведений, в том числе информационного и рекламного характера.

1.4.3 На мебельные изделия, входящие в набор, должен быть нанесен условный знак или номер, указывающий на принадлежность к данному набору мебели.

1.4.4 Данные наносятся типографским способом либо путем штампования, обеспечивающим их читаемость и сохранность.

При необходимости данные могут быть нанесены на нескольких языках.

1.4.5 Мебель, предназначенная для сборки, должна сопровождаться инструкцией по сборке,

схемой монтажа и комплектовочным документом.

На каждую деталь должны быть нанесены номера, соответствующие указанным в схеме и компоновочном документе.

1.4.6 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-96.

1.4.7 На упаковку мебели с деталями из стекла (зеркала), а также на тару для деталей из стекла (зеркала) должны быть нанесены транспортная маркировка и манипуляционные знаки, имеющие значение: «Хрупкое – осторожно».

1.5 Упаковка

1.5.1 Мебель должна быть упакована.

Упаковка должна обеспечивать сохранность мебели от загрязнения, механических повреждений, атмосферных воздействий при транспортировании и хранении, а также наиболее полное использование грузоподъемности (вместимости) транспортных средств и удобство выполнения погрузочно-разгрузочных работ.

1.5.2 Требования к упаковке – по ГОСТ 16371-14.

В качестве транспортной тары могут применяться ящики деревянные по ГОСТ 2991-85 или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142-14. Допускается использовать другую упаковочную тару, в том числе производимую на предприятии-изготовителе мебели.

Иные требования к упаковке:

Поставщик несет ответственность за всякого рода порчу или утрату Товара до приемки его Государственным заказчиком вследствие некачественной упаковки, транспортировки или несоблюдения инструкции по хранению. Товар должен отгружаться в упаковке, соответствующей характеру поставляемого Товара и способу транспортировки. Упаковка должна обеспечивать сохранность Товара при транспортировке, погрузо-разгрузочных работах к конечному месту эксплуатации, предохранять груз от всякого рода повреждений, утраты товарного вида и коррозии при перевозке.

Трехслойный гофрокартон, уголки, вспененный полиэтилен, пенопласт. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке Товара.

1.6 Комплектность

1.6.1 Готовые мебельные изделия поставляются укомплектованными в соответствии с техническим заданием.

1.6.2 В комплект поставки должна входить инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию мебели по ГОСТ 2.601-2013.

1.6.3 Мебельные изделия могут поставляться с комплектами запасных частей или фурнитуры (по согласованию с заказчиком).

2. Требования к безопасности поставляемых изделий:

2.1 Конструкция мебельных изделий не должна содержать материалов и элементов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях эксплуатации.

Общие требования безопасности – по ГОСТ 16371-14.

3. Транспортирование и хранение

3.1 Требования к транспортированию и хранению – по ГОСТ 16371-14.

3.2 Готовую продукцию хранят в крытых помещениях, соответствующих в части воздействия климатических факторов условиям хранения 2 по ГОСТ 15150-69.

Условия хранения должны исключать воздействие на продукцию влаги и агрессивных сред.

4. Используемый металл соответствует требованиям ГОСТ 8639-82

Поставщик Заказчик

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ С.Н. Раменский/

м.п. м.п.

***Приложение № 2 к договору №\_\_\_***

***от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.***

Перечень необходимой мебели

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование товара | Показатели, связанные с определением соответствия поставляемого товара | Кол-во, шт. |
| **1. Стол письменный**  (в том числе) |  |  |
| **1.1 Стол прямой 800х700х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор – не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 700(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Ширина опор – 540 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 714 мм. Царга утоплена вглубь опор на 69 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 700(±2) мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **5** |
| **1.2 Стол прямой 1200х700х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор – не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 700(±2) мм, длина – 1200(±2) мм. Ширина опор – 540 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1114 мм. Царга утоплена вглубь опор на 69 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 700(±2) мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **10** |
| **1.3 Стол прямой 1400х700х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор – не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 700(±2) мм, длина – 1400(±2) мм. Ширина опор – 540 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1314 мм. Царга утоплена вглубь опор на 69 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 700(±2) мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **20** |
| **1.4 Стол прямой 1600х700х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор – не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 700(±2) мм, длина – 1600(±2) мм. Ширина опор – 540 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1514 мм. Царга утоплена вглубь опор на 69 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 700(±2) мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **30** |
| **1.5**  **Стол интегральный (правый/левый) 1400х900х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор –не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 600(±2) мм (узкая часть) с плавным переходом до 900(±2) мм (широкая часть), длина – 1400(±2) мм. Ширина опор – 500 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1314 мм. Царга утоплена вглубь опор на 32 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 600(±2) мм (как со стороны узкой, так и широкой частей).  Радиус скругления рабочей зоны стола – переменный 270 мм и 415 см. Интегральный переход (криволинейный вырез) столешницы выполнен исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **60** |
| **1.6**  **Стол интегральный (правый/левый) 1600х1100х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – 22 мм, царги и опор – 18 мм.  Глубина столешницы – 700(±2) мм (узкая часть) с плавным переходом до 1100(±2) мм (широкая часть), длина – 1600(±2) мм. Ширина опоры со стороны узкой части столешницы – 540 мм, со стороны широкой части – 736 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1514 мм. Царга утоплена вглубь опор на 69 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 700(±2) мм (со стороны узкой части) и 600(±2) мм (со стороны широкой части).  Радиус скругления рабочей зоны стола – переменный 270 мм и 415 см. Интегральный переход (криволинейный вырез) столешницы выполнен исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **50** |
| **1.7 Конференц-стол 1800х900х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор – не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 900(±2) мм, длина – 1800(±2) мм. Ширина опор – 540 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1114 мм. Царга установлена по центру опор. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 698 мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **3** |
| **1.8 Стол с ящиками 1200х600х750** | Столешница, царга, опоры стола, фасады ящиков и корпус тумбы выполнены из ЛДСтП в тиснении «шагрень». Толщина материала столешницы – 22 мм, царги, опор, корпуса тумбы и фасадов ящиков – 18 мм. Корпуса выдвижных ящиков выполнены из профилированного ДСП толщиной 12 мм, запрессованного в ПВХ-пленку немаркого цвета. Днища выдвижных ящиков – окрашенное ДВП немаркого цвета толщиной 3 мм.  Глубина столешницы – 600(±2) мм, длина – 1200(±2) мм. Ширина опор – 500 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1114 мм. Царга утоплена вглубь опор на 28 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Под столешницей расположены два выдвижных ящика, установленные на роликовые направляющие серого цвета. Расположение ящиков выбирается при монтаже: с левой или правой стороны. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 600(±2) мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей (включая крепление фасадов и корпусов ящиков) используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления ДВП днищ ящиков – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **5** |
| **2.Тумбы** |  |  |
| **2.1  Тумба приставная**  **400\*600\*750** | Корпус тумбы и фасады выдвижных ящиков выполнены из ЛДСтП. Толщина материала корпуса тумбы и фасадов ящиков – не менее18 мм. Корпуса выдвижных ящиков выполнены из профилированного ДСП толщиной не менее 12 мм, запрессованного в ПВХ-пленку немаркого цвета.Днища выдвижных ящиков – окрашенное ДВП немаркого цвета толщиной 3 мм.  Тумба имеет четыре выдвижных ящика, установленные на роликовые направляющие не маркого цвета. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм). Верхний ящик тумбы снабжен врезным замком.  Глубина тумбы в сборе (без учета выступающей лицевой фурнитуры) – 520 мм, длина – 400 мм., размеры топа 400х600х22 Высота тумбы в сборе с топом – 750(±5) мм.  Фасады выдвижных ящиков и детали корпуса тумбы отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей (включая крепление фасадов и корпусов ящиков) используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления ДВП днищ ящиков – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище тумбы установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри тумбы.  Топ выполнен из ЛДСтП в тиснении шагрень. Толщина материала топа – 22 мм.  Глубина топа – 600(±2) мм, длина – 400(±2) мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **70** |
| **2.2  Тумба приставная**  **400\*700\*750** | Корпус тумбы и фасады выдвижных ящиков выполнены из ЛДСтП. Толщина материала корпуса тумбы и фасадов ящиков – не менее18 мм. Корпуса выдвижных ящиков выполнены из профилированного ДСП толщиной не менее 12 мм, запрессованного в ПВХ-пленку немаркого цвета . Днища выдвижных ящиков – окрашенное ДВП немаркого цвета толщиной 3 мм.  Тумба имеет четыре выдвижных ящика, установленные на роликовые направляющие серого цвета. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм). Верхний ящик тумбы снабжен врезным замком.  Глубина тумбы в сборе (без учета выступающей лицевой фурнитуры) – 520 мм, длина – 400 мм., размеры топа 400х700х22 Высота тумбы в сборе с топом – 750(±5) мм.  Топ тумбы отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Фасады выдвижных ящиков и детали корпуса тумбы отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей (включая крепление фасадов и корпусов ящиков) используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления ДВП днищ ящиков – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище тумбы установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри тумбы.  Топ выполнен из ЛДСтП в тиснении шагрень. Толщина материала топа – 22 мм.  Глубина топа – 600(±2) мм, длина – 400(±2) мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **40** |
| **2.3**  **Тумба мобильная 400х450х560** | Топ, фасады и корпус тумбы выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа тумбы – не менее 22 мм, корпус тумбы и фасады ящиков – не менее 18 мм. Корпуса выдвижных ящиков выполнены из профилированного ДСП толщиной 12 мм, запрессованного в ПВХ-пленку немаркого цвета. Днища выдвижных ящиков – окрашенное ДВП немаркого цвета толщиной 3 мм.  Тумба имеет три выдвижных ящика, установленные на роликовые направляющие серого цвета. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм). Верхний ящик тумбы снабжен врезным замком.  Глубина тумбы в сборе (без учета выступающей лицевой фурнитуры) – 450(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Высота тумбы в сборе – 560 мм.  Топ тумбы отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей (включая крепление фасадов и корпусов ящиков) используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления ДВП днищ ящиков – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  На днище тумбы установлены четыре мобильные колесные опоры d40 мм черного цвета.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **80** |
| **2.4**  **Тумба сервисная 800х550х680** | Топ, фасады, корпус тумбы и полка выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа тумбы – не менее 22 мм, корпус тумбы, полка и фасады – не менее 18 мм. Задняя стенка тумбы выполнена из окрашенного ДВП цвета «Коричневый» толщиной 3 мм.  Тумба имеет открытую нишу высотой не менее 220 мм и внутреннее отделение, закрытое двумя распашными фасадами высотой 400 мм. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа тумбы – 550(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота тумбы в сборе – 680(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище тумбы установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри тумбы.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.Шкафы** |  |  |
| **3.1 Шкаф узкий для одежды 400\*580\*1910** | Топ, фасад, полка и корпус гардероба выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа гардероба – не менее 22 мм, корпус, полка и фасад – не менее 18 мм. Задняя стенка гардероба выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Гардероб имеет внутреннее отделение со стационарной полкой для головных уборов и продольной штангой, закрытое распашным фасадом высотой 1858 мм, установленным на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу гардероба – евровинты. Правое или левое открывание фасада выбирается при монтаже. Стационарная полка установлена на скрытые полкодержатели. Штанга – хромированная труба овального сечения 30х15 мм. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа гардероба – 580(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Высота гардероба в сборе – 1910(±5) мм.  Топ гардероба отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище гардероба установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **5** |
| **3.2 Шкаф для одежды широкий 800\*400\*1910** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасады –не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Шкаф имеет внутреннее отделение со стационарной полкой для головных уборов и выдвижной штангой, закрытое двумя распашными фасадами высотой 1858 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу гардероба – евровинты. Стационарная полка установлена на скрытые полкодержатели. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ гардероба отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **10** |
| **3.3 Шкаф для одежды широкий 800\*580\*1910** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасады – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Шкаф имеет внутреннее отделение со стационарной полкой для головных уборов и продольной штангой, закрытое двумя распашными фасадами высотой 1858 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу гардероба – евровинты. Стационарная полка установлена на скрытые полкодержатели. Штанга – хромированная труба овального сечения 30х15 мм. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа стеллажа – 580(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ гардероба отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты (бук) и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **30** |
| **3.4 Шкаф закрытый 800х400х1910** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасады – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками и закрыто двумя распашными фасадами высотой 1858 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа шкафа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.5 Шкаф комбинированный 800х400х1910** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасады –не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками. Два нижних отделения закрыты двумя распашными фасадами высотой 700 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа шкафа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **20** |
| **3.6 Шкаф комбинированный со стеклом 800х400х1910** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа –не менее 22 мм, корпус, полки и фасады –не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками. Два нижних отделения закрыты двумя распашными фасадами высотой 700 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа шкафа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Двери выполнены из прозрачного стекла М1 толщиной 3-5 мм с полированной кромкой. Комплект стеклянных фасадов состоит из двух дверей с лицевой фурнитурой и набором регулируемых петель. С внешней стороны петли закрываются хромированными заглушками. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты.  Ширина каждой двери 392(±2) мм, высота 1158(±2) мм. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Торцы стеклянных дверей (кромка) обработаны по стандарту Евро-3. Используется только механический способ резки и полировки стекла. Категорически не допускаются ручная обработка торцов, наличие сколов, острых углов, потертостей, царапин и прочих повреждений стеклянных поверхностей.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в жесткий короб из ДСП с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.7 Стеллаж 800х400х1910** | Топ, корпус стеллажа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа стеллажа – не менее 22 мм, корпус и полки – не менее 18 мм. Задняя стенка стеллажа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство стеллажа разделено четырьмя стационарными полками, установленными на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное.  Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ стеллажа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище стеллажа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри стеллажа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.8. Шкаф узкий закрытый 400х400х1910** | Топ, фасад, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасад – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками и закрыто распашным фасадом высотой 1858 мм, установленным на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Правое или левое открывание фасада выбирается при монтаже. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – нейтральный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.9. Шкаф узкий комбинированный 400х400х1910** | Топ, фасад, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасад – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками. Два нижних отделения закрыты распашным фасадом высотой 700 мм, установленным на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Дверь имеет правое открывание. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа шкафа – 400(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **25** |
| **3.10. Шкаф узкий комбинированный со стеклом 400х400х1910** | Топ, фасад, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасад – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками. Два нижних отделения закрыты распашным фасадом высотой 700 мм, установленным на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Дверь имеет правое открывание. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа шкафа – 400(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 1910(±5) мм.  Дверь выполнена из прозрачного стекла М1 толщиной 3-5 мм с полированной кромкой. Комплект стеклянного фасада состоит из одной двери с лицевой фурнитурой и набором регулируемых петель. С внешней стороны петли закрываются хромированными заглушками. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты.  Ширина двери 392(±2) мм, высота 1158(±2) мм. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.11. Шкаф закрытый низкий 800х400х750** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасады – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено стационарной полкой и закрыто двумя распашными фасадами высотой 700 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Стационарная полка установлена на скрытые полкодержатели. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 750(±2) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **40** |
| **3.12. Стеллаж угловой 400х400х1910** | Топ, корпус стеллажа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа стеллажа – 22 мм, корпус и полки – 18 мм.  Внутреннее пространство стеллажа разделено четырьмя стационарными полками. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное.  Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Радиус скругления топа – 400 мм, полок – 360 мм, основания – 380 мм. Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ стеллажа и торцы, имеющие радиусное скругление, основания и полок отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей (включая стационарные полки) используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола на днище стеллажа установлены три регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри стеллажа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **3** |
| **4. Полка** |  |  |
| **4.1 Полка настенная 600х280х680** | Корпус полки выполнен из ЛДСтП. Толщина материала боковин и полок – не менее 22 мм, остальные детали – не менее 18 мм.  Глубина боковин полки – 280 мм, высота – 680(±5) мм. Радиус скругления лицевой грани боковин – переменный 350 и 1000 мм. Глубина верхней и нижней полок – 260(±2) мм. Нижняя полка имеет радиусное скругление лицевой грани – 676 мм. Высота полки в сборе – 680(±5) мм.  Скругление деталей полки выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Торцы боковин и полок отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для установки полки в комплекте предусмотрены две петли-навеса.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **2** |
| **4.2 Полка настольная/навесная 800х260х980** | Корпус полки выполнен из ЛДСтП. Толщина материала деталей полки – не менее 18 мм.  Глубина боковин полки – 260 мм, высота – 980 мм. Радиус скругления лицевой грани боковин – 260 мм. Длина полки в сборе – 800 мм, высота – 980 мм.  Скругление деталей полки выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Торцы, имеющие радиусное скругление, боковин полки отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для возможности установки полки на стену в комплекте предусмотрены две петли-навеса.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **10** |
| **5. Подставка под монитор 500х500х100** | Топ и боковины подставки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа –не менее 22 мм, боковин – не менее 18 мм.  Глубина топа подставки – 500(±2) мм, длина – 500(±2) мм. Ширина боковин – 400 мм. Высота подставки в сборе – 100 мм.  Радиус скругления рабочей зоны топа подставки – 500 мм. Скругление топа подставки выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Топ подставки отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть боковин подставки закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **4** |
| **6. Подставка для системного блока 260х400х270** | Подставка выполнена из ЛДСтП. Толщина материала деталей подставки – не менее 18 мм.  Глубина подставки – 400(±2) мм, ширина – 260(±2) мм. Высота подставки в сборе – 270(±5) мм.  Детали подставки отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола подставка устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **50** |
| **7.Перегородка 1200х18х450** | Перегородка выполнена из ЛДСтП. Толщина материала перегородки – не менее 18 мм.  Высота перегородки – 450(±2) мм, длина – 1200(±2) мм. Для удобства использования оба верхних угла перегородки имеют радиусные скругления – 50 и 354 мм. Скругление приставки выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Для крепления перегородки к столешнице стола предусмотрены входящие в комплект два кронштейна с зажимными элементами. Кронштейны выполнены из металла толщиной не менее 3 мм и окрашены износостойкой порошковой окраской цвета «алюминий матовый».  Торцы перегородки отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **40** |
| **8. Приставка полукруглая с опорой** | Приставка выполнена из ЛДСтП в тиснении шагрень. Толщина материала приставки – 22 мм.  Глубина приставки – 700(±2) мм, длина – 400(±2) мм.  Радиус скругления рабочей зоны приставки – 350 мм. Скругление приставки выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Приставка отторцована противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Приставка устанавливается на стационарную опору и соединяется со столешницей стола при помощи двух металлических пластин и набора саморезов, входящих в состав изделия.  Основанием опоры служит труба диаметром 50 мм с износостойкой порошковой окраской цвета «алюминий матовый».  В верхней части опоры расположен крепежный блин, соединенный с основанием посредством болтового соединения. Крепежный блин имеет не менее четырех точек крепления к столешнице или приставке. Крепеж (четыре самореза) входит в состав комплекта.  Для нивелирования неровностей пола в нижней части опоры предусмотрен регулировочный элемент с ходом регулировки по высоте 30 мм.  Высота стационарной опоры в сборе – 710-740 мм (с учетом хода регулировки) | **25** |
| **9. Брифинг** | Столешница, царга и опоры брифинга выполнены из ЛДСтП в тиснении шагрень. Толщина материала столешницы – 22 мм, царги и опор – 18 мм.  Глубина столешницы – 600(±2) мм, длина – 1100(±2) мм. Ширина опоры со стороны скругленной части столешницы – 280 мм, со стороны стыковки со столом – 500 мм. Высота царги брифинга – 390 мм, длина – 738 мм. Царга установлена по центру опор. Подстолье брифинга сдвинуто к краю столешницы (со стороны стыковки со столом), чтобы обеспечить комфортное размещение собеседников. Высота брифинга в сборе – 750(±5) мм.  Радиус скругления рабочей зоны столешницы – 300 мм. Скругление столешницы выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор брифинга закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмант".  Для нивелирования неровностей пола брифинг устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **3** |
| **10. Антресоль** | Фасады, корпус и задняя стенка антресоли выполнены из ЛДСтП в тиснении шагрень. Толщина материала – 18 мм.  Внутреннее пространство антресоли закрыто двумя распашными фасадами высотой 400 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа антресоли – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота антресоли в сборе – 430(±4) мм.  Детали антресоли отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмант".  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний | **5** |
| **11. Полка под клавиатуру** | Материал - пластик, Эргономические свойства подходит под стандартные клавиатуры, надежные стальные крепления, углебления для дополнительных аксессуаров подстольная, универсальная, Цвет: нейтральный | **5** |
| **12. Кресло для сотрудников** | Механизм - Топ Ган  Регулировка высоты сиденья - газлифт  Каркас сиденья и спинки - немонолитный  Подлокотники - черный пластик  Крепление подлокотников - 4 крепления  Крестовина металлическая пятилучевая опора  Ролики - прорезиненные  Материал обивки ткань + сетчатая ткань  Максимально допустимая нагрузка - 120 кг  Диаметр базы – 600м м  Высота кресла - 920- 1010мм  Высота сиденья в опущенном виде – 460-470мм  Высота сиденья в поднятом виде – 550-560мм  Ширина кресла по спинке – 410-420мм  Ширина кресла с подлокотниками - 550-560мм  Ширина сиденья – 490-500мм  Глубина сидения – 450-460мм  Внутренняя высота спинки - 440-450мм | **70** |
| **13. Кресло для сотрудников** | Механизм - Топ Ган  Регулировка высоты сиденья - газлифт  Каркас сиденья и спинки - немонолитный  Подлокотники - черный пластик  Крепление подлокотников - 3 крепления  Крестовина металлическая пятилучевая опора  Ролики прорезиненные  Материал обивки ткань + сетчатая ткань  Максимально допустимая нагрузка - 120 кг  Диаметр базы – 600мм  Высота кресла - 940 – 1030мм  Высота сиденья в опущенном виде – 480мм  Высота сиденья в поднятом виде – 570мм  Ширина кресла по спинке – 440мм  Ширина кресла с подлокотниками - 620мм  Ширина сиденья – 500мм  Глубина сидения – 500мм  Внутренняя высота спинки – 480мм | **100** |
| **14. Кресло для руководителей** | Материалы ткань  Подлокотники пластиковые  Механизм качания регулировка кресла по высоте  Крестовина пластиковая  Газ. Патрон 3 класс по стандарту DIN 4550  Ролики стандарт BIFMA 5,1, диаметр штока 11 мм, покрытие – нейлон  Каркас немонолитный  Набивка вспененный полиуретан плотностью 22-25 кг/куб.м, Синтепон  Максимальная рекомендованная нагрузка до 120 кг  Ширина кресла 610-620мм  Ширина сиденья 495-505 мм  Высота кресла(с учетом регулировки) – 885-995мм  Высота сиденья (с учетом регулировки) – 435-545мм  Глубина сиденья – 445-455мм | **20** |
| **15. Стул для посетителей** | Стул для посетителей.  Спинка и сиденье могут быть мягкими или жесткими.  Высота стула не менее 750 мм и не более 800 мм  Ширина стула не более 530 мм и не менее 520 мм.  Ширина спинки не менее 475 мм и не более 500 мм.  Высота сиденья не менее 490 мм и не более 500 мм  Глубина сиденья не менее 420 мм. и не более 470 мм  Вес изделия, кг: не менее 6 и не более 7  Сидение и спинка обиты иск.кожей с поролоновым настилом толщиной не менее 15мм и не более 30мм  Опора - металлические ножки на основе сварной рамы  из овального профиля 1,3мм.  Внешняя сторона сиденья и спинки имеет  декоративную пластиковую крышку.  Каркас сварной металлический хромированный.  Покрытие каркаса: полимерное черного цвета.  Рабочая нагрузка - до 140 кг.  Ножки с пластмассовыми заглушками. | **130** |
| **16. Стул для посетителей** | Стул с фиксированным положением спинки и сидения на металлическом каркасе. Каркас согнут из металлической трубы, и имеет хромированное защитно-декоративное покрытие  Цвет каркаса: Хром  Материал обивки:Кожзаменитель Винилискожа  Высота изделия: не менее 870 мм не более 1000 мм  Ширина изделия: не менее 470 мм и не более 480 мм  Глубина изделия: не более 530 мм не менее 450 мм  Высота от пола до верха сиденья: не более 500мм и не менее 470 мм  Ширина сиденья: не менее 470 мм и не более 480 мм  Глубина сиденья:не менее 430 мм не более 440 мм  Высота от верха сиденья до верха спинки: не более 500мм и не менее 410 мм  Максимальная нагрузка на изделие:120 кг | **40** |
| **17. Кресло для руководителей** | Материал ткань  Подлокотники пластиковые  Механизм качания с возможностью фиксации кресла в рабочем положении. Регулировка кресла по высоте  Крестовина пластиковая  Газ. Патрон 3 класс по стандарту DIN 4550  Ролики - стандарт BIFMA 5,1, диаметр штока 11 мм, покрытие – нейлон  Каркас - немонолитный  Набивка - вспененный полиуретан плотностью 22-25 кг/куб.м  Максимальная рекомендованная нагрузка до 120 кг  Ширина кресла 650-660мм  Ширина сиденья 520-525 мм  Высота кресла(с учетом регулировки) – 1140-1245мм  Высота сиденья (с учетом регулировки) – 450-555мм  Глубина сиденья – 490-505мм | **15** |
| **18. Кресло для руководителя** | Механизм - Топ Ган люкс  Регулировка высоты сиденья - газлифт  Фиксация наклона кресла в любом положении - есть  Каркас сиденья и спинки немонолитный  Подлокотники - металлические со вставками из экокожи  Крепление подлокотников 2 крепления  Крестовина металлическая пятилучевая опора  Ролики прорезиненные  Материал обивки экокожа  Максимально допустимая нагрузка 120 кг  Диаметр базы 64  Высота кресла 100 – 110мм  Высота сиденья в опущенном виде 460-470мм  Высота сиденья в поднятом виде 560-570мм  Ширина кресла по спинке 470-480мм  Ширина кресла с подлокотниками 560-570мм  Ширина сиденья 490-500мм  Глубина сидения 510-520мм  Внутренняя высота спинки 520-530мм | **10** |
| **19.** **Кабинет руководителя** | Стол руководителя, брифинг приставка, тумба мобильная, тумба сервисная, гардероб, шкаф для документов  Мебель выполнена из ЛДСП. Торцы деталей обработаны кромочной лентой ПВХ толщиной 2 мм и 0,5 мм. Стеклянные двери выполнены из прозрачного стекла без рамы или в рамке из профиля МДФ, облицованном финиш-пленкой цвета «алюминий матовый». Окантовка деталей выполнена кромочной лентой в тон.  Столешницы, опоры столов, приставки, топы тумб и шкафов имеют толщину не менее 32 мм, остальные детали — не менее 16 мм.  Мебель собрана на эксцентриковых стяжках, что позволяет скрыть элементы крепления. Все стационарные изделия устанавливаются на регулируемые по высоте опоры. Ящики тумбы закрываются на центральный замок. В тумбе используются метабоксы. В стеллажах предусмотрена универсальная навеска дверей  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний.  Комплектация, цвет мебели и размер дополнительно согласовывается с заказчиком | **1** |
| **20. Кабинет руководителя** | Стол руководителя, брифинг приставка, тумба мобильная, тумба сервисная, гардероб, шкаф для документов  Мебель выполнена из ЛДСП толщиной 22, 18, 16 и 10 мм. Торцы деталей обработаны кромочной ПВХ-лентой в тон толщиной 2 мм, 1 мм и 0,5 мм.  Столешницы столов и приставок имеют визуальную толщину 38 мм и состоят из верхней (толщиной 22 мм) и нижней (толщиной 16 мм) частей. Нижняя часть имеет меньшие габариты, за счет чего создается рельеф изделия.  Верхние части столешниц, опоры столов и приставок имеют толщину 22 мм, траверсы, нижние части столешниц, внутреннее наполнение и проставки топов тумб и шкафов — 16 мм, заполнение фасадов шкафов — 10 мм, остальные детали — 18 мм.  Под столешницей по центру царги стола расположена декоративная раскладка из панелей с разнонаправленной текстурой: два ряда по две панели размером 515х285 мм в каждом. Панели установлены с отступом 20 мм друг от друга.  Лицевая фурнитура выполнена из металла и покрыта порошковой краской, цвет согласовывается дополнительно.  Фасады шкафов обрамлены оригинальной ЛДСП-рамой с заполнением ЛДСП толщиной 10 мм или тонированным стеклом толщиной 4 мм.  Задние стенки стеллажей и гардеробов выполнены из ДВП толщиной 3 мм .  Мебель собрана на эксцентриковых стяжках и стяжках-полкодержателях, что обеспечивает жесткость всех конструкций и позволяет скрыть элементы крепления.  Ящики в тумбах оснащены роликовыми направляющими. Верхний ящик мобильной тумбы закрывается на замок.  Полки в изделиях — стационарные, на усиленных стяжках.  Гардеробы комплектуются выдвижной штангой для одежды.  Все стационарные изделия устанавливаются на регулируемые по высоте опоры.  Мобильная тумба установлена на четыре колесные опоры, две из которых комплектуются стопорами  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний.  Комплектация, цвет мебели и размер дополнительно согласовывается с заказчиком | **5** |
| **21. Многоместная секция для конференц-зала** | 6-ти местная секция – 11шт (не менее чем 2870 и не более 2890\* не более 530 и не менее 525\* более чем 878 и менее чем 881)мм  9-ти местная секция - 17шт (не более 4300 не менее 4250 \* не менее 520 и не более 530 \* не менее 875 и не более чем 890)мм  Многоместная секция состоит из следующих элементов: «Стоек» (боковых и центральных), «Сиденья», «Спинки» и комплекта крепёжных деталей. Модель оснащена механизмом принудительного опрокидывания сиденья.  «Стойка» представляет собой сварную конструкцию, состоящую из 3-х квадратных труб наружного размера не более чем 42х42мм и не менее чем 30x30мм толщина стенки 2мм или 3мм, сваренных между собой. Опорная труба детали «Стойка» располагается на полу и имеет два сквозных отверстия под анкерные болты М10. Труба сидения и труба опорная «Стойки» привариваются к вертикальной трубе под углом 90°. В передней части трубы сидения вварена ось для крепления «Сиденья». Вертикальная труба детали «Стойка» имеет в верхней части два сквозных отверстия, через которые осуществляется крепление «Спинки». «Стойка» площадью сечения более чем 2,16 см2 и менее чем 4,53 см2. Покрытие – порошковое полимерное различных цветов. Открытые концы труб закрываются пластмассовыми заглушками.  «Сиденье» состоит из металлического каркаса, мягкого элемента сиденья и накладки сиденья.  Каркас сиденья представляет собой сварную конструкцию из П-образно согнутой трубы 20x20x1мм с вваренными в неё 2-мя втулками из трубы не менее Ø14мм, приваренными к ней 4-мя кронштейнами из листа толщиной 1,5мм для крепления мягкого элемента сиденья, и трубы 60x30x2мм, внутри которой предусмотрен специальный груз, являющийся противовесом, который обеспечивает опрокидывание «Сиденья». Так же в трубе 20x20x1мм каркаса сиденья предусмотрены 4 отверстия для крепления накладки сиденья. Покрытие каркаса – порошковое полимерное различных цветов. Открытые концы трубы 60x30x2мм закрываются пластмассовыми заглушками.  Мягкий элемент сиденья представляет собой фанерное основание толщиной 8мм с вставленными в него 4-мя резьбовыми заклёпками М6, покрытое пенополиуретановыми настилами толщиной 20мм и 5мм, облицованное искусственной кожей. Облицовка закрепляется на фанерном основании мебельными скобами №80/08.  Накладка сиденья представляет собой фанерное основание толщиной 8мм облицованное искусственной кожей. Облицовка закрепляется на фанерном основании мебельными скобами №80/08.  Мягкий элемент сиденья крепится на каркасе сиденья с помощью 4-х винтов М6×30 через резьбовые заклёпки М6 фанерного основания.  Накладка сиденья крепится на каркасе сиденья снизу с помощью 4-х саморезов 4×13мм.  «Сиденье» крепится на «Стойках» через оси «Стоек» и втулки каркаса сиденья.  «Спинка» состоит из металлического каркаса и мягкого элемента спинки.  Каркас спинки представляет собой сварную конструкцию из фигурно согнутой трубы 20x20x1мм в которой предусмотрены 4 отверстия для крепления к «Стойкам» и вставки из листа толщиной 1,5мм с 4-мя отверстиями для крепления мягкого элемента спинки.  Покрытие каркаса – порошковое полимерное различных цветов. Открытые концы труб закрываются пластмассовыми заглушками.  Мягкий элемент спинки представляет собой фанерное основание толщиной 8мм, покрытое пенополиуретановыми настилами толщиной 20мм и 5мм, облицованное искусственной кожей. Облицовка закрепляется на фанерном основании мебельными скобами №80/08.  Мягкий элемент спинки крепится на каркасе спинки с помощью 4-х саморезов с пресс-шайбой 4,2×16мм.  «Спинка» крепится к «Стойкам» винтами мебельными М8×70 DIN 912 – для боковых «Стоек», винтами мебельными М8×90 DIN 912 – для центральных «Стоек», через шайбы М8 ГОСТ 11371, и гайками шестигранными с фланцем М8.  Многоместная секция является наборной секцией и может иметь любое количество посадочных мест.  Многоместная секция обязательно крепится к полу при установке. Во избежание травм, эксплуатация данных секций без крепления к полу запрещена!  Многоместная секция поставляется в разобранном виде.  Все комплектующие упаковываются в гофрокартон и полиэтиленовые пакеты, закрепляются скотчем и складываются в гофрокороб. | **28** |

Примечание: Цвет мебели для сотрудников и руководителей согласовывается дополнительно при оформлении дизайн-проекта, цвет кресел и стульев согласовывается дополнительно в каждый кабинет. Конструкция и цвет многоместных секций согласовывается при оформлении дизайн-проекта с обязательным представлением образцов.

Поставщик Заказчик

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/С.Н. Раменский/

м.п. м.п.

***Приложение № 3 к договору №\_\_\_***

***от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.***

Протокол согласования цены

(заполняется Поставщиков, в соответствии с перечнем необходимой мебели)

Примечание: Цена товара указывается за единицу.

Поставщик Заказчик

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/С.Н. Раменский/

м.п. м.п.

***Приложение № 5 к конкурсной документации***

**ЗАПРОС НА РАЗЪЯСНЕНИЕ КОНКУРСНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

***Кому:*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020г.

**Запрос на разъяснение положений конкурсной документации**

Прошу Вас разъяснить следующие положения конкурсной документации

Извещение № \_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г. на право заключения договора на выполнение работ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Предмет открытого конкурса в электронной форме)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Раздел конкурсной документации | Ссылка на пункт конкурсной документации, положения которого следует разъяснить | Содержание запроса на разъяснение положений  конкурсной документации |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Участник закупки  (уполномоченный представитель) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Ф.И.О.)  *(подпись)* |
|  | М.П. |

***Приложение № 6 к конкурсной документации***

**ПРЕДЛОЖЕНИЕ О ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВАХ) ИЛИ КАЧЕСТВЕННЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ПОСТАВЛЯЕМОГО ТОВАРА, ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ, ОКАЗЫВАЕМЫХ УСЛУГ**

на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(указать название и номер лота)*

1. Исполняя наши обязательства и изучив конкурсную документацию на право заключения договора на оказание услуг, поставку товара, указанного в конкурсной документации, в том числе условия и порядок проведения настоящего конкурса в электронной форме, проект договора на выполнение вышеуказанного заказа, мы согласны выполнить предусмотренные конкурсом функции в соответствии с требованиями конкурсной документации и на условиях, указанных в конкурсной документации и нашим предложением:

**Наименование и описание поставляемых товаров:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товаров** | **Технические характеристики** | **Ед.**  **изм.** | **Кол-во** | **Срок гарантии** |
|
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |
|  | | |  | | |

***Подтверждение требований Заказчика к товару.***

***Примечание****: Участник закупки может подтвердить содержащиеся в данной форме сведения, приложив к ней любые необходимые, по его усмотрению, документы.*

***Приложение № 7 к конкурсной документации***

**Техническое задание**

1 Технические требования

1.1 Мебель офисная в наборах и отдельные предметы интерьера должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, контрольным образцам-эталонам по ГОСТ 15.009-91, рабочим чертежам, и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.1 Кресла и стулья, должны соответствовать нормам ГОСТ 19917-2014

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Мебель предназначена для применения в офисных (административных) помещениях или в соответствующих им условиях.

1.2.2 Внешний вид, форма, цвет и качество поверхности мебельных изделий и их элементов должны соответствовать требованиям технического задания.

1.2.3. Изделия, входящие в наборы мебели, как правило, должны иметь единое дизайнерское и цветовое решение

1.2.4 Мебельные изделия должны изготавливаться из материалов, пригодных для эксплуатации внутри жилых помещений. Применение в конструкции мебели вредных для человека материалов и веществ, не отвечающих гигиеническим требованиям, не допускается.

1.2.5 Мебель должна изготавливаться в соответствии с нормами ГОСТ 16371-2014.

1.2.6 Мебель должна характеризоваться жесткой и прочной конструкцией, удобной для эксплуатации в соответствии с ее предназначением.

1.2.7 Функциональные размеры.

1.2.7.1 Функциональные размеры изделий должны определяться техническим заданием с учётом требований ГОСТ 26800.1-86--ГОСТ 26800.4- 86 и иных нормативных документов, устанавливающих размеры мебельной продукции.

1.2.8. Зазоры в проемах на сторону не должны превышать:

• 2,0 мм – для дверей;

• 1,5 мм – для наружных ящиков с передними стенками, входящими в проем.

Общие требования к точности изготовления - по ГОСТ 6449.1-82, ГОСТ 6449.2-82, ГОСТ 6449.3-82, ГОСТ 6449.4-82, ГОСТ 6449.5-82.

1.2.9 Вкладные и накладные элементы мебели, включая декоративные, должны быть закреплены неподвижно, ребра торцов погонажных деталей притуплены.

Все доступные кромки, углы и поверхности должны быть сглажены и свободны от заусенцев. Торцы деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ толщиной от ноль целых пяти десятых до двух миллиметров.

1.2.10 Выдвижные, трансформируемые и раздвижные элементы мебельных изделий должны иметь свободный ход, без заеданий и перекосов.

1.2.11 Замки должны быть закреплены на деталях изделий неподвижно и прочно, должно обеспечиваться их легкое отпирание и запирание.

1.2.12 Мебельные изделия должны иметь унифицированную конструкцию и обеспечивать ремонтопригодность и взаимозаменяемость составных частей (элементов).

1.2.13 Требования к покрытиям.

1.2.13.1 Поверхности изделий должны иметь защитное покрытие, устойчивое к пятнообразованию и допускающее влажную уборку (в т. ч. – с применением бытовых моющих средств).

1.2.13.2 Виды защитных и защитно-декоративных покрытий для ножек, фурнитуры и деталей из металла должны соответствовать ГОСТ 9.301-86 и ГОСТ 9.031-74.

1.2.14 На видимой поверхности мебели не допускаются дефекты, предусмотренные ГОСТ 20400-2013, в т.ч.:

- расхождение полос облицовки;

- нахлестки, отслоения;

- пузыри под облицовкой;

- клеевые пятна;

- прошлифовка;

- потертость;

- загрязнение поверхности;

- вырывы;

- вмятины;

- царапины;

- трещины;

- пятна;

- потеки клея;

- заусенцы;

- морщины.

1.2.15 Требование к цельности изделий

1.2.15.1 Накладные задние стенки не должны выступать за наружные плоскости боковых и верхних горизонтальных щитов изделий.

1.2.15.2 Мебельные изделия (шкафы, тумбы и т.д.) входящие в один комплект должны иметь одинаковую ширину и высоту, если иное не предусмотрено технологической особенностью изделия.

1.2.16 В мебельных изделиях или их элементах, имеющих основание из древесных материалов, покровный и облицовочный материал следует крепить скобами или клеем.

1.2.17 Зеркала для мебели (в случае их применения) должны соответствовать нормам ГОСТ Р 17716-2014.

1.2.18 Стеклоизделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 6799-2005 и быть с толщиной стекла не менее 4 миллиметров.

1.2.19.Пластмассовые детали колесных опор должны выполняться из ударопрочной и износостойкой пластмассы.

1.2.20 Металлические ножки должны иметь пластмассовые насадки-заглушки.

1.2.21 Все металлические перфорированные стулья должны быть выполнены в одинаковом цвете (в одном из предложенном цвете).

1.2.22 Изготовление изделий должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с техническим заданием.

1.3 Требования к материалам и сырью

1.3.1 Качество и пригодность материалов должны быть подтверждены соответствующими документами о качестве (сертификатами).

1.3.2 Гигиенические показатели применяемых материалов и покрытий должны находиться в пределах допустимых норм, установленных в нормативных документах, утвержденных органами Роспотребнадзора.

1.3.3 В качестве материала корпуса мебели используются панели из влагостойкого ДСП в соответствии с ГОСТ 32399-2013 с ламинированным защитно-декоративным покрытием, алюминиевые рамки, ручки, опоры столов. Торцы корпусных деталей защищены меламиновой или ПВХ кромкой.

1.3.4 Перед применением все материалы и комплектующие изделия должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297-2013.

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка готовой продукции осуществляется на ярлыках (этикетках).

Общие требования к маркировке – по ГОСТ 16371-2014.

1.4.2 Маркировка должна содержать следующие необходимые сведения:

• наименование страны-изготовителя;

• наименование предприятия-изготовителя, его адрес и его товарный знак;

• наименование и обозначение мебели по настоящим техническим условиям;

• дату изготовления продукции;

• клеймо (штамп) о проведенном техническом контроле предприятием-изготовителем;

• сведения о проведенной сертификации (при ее осуществлении) и знак по ГОСТ Р 50460-92.

Допускается нанесение других сведений, в том числе информационного и рекламного характера.

1.4.3 На мебельные изделия, входящие в набор, должен быть нанесен условный знак или номер, указывающий на принадлежность к данному набору мебели.

1.4.4 Данные наносятся типографским способом либо путем штампования, обеспечивающим их читаемость и сохранность.

При необходимости данные могут быть нанесены на нескольких языках.

1.4.5 Мебель, предназначенная для сборки, должна сопровождаться инструкцией по сборке,

схемой монтажа и комплектовочным документом.

На каждую деталь должны быть нанесены номера, соответствующие указанным в схеме и компоновочном документе.

1.4.6 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-96.

1.4.7 На упаковку мебели с деталями из стекла (зеркала), а также на тару для деталей из стекла (зеркала) должны быть нанесены транспортная маркировка и манипуляционные знаки, имеющие значение: «Хрупкое – осторожно».

1.5 Упаковка

1.5.1 Мебель должна быть упакована.

Упаковка должна обеспечивать сохранность мебели от загрязнения, механических повреждений, атмосферных воздействий при транспортировании и хранении, а также наиболее полное использование грузоподъемности (вместимости) транспортных средств и удобство выполнения погрузочно-разгрузочных работ.

1.5.2 Требования к упаковке – по ГОСТ 16371-2014.

В качестве транспортной тары могут применяться ящики деревянные по ГОСТ 2991-85 или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142-2014. Допускается использовать другую упаковочную тару, в том числе производимую на предприятии-изготовителе мебели.

Иные требования к упаковке:

Поставщик несет ответственность за всякого рода порчу или утрату Товара до приемки его Государственным заказчиком вследствие некачественной упаковки, транспортировки или несоблюдения инструкции по хранению. Товар должен отгружаться в упаковке, соответствующей характеру поставляемого Товара и способу транспортировки. Упаковка должна обеспечивать сохранность Товара при транспортировке, погрузо-разгрузочных работах к конечному месту эксплуатации, предохранять груз от всякого рода повреждений, утраты товарного вида и коррозии при перевозке.

Трехслойный гофрокартон, уголки, вспененный полиэтилен, пенопласт. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке Товара.

1.6 Комплектность

1.6.1 Готовые мебельные изделия поставляются укомплектованными в соответствии с техническим заданием.

1.6.2 В комплект поставки должна входить инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию мебели по ГОСТ 2.601-2013.

1.6.3 Мебельные изделия могут поставляться с комплектами запасных частей или фурнитуры (по согласованию с заказчиком).

2. Требования к безопасности поставляемых изделий:

2.1 Конструкция мебельных изделий не должна содержать материалов и элементов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях эксплуатации.

Общие требования безопасности – по ГОСТ 16371-2014.

3. Транспортирование и хранение

3.1 Требования к транспортированию и хранению – по ГОСТ 16371-2014.

3.2 Готовую продукцию хранят в крытых помещениях, соответствующих в части воздействия климатических факторов условиям хранения 2 по ГОСТ 15150-69.

Условия хранения должны исключать воздействие на продукцию влаги и агрессивных сред.

4. Используемый металл соответствует требованиям ГОСТ 8639-82

5. Гарантии качества Товара:

Поставляемый Товар должен быть новым, не восстановленным, не бывшим в эксплуатации, не иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой по его изготовлению, в результате действия или упущения производителя и/или Поставщика.

Качество поставляемого Товара должно соответствовать условиям, указанным в настоящем техническом задании.

На весь Товар должна быть предоставлена гарантия не менее 24 (двадцать четыре) месяца.

При обнаружении в пределах гарантийного срока в поставленном Товаре дефектов Поставщик обязан заменить такую продукцию в течение 10 рабочих дней с даты обнаружения дефектов.

Расходы по возврату Товара, замене производятся за счет средств Поставщика.

Поставщик на период гарантийного срока оказывает сервисные бесплатные услуги по ремонту мебели, а также замене узлов и деталей вышедших из строя в процессе эксплуатации мебели (дверки, столешницы, боковые элементы, фурнитуру).

Перечень необходимой мебели

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование товара | Показатели, связанные с определением соответствия поставляемого товара | Кол-во, шт. |
| **1. Стол письменный**  (в том числе) |  |  |
| **1.1 Стол прямой 800х700х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор – не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 700(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Ширина опор – 540 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 714 мм. Царга утоплена вглубь опор на 69 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 700(±2) мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **5** |
| **1.2 Стол прямой 1200х700х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор – не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 700(±2) мм, длина – 1200(±2) мм. Ширина опор – 540 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1114 мм. Царга утоплена вглубь опор на 69 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 700(±2) мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **10** |
| **1.3 Стол прямой 1400х700х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор – не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 700(±2) мм, длина – 1400(±2) мм. Ширина опор – 540 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1314 мм. Царга утоплена вглубь опор на 69 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 700(±2) мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **20** |
| **1.4 Стол прямой 1600х700х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор – не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 700(±2) мм, длина – 1600(±2) мм. Ширина опор – 540 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1514 мм. Царга утоплена вглубь опор на 69 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 700(±2) мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **30** |
| **1.5**  **Стол интегральный (правый/левый) 1400х900х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор –не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 600(±2) мм (узкая часть) с плавным переходом до 900(±2) мм (широкая часть), длина – 1400(±2) мм. Ширина опор – 500 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1314 мм. Царга утоплена вглубь опор на 32 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 600(±2) мм (как со стороны узкой, так и широкой частей).  Радиус скругления рабочей зоны стола – переменный 270 мм и 415 см. Интегральный переход (криволинейный вырез) столешницы выполнен исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **60** |
| **1.6**  **Стол интегральный (правый/левый) 1600х1100х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – 22 мм, царги и опор – 18 мм.  Глубина столешницы – 700(±2) мм (узкая часть) с плавным переходом до 1100(±2) мм (широкая часть), длина – 1600(±2) мм. Ширина опоры со стороны узкой части столешницы – 540 мм, со стороны широкой части – 736 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1514 мм. Царга утоплена вглубь опор на 69 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 700(±2) мм (со стороны узкой части) и 600(±2) мм (со стороны широкой части).  Радиус скругления рабочей зоны стола – переменный 270 мм и 415 см. Интегральный переход (криволинейный вырез) столешницы выполнен исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **50** |
| **1.7 Конференц-стол 1800х900х750** | Столешница, царга и опоры стола выполнены из ЛДСтП. Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор – не менее 18 мм.  Глубина столешницы – 900(±2) мм, длина – 1800(±2) мм. Ширина опор – 540 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1114 мм. Царга установлена по центру опор. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 698 мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **3** |
| **1.8 Стол с ящиками 1200х600х750** | Столешница, царга, опоры стола, фасады ящиков и корпус тумбы выполнены из ЛДСтП в тиснении «шагрень». Толщина материала столешницы – 22 мм, царги, опор, корпуса тумбы и фасадов ящиков – 18 мм. Корпуса выдвижных ящиков выполнены из профилированного ДСП толщиной 12 мм, запрессованного в ПВХ-пленку немаркого цвета. Днища выдвижных ящиков – окрашенное ДВП немаркого цвета толщиной 3 мм.  Глубина столешницы – 600(±2) мм, длина – 1200(±2) мм. Ширина опор – 500 мм. Высота царги стола – 390 мм, длина – 1114 мм. Царга утоплена вглубь опор на 28 мм. Высота стола в сборе – 750(±5) мм.  Под столешницей расположены два выдвижных ящика, установленные на роликовые направляющие серого цвета. Расположение ящиков выбирается при монтаже: с левой или правой стороны. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Конфигурация и размеры столешницы позволяют доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 600(±2) мм.  Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор стола закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей (включая крепление фасадов и корпусов ящиков) используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления ДВП днищ ящиков – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола стол устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **5** |
| **2.Тумбы** |  |  |
| **2.1  Тумба приставная**  **400\*600\*750** | Корпус тумбы и фасады выдвижных ящиков выполнены из ЛДСтП. Толщина материала корпуса тумбы и фасадов ящиков – не менее18 мм. Корпуса выдвижных ящиков выполнены из профилированного ДСП толщиной не менее 12 мм, запрессованного в ПВХ-пленку немаркого цвета.Днища выдвижных ящиков – окрашенное ДВП немаркого цвета толщиной 3 мм.  Тумба имеет четыре выдвижных ящика, установленные на роликовые направляющие не маркого цвета. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм). Верхний ящик тумбы снабжен врезным замком.  Глубина тумбы в сборе (без учета выступающей лицевой фурнитуры) – 520 мм, длина – 400 мм., размеры топа 400х600х22 Высота тумбы в сборе с топом – 750(±5) мм.  Фасады выдвижных ящиков и детали корпуса тумбы отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей (включая крепление фасадов и корпусов ящиков) используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления ДВП днищ ящиков – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище тумбы установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри тумбы.  Топ выполнен из ЛДСтП в тиснении шагрень. Толщина материала топа – 22 мм.  Глубина топа – 600(±2) мм, длина – 400(±2) мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **70** |
| **2.2  Тумба приставная**  **400\*700\*750** | Корпус тумбы и фасады выдвижных ящиков выполнены из ЛДСтП. Толщина материала корпуса тумбы и фасадов ящиков – не менее18 мм. Корпуса выдвижных ящиков выполнены из профилированного ДСП толщиной не менее 12 мм, запрессованного в ПВХ-пленку немаркого цвета . Днища выдвижных ящиков – окрашенное ДВП немаркого цвета толщиной 3 мм.  Тумба имеет четыре выдвижных ящика, установленные на роликовые направляющие серого цвета. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм). Верхний ящик тумбы снабжен врезным замком.  Глубина тумбы в сборе (без учета выступающей лицевой фурнитуры) – 520 мм, длина – 400 мм., размеры топа 400х700х22 Высота тумбы в сборе с топом – 750(±5) мм.  Топ тумбы отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Фасады выдвижных ящиков и детали корпуса тумбы отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей (включая крепление фасадов и корпусов ящиков) используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления ДВП днищ ящиков – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище тумбы установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри тумбы.  Топ выполнен из ЛДСтП в тиснении шагрень. Толщина материала топа – 22 мм.  Глубина топа – 600(±2) мм, длина – 400(±2) мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **40** |
| **2.3**  **Тумба мобильная 400х450х560** | Топ, фасады и корпус тумбы выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа тумбы – не менее 22 мм, корпус тумбы и фасады ящиков – не менее 18 мм. Корпуса выдвижных ящиков выполнены из профилированного ДСП толщиной 12 мм, запрессованного в ПВХ-пленку немаркого цвета. Днища выдвижных ящиков – окрашенное ДВП немаркого цвета толщиной 3 мм.  Тумба имеет три выдвижных ящика, установленные на роликовые направляющие серого цвета. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм). Верхний ящик тумбы снабжен врезным замком.  Глубина тумбы в сборе (без учета выступающей лицевой фурнитуры) – 450(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Высота тумбы в сборе – 560 мм.  Топ тумбы отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей (включая крепление фасадов и корпусов ящиков) используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления ДВП днищ ящиков – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  На днище тумбы установлены четыре мобильные колесные опоры d40 мм черного цвета.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **80** |
| **2.4**  **Тумба сервисная 800х550х680** | Топ, фасады, корпус тумбы и полка выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа тумбы – не менее 22 мм, корпус тумбы, полка и фасады – не менее 18 мм. Задняя стенка тумбы выполнена из окрашенного ДВП цвета «Коричневый» толщиной 3 мм.  Тумба имеет открытую нишу высотой не менее 220 мм и внутреннее отделение, закрытое двумя распашными фасадами высотой 400 мм. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа тумбы – 550(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота тумбы в сборе – 680(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище тумбы установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри тумбы.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.Шкафы** |  |  |
| **3.1 Шкаф узкий для одежды 400\*580\*1910** | Топ, фасад, полка и корпус гардероба выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа гардероба – не менее 22 мм, корпус, полка и фасад – не менее 18 мм. Задняя стенка гардероба выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Гардероб имеет внутреннее отделение со стационарной полкой для головных уборов и продольной штангой, закрытое распашным фасадом высотой 1858 мм, установленным на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу гардероба – евровинты. Правое или левое открывание фасада выбирается при монтаже. Стационарная полка установлена на скрытые полкодержатели. Штанга – хромированная труба овального сечения 30х15 мм. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа гардероба – 580(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Высота гардероба в сборе – 1910(±5) мм.  Топ гардероба отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище гардероба установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **5** |
| **3.2 Шкаф для одежды широкий 800\*400\*1910** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасады –не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Шкаф имеет внутреннее отделение со стационарной полкой для головных уборов и выдвижной штангой, закрытое двумя распашными фасадами высотой 1858 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу гардероба – евровинты. Стационарная полка установлена на скрытые полкодержатели. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ гардероба отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **10** |
| **3.3 Шкаф для одежды широкий 800\*580\*1910** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасады – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Шкаф имеет внутреннее отделение со стационарной полкой для головных уборов и продольной штангой, закрытое двумя распашными фасадами высотой 1858 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу гардероба – евровинты. Стационарная полка установлена на скрытые полкодержатели. Штанга – хромированная труба овального сечения 30х15 мм. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа стеллажа – 580(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ гардероба отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты (бук) и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **30** |
| **3.4 Шкаф закрытый 800х400х1910** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасады – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками и закрыто двумя распашными фасадами высотой 1858 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа шкафа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.5 Шкаф комбинированный 800х400х1910** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасады –не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками. Два нижних отделения закрыты двумя распашными фасадами высотой 700 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа шкафа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **20** |
| **3.6 Шкаф комбинированный со стеклом 800х400х1910** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа –не менее 22 мм, корпус, полки и фасады –не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками. Два нижних отделения закрыты двумя распашными фасадами высотой 700 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа шкафа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Двери выполнены из прозрачного стекла М1 толщиной 3-5 мм с полированной кромкой. Комплект стеклянных фасадов состоит из двух дверей с лицевой фурнитурой и набором регулируемых петель. С внешней стороны петли закрываются хромированными заглушками. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты.  Ширина каждой двери 392(±2) мм, высота 1158(±2) мм. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Торцы стеклянных дверей (кромка) обработаны по стандарту Евро-3. Используется только механический способ резки и полировки стекла. Категорически не допускаются ручная обработка торцов, наличие сколов, острых углов, потертостей, царапин и прочих повреждений стеклянных поверхностей.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в жесткий короб из ДСП с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.7 Стеллаж 800х400х1910** | Топ, корпус стеллажа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа стеллажа – не менее 22 мм, корпус и полки – не менее 18 мм. Задняя стенка стеллажа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство стеллажа разделено четырьмя стационарными полками, установленными на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное.  Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ стеллажа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище стеллажа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри стеллажа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.8. Шкаф узкий закрытый 400х400х1910** | Топ, фасад, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасад – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками и закрыто распашным фасадом высотой 1858 мм, установленным на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Правое или левое открывание фасада выбирается при монтаже. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – нейтральный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.9. Шкаф узкий комбинированный 400х400х1910** | Топ, фасад, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасад – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками. Два нижних отделения закрыты распашным фасадом высотой 700 мм, установленным на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Дверь имеет правое открывание. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа шкафа – 400(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **25** |
| **3.10. Шкаф узкий комбинированный со стеклом 400х400х1910** | Топ, фасад, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасад – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено четырьмя стационарными полками. Два нижних отделения закрыты распашным фасадом высотой 700 мм, установленным на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Дверь имеет правое открывание. Стационарные полки установлены на скрытые полкодержатели. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа шкафа – 400(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 1910(±5) мм.  Дверь выполнена из прозрачного стекла М1 толщиной 3-5 мм с полированной кромкой. Комплект стеклянного фасада состоит из одной двери с лицевой фурнитурой и набором регулируемых петель. С внешней стороны петли закрываются хромированными заглушками. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты.  Ширина двери 392(±2) мм, высота 1158(±2) мм. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **15** |
| **3.11. Шкаф закрытый низкий 800х400х750** | Топ, фасады, корпус шкафа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа шкафа – не менее 22 мм, корпус, полки и фасады – не менее 18 мм. Задняя стенка шкафа выполнена из окрашенного ДВП толщиной 3 мм.  Внутреннее пространство шкафа разделено стационарной полкой и закрыто двумя распашными фасадами высотой 700 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Стационарная полка установлена на скрытые полкодержатели. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота шкафа в сборе – 750(±2) мм.  Топ шкафа отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат", а также «скобы» для крепления ДВП.  Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **40** |
| **3.12. Стеллаж угловой 400х400х1910** | Топ, корпус стеллажа и полки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа стеллажа – 22 мм, корпус и полки – 18 мм.  Внутреннее пространство стеллажа разделено четырьмя стационарными полками. Направление текстур на всех полках – равнонаправленное.  Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Радиус скругления топа – 400 мм, полок – 360 мм, основания – 380 мм. Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.  Топ стеллажа и торцы, имеющие радиусное скругление, основания и полок отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей (включая стационарные полки) используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола на днище стеллажа установлены три регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки 15 мм. Диаметр опор – 50 мм, высота – 27 мм, цвет – черный. Регулировка высоты осуществляется через технологические отверстия, расположенные внутри стеллажа.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **3** |
| **4. Полка** |  |  |
| **4.1 Полка настенная 600х280х680** | Корпус полки выполнен из ЛДСтП. Толщина материала боковин и полок – не менее 22 мм, остальные детали – не менее 18 мм.  Глубина боковин полки – 280 мм, высота – 680(±5) мм. Радиус скругления лицевой грани боковин – переменный 350 и 1000 мм. Глубина верхней и нижней полок – 260(±2) мм. Нижняя полка имеет радиусное скругление лицевой грани – 676 мм. Высота полки в сборе – 680(±5) мм.  Скругление деталей полки выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Торцы боковин и полок отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для установки полки в комплекте предусмотрены две петли-навеса.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **2** |
| **4.2 Полка настольная/навесная 800х260х980** | Корпус полки выполнен из ЛДСтП. Толщина материала деталей полки – не менее 18 мм.  Глубина боковин полки – 260 мм, высота – 980 мм. Радиус скругления лицевой грани боковин – 260 мм. Длина полки в сборе – 800 мм, высота – 980 мм.  Скругление деталей полки выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Торцы, имеющие радиусное скругление, боковин полки отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для возможности установки полки на стену в комплекте предусмотрены две петли-навеса.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **10** |
| **5. Подставка под монитор 500х500х100** | Топ и боковины подставки выполнены из ЛДСтП. Толщина материала топа –не менее 22 мм, боковин – не менее 18 мм.  Глубина топа подставки – 500(±2) мм, длина – 500(±2) мм. Ширина боковин – 400 мм. Высота подставки в сборе – 100 мм.  Радиус скругления рабочей зоны топа подставки – 500 мм. Скругление топа подставки выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Топ подставки отторцован противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть боковин подставки закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **4** |
| **6. Подставка для системного блока 260х400х270** | Подставка выполнена из ЛДСтП. Толщина материала деталей подставки – не менее 18 мм.  Глубина подставки – 400(±2) мм, ширина – 260(±2) мм. Высота подставки в сборе – 270(±5) мм.  Детали подставки отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмат".  Для нивелирования неровностей пола подставка устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **50** |
| **7.Перегородка 1200х18х450** | Перегородка выполнена из ЛДСтП. Толщина материала перегородки – не менее 18 мм.  Высота перегородки – 450(±2) мм, длина – 1200(±2) мм. Для удобства использования оба верхних угла перегородки имеют радиусные скругления – 50 и 354 мм. Скругление приставки выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Для крепления перегородки к столешнице стола предусмотрены входящие в комплект два кронштейна с зажимными элементами. Кронштейны выполнены из металла толщиной не менее 3 мм и окрашены износостойкой порошковой окраской цвета «алюминий матовый».  Торцы перегородки отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **40** |
| **8. Приставка полукруглая с опорой** | Приставка выполнена из ЛДСтП в тиснении шагрень. Толщина материала приставки – 22 мм.  Глубина приставки – 700(±2) мм, длина – 400(±2) мм.  Радиус скругления рабочей зоны приставки – 350 мм. Скругление приставки выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Приставка отторцована противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Приставка устанавливается на стационарную опору и соединяется со столешницей стола при помощи двух металлических пластин и набора саморезов, входящих в состав изделия.  Основанием опоры служит труба диаметром 50 мм с износостойкой порошковой окраской цвета «алюминий матовый».  В верхней части опоры расположен крепежный блин, соединенный с основанием посредством болтового соединения. Крепежный блин имеет не менее четырех точек крепления к столешнице или приставке. Крепеж (четыре самореза) входит в состав комплекта.  Для нивелирования неровностей пола в нижней части опоры предусмотрен регулировочный элемент с ходом регулировки по высоте 30 мм.  Высота стационарной опоры в сборе – 710-740 мм (с учетом хода регулировки) | **25** |
| **9. Брифинг** | Столешница, царга и опоры брифинга выполнены из ЛДСтП в тиснении шагрень. Толщина материала столешницы – 22 мм, царги и опор – 18 мм.  Глубина столешницы – 600(±2) мм, длина – 1100(±2) мм. Ширина опоры со стороны скругленной части столешницы – 280 мм, со стороны стыковки со столом – 500 мм. Высота царги брифинга – 390 мм, длина – 738 мм. Царга установлена по центру опор. Подстолье брифинга сдвинуто к краю столешницы (со стороны стыковки со столом), чтобы обеспечить комфортное размещение собеседников. Высота брифинга в сборе – 750(±5) мм.  Радиус скругления рабочей зоны столешницы – 300 мм. Скругление столешницы выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании. Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.  Столешница и видимые торцы опор стола отторцованы противоударной кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Нижняя часть опор брифинга закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмант".  Для нивелирования неровностей пола брифинг устанавливается на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний. | **3** |
| **10. Антресоль** | Фасады, корпус и задняя стенка антресоли выполнены из ЛДСтП в тиснении шагрень. Толщина материала – 18 мм.  Внутреннее пространство антресоли закрыто двумя распашными фасадами высотой 400 мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты. Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа антресоли – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм. Высота антресоли в сборе – 430(±4) мм.  Детали антресоли отторцованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки. Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм. В крепежных элементах отсутствуют "одноразовые" винты типа "шуруп" или "конфирмант".  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний | **5** |
| **11. Полка под клавиатуру** | Материал - пластик, Эргономические свойства подходит под стандартные клавиатуры, надежные стальные крепления, углебления для дополнительных аксессуаров подстольная, универсальная, Цвет: нейтральный | **5** |
| **12. Кресло для сотрудников** | Механизм - Топ Ган  Регулировка высоты сиденья - газлифт  Каркас сиденья и спинки - немонолитный  Подлокотники - черный пластик  Крепление подлокотников - 4 крепления  Крестовина металлическая пятилучевая опора  Ролики - прорезиненные  Материал обивки ткань + сетчатая ткань  Максимально допустимая нагрузка - 120 кг  Диаметр базы – 600м м  Высота кресла - 920- 1010мм  Высота сиденья в опущенном виде – 460-470мм  Высота сиденья в поднятом виде – 550-560мм  Ширина кресла по спинке – 410-420мм  Ширина кресла с подлокотниками - 550-560мм  Ширина сиденья – 490-500мм  Глубина сидения – 450-460мм  Внутренняя высота спинки - 440-450мм | **70** |
| **13. Кресло для сотрудников** | Механизм - Топ Ган  Регулировка высоты сиденья - газлифт  Каркас сиденья и спинки - немонолитный  Подлокотники - черный пластик  Крепление подлокотников - 3 крепления  Крестовина металлическая пятилучевая опора  Ролики прорезиненные  Материал обивки ткань + сетчатая ткань  Максимально допустимая нагрузка - 120 кг  Диаметр базы – 600мм  Высота кресла - 940 – 1030мм  Высота сиденья в опущенном виде – 480мм  Высота сиденья в поднятом виде – 570мм  Ширина кресла по спинке – 440мм  Ширина кресла с подлокотниками - 620мм  Ширина сиденья – 500мм  Глубина сидения – 500мм  Внутренняя высота спинки – 480мм | **100** |
| **14. Кресло для руководителей** | Материалы ткань  Подлокотники пластиковые  Механизм качания регулировка кресла по высоте  Крестовина пластиковая  Газ. Патрон 3 класс по стандарту DIN 4550  Ролики стандарт BIFMA 5,1, диаметр штока 11 мм, покрытие – нейлон  Каркас немонолитный  Набивка вспененный полиуретан плотностью 22-25 кг/куб.м, Синтепон  Максимальная рекомендованная нагрузка до 120 кг  Ширина кресла 610-620мм  Ширина сиденья 4595-505 мм  Высота кресла(с учетом регулировки) – 885-995мм  Высота сиденья (с учетом регулировки) – 435-545мм  Глубина сиденья – 445-455мм | **20** |
| **15. Стул для посетителей** | Стул для посетителей.  Спинка и сиденье могут быть мягкими или жесткими.  Высота стула не менее 750 мм и не более 800 мм  Ширина стула не более 530 мм и не менее 520 мм.  Ширина спинки не менее 475 мм и не более 500 мм.  Высота сиденья не менее 490 мм и не более 500 мм  Глубина сиденья не менее 420 мм. и не более 470 мм  Вес изделия, кг: не менее 6 и не более 7  Сидение и спинка обиты иск.кожей с поролоновым настилом толщиной не менее 15мм и не более 30мм  Опора - металлические ножки на основе сварной рамы  из овального профиля 1,3мм.  Внешняя сторона сиденья и спинки имеет  декоративную пластиковую крышку.  Каркас сварной металлический хромированный.  Покрытие каркаса: полимерное черного цвета.  Рабочая нагрузка - до 140 кг.  Ножки с пластмассовыми заглушками. | **130** |
| **16. Стул для посетителей** | Стул с фиксированным положением спинки и сидения на металлическом каркасе. Каркас согнут из металлической трубы, и имеет хромированное защитно-декоративное покрытие  Цвет каркаса: Хром  Материал обивки:Кожзаменитель Винилискожа  Высота изделия: не менее 870 мм не более 1000 мм  Ширина изделия: не менее 470 мм и не более 480 мм  Глубина изделия: не более 530 мм не менее 450 мм  Высота от пола до верха сиденья: не более 500мм и не менее 470 мм  Ширина сиденья: не менее 470 мм и не более 480 мм  Глубина сиденья:не менее 430 мм не более 440 мм  Высота от верха сиденья до верха спинки: не более 500мм и не менее 410 мм  Максимальная нагрузка на изделие:120 кг | **40** |
| **17. Кресло для руководителей** | Материал ткань  Подлокотники пластиковые  Механизм качания с возможностью фиксации кресла в рабочем положении. Регулировка кресла по высоте  Крестовина пластиковая  Газ. Патрон 3 класс по стандарту DIN 4550  Ролики - стандарт BIFMA 5,1, диаметр штока 11 мм, покрытие – нейлон  Каркас - немонолитный  Набивка - вспененный полиуретан плотностью 22-25 кг/куб.м  Максимальная рекомендованная нагрузка до 120 кг  Ширина кресла 650-660мм  Ширина сиденья 520-525 мм  Высота кресла(с учетом регулировки) – 1140-1245мм  Высота сиденья (с учетом регулировки) – 450-555мм  Глубина сиденья – 490-505мм | **15** |
| **18. Кресло для руководителя** | Механизм - Топ Ган люкс  Регулировка высоты сиденья - газлифт  Фиксация наклона кресла в любом положении - есть  Каркас сиденья и спинки немонолитный  Подлокотники - металлические со вставками из экокожи  Крепление подлокотников 2 крепления  Крестовина металлическая пятилучевая опора  Ролики прорезиненные  Материал обивки экокожа  Максимально допустимая нагрузка 120 кг  Диаметр базы 64  Высота кресла 100 – 110мм  Высота сиденья в опущенном виде 460-470мм  Высота сиденья в поднятом виде 560-570мм  Ширина кресла по спинке 470-480мм  Ширина кресла с подлокотниками 560-570мм  Ширина сиденья 490-500мм  Глубина сидения 510-520мм  Внутренняя высота спинки 520-530мм | **10** |
| **19.** **Кабинет руководителя** | Стол руководителя, брифинг приставка, тумба мобильная, тумба сервисная, гардероб, шкаф для документов  Мебель выполнена из ЛДСП. Торцы деталей обработаны кромочной лентой ПВХ толщиной 2 мм и 0,5 мм. Стеклянные двери выполнены из прозрачного стекла без рамы или в рамке из профиля МДФ, облицованном финиш-пленкой цвета «алюминий матовый». Окантовка деталей выполнена кромочной лентой в тон.  Столешницы, опоры столов, приставки, топы тумб и шкафов имеют толщину не менее 32 мм, остальные детали — не менее 16 мм.  Мебель собрана на эксцентриковых стяжках, что позволяет скрыть элементы крепления. Все стационарные изделия устанавливаются на регулируемые по высоте опоры. Ящики тумбы закрываются на центральный замок. В тумбе используются метабоксы. В стеллажах предусмотрена универсальная навеска дверей  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний.  Комплектация, цвет мебели и размер дополнительно согласовывается с заказчиком | **1** |
| **20. Кабинет руководителя** | Стол руководителя, брифинг приставка, тумба мобильная, тумба сервисная, гардероб, шкаф для документов  Мебель выполнена из ЛДСП толщиной 22, 18, 16 и 10 мм. Торцы деталей обработаны кромочной ПВХ-лентой в тон толщиной 2 мм, 1 мм и 0,5 мм.  Столешницы столов и приставок имеют визуальную толщину 38 мм и состоят из верхней (толщиной 22 мм) и нижней (толщиной 16 мм) частей. Нижняя часть имеет меньшие габариты, за счет чего создается рельеф изделия.  Верхние части столешниц, опоры столов и приставок имеют толщину 22 мм, траверсы, нижние части столешниц, внутреннее наполнение и проставки топов тумб и шкафов — 16 мм, заполнение фасадов шкафов — 10 мм, остальные детали — 18 мм.  Под столешницей по центру царги стола расположена декоративная раскладка из панелей с разнонаправленной текстурой: два ряда по две панели размером 515х285 мм в каждом. Панели установлены с отступом 20 мм друг от друга.  Лицевая фурнитура выполнена из металла и покрыта порошковой краской, цвет согласовывается дополнительно.  Фасады шкафов обрамлены оригинальной ЛДСП-рамой с заполнением ЛДСП толщиной 10 мм или тонированным стеклом толщиной 4 мм.  Задние стенки стеллажей и гардеробов выполнены из ДВП толщиной 3 мм .  Мебель собрана на эксцентриковых стяжках и стяжках-полкодержателях, что обеспечивает жесткость всех конструкций и позволяет скрыть элементы крепления.  Ящики в тумбах оснащены роликовыми направляющими. Верхний ящик мобильной тумбы закрывается на замок.  Полки в изделиях — стационарные, на усиленных стяжках.  Гардеробы комплектуются выдвижной штангой для одежды.  Все стационарные изделия устанавливаются на регулируемые по высоте опоры.  Мобильная тумба установлена на четыре колесные опоры, две из которых комплектуются стопорами  Мебель поставляется в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией. Углы упаковки с деталями мебели защищены накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку. Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012. Мебель соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний.  Комплектация, цвет мебели и размер дополнительно согласовывается с заказчиком | **5** |
| **21. Многоместная секция для конференц-зала** | 6-ти местная секция – 11шт (не менее чем 2870 и не более 2890\* не более 530 и не менее 525\* более чем 878 и менее чем 881)мм  9-ти местная секция - 17шт (не более 4300 не менее 4250 \* не менее 520 и не более 530 \* не менее 875 и не более чем 890)мм  Многоместная секция состоит из следующих элементов: «Стоек» (боковых и центральных), «Сиденья», «Спинки» и комплекта крепёжных деталей. Модель оснащена механизмом принудительного опрокидывания сиденья.  «Стойка» представляет собой сварную конструкцию, состоящую из 3-х квадратных труб наружного размера не более чем 42х42мм и не менее чем 30x30мм толщина стенки 2мм или 3мм, сваренных между собой. Опорная труба детали «Стойка» располагается на полу и имеет два сквозных отверстия под анкерные болты М10. Труба сидения и труба опорная «Стойки» привариваются к вертикальной трубе под углом 90°. В передней части трубы сидения вварена ось для крепления «Сиденья». Вертикальная труба детали «Стойка» имеет в верхней части два сквозных отверстия, через которые осуществляется крепление «Спинки». «Стойка» площадью сечения более чем 2,16 см2 и менее чем 4,53 см2. Покрытие – порошковое полимерное различных цветов. Открытые концы труб закрываются пластмассовыми заглушками.  «Сиденье» состоит из металлического каркаса, мягкого элемента сиденья и накладки сиденья.  Каркас сиденья представляет собой сварную конструкцию из П-образно согнутой трубы 20x20x1мм с вваренными в неё 2-мя втулками из трубы не менее Ø14мм, приваренными к ней 4-мя кронштейнами из листа толщиной 1,5мм для крепления мягкого элемента сиденья, и трубы 60x30x2мм, внутри которой предусмотрен специальный груз, являющийся противовесом, который обеспечивает опрокидывание «Сиденья». Так же в трубе 20x20x1мм каркаса сиденья предусмотрены 4 отверстия для крепления накладки сиденья. Покрытие каркаса – порошковое полимерное различных цветов. Открытые концы трубы 60x30x2мм закрываются пластмассовыми заглушками.  Мягкий элемент сиденья представляет собой фанерное основание толщиной 8мм с вставленными в него 4-мя резьбовыми заклёпками М6, покрытое пенополиуретановыми настилами толщиной 20мм и 5мм, облицованное искусственной кожей. Облицовка закрепляется на фанерном основании мебельными скобами №80/08.  Накладка сиденья представляет собой фанерное основание толщиной 8мм облицованное искусственной кожей. Облицовка закрепляется на фанерном основании мебельными скобами №80/08.  Мягкий элемент сиденья крепится на каркасе сиденья с помощью 4-х винтов М6×30 через резьбовые заклёпки М6 фанерного основания.  Накладка сиденья крепится на каркасе сиденья снизу с помощью 4-х саморезов 4×13мм.  «Сиденье» крепится на «Стойках» через оси «Стоек» и втулки каркаса сиденья.  «Спинка» состоит из металлического каркаса и мягкого элемента спинки.  Каркас спинки представляет собой сварную конструкцию из фигурно согнутой трубы 20x20x1мм в которой предусмотрены 4 отверстия для крепления к «Стойкам» и вставки из листа толщиной 1,5мм с 4-мя отверстиями для крепления мягкого элемента спинки.  Покрытие каркаса – порошковое полимерное различных цветов. Открытые концы труб закрываются пластмассовыми заглушками.  Мягкий элемент спинки представляет собой фанерное основание толщиной 8мм, покрытое пенополиуретановыми настилами толщиной 20мм и 5мм, облицованное искусственной кожей. Облицовка закрепляется на фанерном основании мебельными скобами №80/08.  Мягкий элемент спинки крепится на каркасе спинки с помощью 4-х саморезов с пресс-шайбой 4,2×16мм.  «Спинка» крепится к «Стойкам» винтами мебельными М8×70 DIN 912 – для боковых «Стоек», винтами мебельными М8×90 DIN 912 – для центральных «Стоек», через шайбы М8 ГОСТ 11371, и гайками шестигранными с фланцем М8.  Многоместная секция является наборной секцией и может иметь любое количество посадочных мест.  Многоместная секция обязательно крепится к полу при установке. Во избежание травм, эксплуатация данных секций без крепления к полу запрещена!  Многоместная секция поставляется в разобранном виде.  Все комплектующие упаковываются в гофрокартон и полиэтиленовые пакеты, закрепляются скотчем и складываются в гофрокороб. | **28** |

Примечание: Цвет мебели для сотрудников и руководителей согласовывается дополнительно при оформлении дизайн-проекта, цвет кресел и стульев согласовывается дополнительно в каждый кабинет. Конструкция и цвет многоместных секций согласовывается при оформлении дизайн-проекта с обязательным представлением образцов . Выезд замерщика, услуги дизайнера с составлением дизайн-проекта обязательны и должны быть включены в стоимость предложения участников.

***Приложение № 8 к конкурсной документации***

**Сведения о начальной (максимальной) цене единицы товара**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | цена за ед. в руб. с НДС |
|
| 1. Столы |  |
| 1.1 Стол прямой 800х700х750 | 3028,28 |
| 1.2 Стол прямой 1200х700х750 | 3696,69 |
| 1.3 Стол прямой 1400х700х750 | 4123,99 |
| 1.4 Стол прямой 1600х700х750 | 4533,74 |
| 1.5 Стол интегральный (правый/левый) 1400х900х750 | 4627,03 |
| 1.6 Стол интегральный (правый/левый) 1600х1100х750 | 5879,92 |
| 1.7 Конференц-стол 1800х900х750 | 5592,97 |
| 1.8 Стол с ящиками 1200х600х750 | 5879,75 |
| 2. Тумбы |  |
| 2.1 Тумба приставная 400х600х750 | 5641,14 |
| 2.2 Тумба приставная 400х700х750 | 5676,14 |
| 2.3 Тумба мобильная 400х450х560 | 4099,58 |
| 2.4 Тумба сервисная 800х550х680 | 4412,37 |
| 3. Шкафы |  |
| 3.1 Шкаф узкий для одежды 400х580х1910 | 6123,25 |
| 3.2  Шкаф для одежды широкий 800х400х1910 | 7136,02 |
| 3.3  Шкаф для одежды широкий 800х580х1910 | 8720,70 |
| 3.4. Шкаф закрытый 800х400х1910 | 6951,53 |
| 3.5. Шкаф комбинированный 800х400х1910 | 7061,37 |
| 3.6. Шкаф комбинированный со стеклом 800х400х1910 | 10440,02 |
| 3.7. Стеллаж 800х400х1910 | 5899,71 |
| 3.8. Шкаф узкий закрытый 400х400х1910 | 5558,60 |
| 3.9. Шкаф узкий комбинированный 400х400х1910 | 4934,06 |
| 3.10. Шкаф узкий комбинированный со стеклом 400х400х1910 | 6726,1 |
| 3.11. Шкаф закрытый низкий 800х400х750 | 4009,31 |
| 3.12. Стеллаж угловой 400х400х1910 | 4247,87 |
| 4. Полки |  |
| 4.1. Полка настенная 600х280х680 | 2080,86 |
| 4.2. Полка настольная / навесная 800х260х980 | 2232,95 |
| 5. Подставка под монитор 500х500х100 | 1127,65 |
| 6. Подставка для системного блока 260х400х270 | 723,27 |
| 7. Перегородка 1200х18х450 | 1906,80 |
| 8.Приставка полукруглая с опорой | 1653,75 |
| 9.Брифинг | 3344,06 |
| 10.Антресоль | 2963,18 |
| 11.Полка под клавиатуру | 876,20 |
| 12. Кресло для сотрудников (р-р сидения 490х500,размер спинки 410х420) | 5002,92 |
| 13.Кресло для сотрудников (р-р сидения 50,размер спинки 44) | 5436,52 |
| 14. Кресло для руководителей (ширина кресла 610-620мм.,ширина сиденья 459-505мм | 6508,01 |
| 15. Стул для посетителей ( высота-750-800мм.,ширина-520-530мм) | 1437,35 |
| 16. Стул для посетителей ( высота-870-1000мм.,ширина-470-480мм) | 2203,74 |
| 17. Кресло для руководителей (ширина кресла 650-660мм.,ширина сиденья 520-525мм | 7582,10 |
| 18.Кресло для руководителя (ширина кресла 560-570мм.,ширина сиденья 490-500мм | 10615,93 |
| 19.Кабинет руководителя | 86980,37 |
| 20.Кабинет руководителя | 73839,87 |
| 21.Многоместная секция для конференц-зала (6-ти местная) | 39150,75 |
| 22. Многоместная секция для конференц-зала (9-ти местная) | 58726,12 |