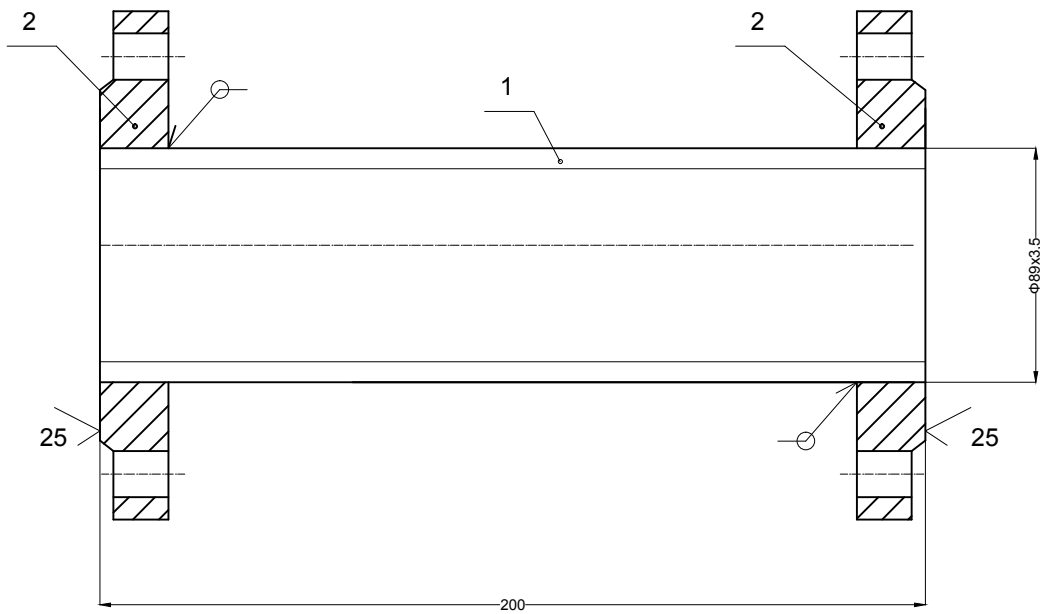


ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.,КГ	ПРИМЕЧ.
1	ГОСТ 10704-91	Труба Ф89х3,5			
		Патрубок L=200 мм	1	шт.	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2	ГОСТ 12820-80	Фланец Ду 80	2	шт.	



1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-85.
Сварные швы по ГОСТ 16037-80, вакуумно-плотные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - Н16; h16; +JT 16/2.
3. Острые кромки притупить.
4. После окончания сварочных работ поверхности деталей покрыть лаком битумным N177 на 2 раза.
5. Соединение имитатора расходомера производится на трубопроводе крепежными деталями, поставляемыми к теплосчетчику.

Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

049-2019-УУТЭИ80

АО "НПО НИИИП-НЗиК"
Корпус №1, №10 по ул. М. Горького, д.78, г. Новосибирск

Изм. Кол.уч Лист Ндок. Подп. Дата

Разраб. Морева

Н.контр

Узел учета тепловой энергии

Габаритный имитатор расходомера

Стадия Лист Листов

Р

1

ООО "Проект-Инжиниринг"