## РАЗЪЯСНЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЙ ИЗВЕЩЕНИЯ О ПРОВЕДЕНИИ ЗАПРОСА КОТИРОВОК

«06» сентября 2019 г.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Содержание запроса на разъяснение положений извещения | | Разъяснение положений извещения | |
| 1. П. 1.8 техзадания "штанга токоведущая". Процесс рыхления окалины является химическим процессом, не требующим подвода технологического тока. Для чего нужна токоведущая штанга? 2. П. 1.7 - сливной патрубок с запорным краном. Ванны рыхления окалины не рекомендуется оборудовать сливным патрубком, т.к. образовавшийся в ходе процесса шлам приводит к быстрому засорению сливного отверстия. Порсим рассмотреть возможность изготовления ванны без сливного патрубка и запорного крана. 3. п. 2.5 - время нагрева ванны не более 2 часов. Для удобства обслуживания (очистки) ванн рыхления окалины для нагрева применяются воздушные ТЭНы, расположенные под дном и на наружной боковой поверхности корпуса. По причине непрямого контакта поверхности ТЭНов с раствором, теплопередача происходит медленнее, и времени нагрева 2 часа недостаточно для разогрева данной ванны до 135-145 градусов. Просим рассмотреть возможность увеличения времени нагрева до 4 часов. | | 1. В тех. задании допущена ошибка. Будут внесены изменения  2. Изготовление ванны без сливного патрубка с запорным краном невозможно, так как слив отработанного раствора осуществляется в кислотно-щелочные стоки в горячем виде.  3. В связи с производственной необходимостью увеличение времени нагрева до 4 часов не представляется возможным. | |
| Заместитель генерального директора по режиму и безопасности АО «НПО НИИИП-НЗиК» | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (А.А. Афанасьев)  *(подпись)* | |