

"Согласовано"  
Зам.генерального директора по экономике и финансам

Раменский С.Н.

Смета

на капитальный ремонт токарно-винторезного станка мод.М-163 (инв.№1083)

Основание: заявка №1

Составлена в текущих ценах на 19.01.2018 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд.Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд.Москва "Машиностроение" 1988г.	<p>Капитальный ремонт токарного станка мод.1М63, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовка станка к ремонту;</li> <li>- поддетальная разборка станка;</li> <li>- контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены.</li> <li>- исправление износа геометрии каретки, продольного и поперечного суппортов, подгонка методом шабровки;</li> <li>ремонт-заменой клина продольного суппорта с подгонкой шабровкой</li> <li>- ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён, замена уплотнителей, замена на новые кли-овых ремней, замена "сухарей", замена подшипников, выставка шпиндельной бабки</li> <li>- регулировка механизма переключений скоростей</li> <li>Восстановление посадочного места шкива коробки скоростей</li> <li>Восстановление посадочных мест шестерён гитары подач завтуливанием</li> <li>- замена клина верхних салазок</li> <li>Замена резцодержателя в сборе. Замена винта с гайкой верхних салазок</li> <li>- ремонт-ревизия фартука, замена подшипников, уплотнителей, калибровка ходового винта, замена маточной гайки.</li> <li>- ремонт-ревизия коробки подач, замена подшипников, сальников, прокладок, изготовление переходной втулки ходового вала</li> <li>замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой</li> <li>ремонт пиноли- замена пиноли в сборе с винтовой парой, расточка корпуса пиноли,</li> <li>установка новых пыльников, замена клина, шпонки, подшипников качения, замена болтов крепления, выставка ососности задней бабки;</li> <li>Ремонт системы смазки; замена фильтров, ремонт маслянных насосов с заменой подшипников, сальников, приводной шестерни.</li> <li>ремонт кожухов</li> </ul>				

		восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую				
		ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры,				
		- общая сборка станка;				
		- испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72;				
		- шпаклевание и окраска станка				
		R=12,5Rm+11Rэ =12,5*50+11*12,5=625+137,5=762,5				
		<b>Итого затраты труда</b>	<b>чел./час</b>			<b>762,5</b>
<b>2. Расчет сметной стоимости</b>						
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Зароботная плата	руб./мес.			31535,6
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.			191,80
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>				<b>146247,50</b>
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		82044,85
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40% * 0,8)	руб.	32%		46799,20
		<b>Итого стоимость работ</b>				<b>275091,55</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>						
3.1.		Винт резьбовой РМЦ 3000	шт	1	12000,00	12000,00
3.2.		Вал фрикциона в сбсре	шт	1	71186,44	71186,44
3.3.		Шестерня привода насоса	шт	1	7400,00	7400,00
3.4.		Ступица шкива фрикциона	шт	1	19700,00	19700,00
3.6.		Комплект сухарей	шт	1	8000,00	8000,00
3.7.		Крепёжные болты	кт	1	3700,00	3700,00
3.8.		Комплект подшипников в фартук	шт	1	19200,00	19200,00
3.9.		Реечный вал-шестерня	шт	1	23900,00	23900,00
3.10.		Колесо червячное	шт	1	5500,00	5500,00
3.11.		Приводная шестерня	шт	1	17500,00	17500,00
3.12.		Шестерня привода ускоренных подач	к-т	1	9700,00	9700,00
3.13.		Маточная гайка	шт	1	4800,00	4800,00
3.14.		Комплект подшипников в коробку подач	к-т	1	20000,00	20000,00
3.15.		Клин каретки	к-т	1	15500,00	15500,00
3.16.		Винт-гайка поперечной подачи	к-т	1	16000,00	16000,00
3.17.		клин суппорта	шт	1	7500,00	7500,00
3.18.		Винт-гайка суппорта	шт	1	9300,00	9300,00
3.19.		Резцодержатель четырёхпозиционный сб.	шт	1	102000,00	102000,00
3.20.		Шестерни привода суппорта	к-т	1	4000,00	4000,00
3.21.		Пиноль ф 105 в сборе с винтом, гайкой.	шт	1	42033,90	42033,90
3.23.		Рейки	к-т	1	32000,00	32000,00
3.24.		Переключатель крестовой ПК12 - 21822	шт	1	3200,00	3200,00
3.25.		Электродвигатель ускоренной подачи	шт	1	7700,00	7700,00
3.26.		Комплект электроавтоматики	шт	1	37500,00	37500,00
3.27.		Помпа	шт	1	7300,00	7300,00
3.28.		Ремень главного привода	шт	4	250,00	1000,00
3.29.		Масло И-20	литр	20	155,00	3100,00
3.30.		Растворитель 646	литр	2	132,00	264,00
		<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>				<b>618984,34</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка</b>				<b>894075,89</b>
		<b>НДС 18%</b>				<b>160933,66</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>				<b>1055009,55</b>
		<b>Доставка станка туда-обратно</b>				<b>99990,45</b>
		<b>Всего стоимость ремонта станка с доставкой туда-обратно</b>				<b>1155000,00</b>

/ Начальник бюро ценообразования



Пчелинцева О.К.

"Согласовано"  
Зам. генерального директора по экономике и финансам

Раменский С.Н.

Смета

на капитальный ремонт пресса-автомата 2ПА-25 (инв. №2899)

Основание: заявка №1

Составлена в текущих ценах на 19.01.2018 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
		Капитальный ремонт пресса-автомата 2ПА-25				
		- подготовка пресса к ремонту;				
		- подетальная разборка пресса ;				
		- контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены				
		-замена трубопроводов.				
		- восстановление выталкивателя.				
		-восстановление (изготовление) ползуна.				
		-замена механизмов мультипликатора.				
		-замена манжет.				
		-замена предохранительных клапанов.				
		-ремонт(замена) электродвигателя.				
		-замена штанг и прочих изношенных деталей				
		восстановление геометрии				
		-ремонт кожухов				
	-удаление старого лкп.					
	ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры,					
	- общая сборка пресса;					
	- испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72;					
	- шпаклевание и высококачественная покраска станка	чел/час				
	$R=20Rm+12Rэ=20*50+12*12,5=1000+150=1150$	чел/час		1150	1150	
	<b>Итого затраты труда</b>	чел./час		<b>1150</b>	<b>1150</b>	
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед. изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		31535,6	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		

2.3		Среднечасовая тарифная ставка		руб./мес.	191,80	
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>				220570,00
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ООТ		руб.	56,10%	123739,77
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФСТ (40%* 0,8)		руб.	32%	70582,40
		<b>Итого стоимость работ</b>				<b>414892,17</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>						
3.1.		Шатун	шт	1	18000,00	18000,00
3.2.		Механизм направляющий	к-т	1	75000,00	75000,00
3.3.		Электроавтоматика	к-т	1	24000,00	24000,00
3.4.		Пульт управления	шт	1	8450,00	8450,00
3.5.		Эксцентриковый вал	шт	1	42000,00	42000,00
3.6.		Электродвигатель гидропривода	шт	1	28000,00	28000,00
3.7.		Щитки, защита, кожухи.	к-т	1	18000,00	18000,00
3.8.		Подшипники	к-т	1	6500,00	6500,00
3.9.		Метизы	кг	10	200,00	2000,00
3.10.		Масло И20А	литр	5	52,00	260,00
3.11.		Керосин КО 25	литр	40	56,00	2240,00
3.12.		Растворитель Р 4	литр	4	220,00	880,00
3.13.		Краска	литр	4	500,00	2000,00
3.14.		Электромагнитные муфты	к-т	1	36592,00	36592,00
3.15.		Шлифовка	к-т	1	60000,00	60000,00
		<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>				<b>323922,00</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка</b>				<b>738814,17</b>
		<b>НДС 18%</b>				<b>132986,55</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>				<b>871800,72</b>
		<b>Доставка станка туда-обратно с НДС</b>				<b>63199,28</b>
		<b>Всего стоимость ремонта с доставкой туда-обратно с НДС</b>				<b>935000,00</b>

Начальник бюро ценообразования



Пчелинцева О.К.

"Согласовано"  
Зам.генерального директора по экономике и финансам

Раменский С.Н.

Смета

на капитальный ремонт станка вертикально-фрезерного FUW-250 (инв. №1960)

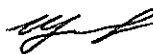
Основание: заявка №1

Составлена в текущих ценах на 19.01.2018 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час		
					на единицу	всего	
1	2	3	5	6	6	7	
<b>1. Расчет затрат труда</b>							
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтсложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтсложности электрической части (стр.112-113).					
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт вертикально-фрезерного станка					
		мод. FUW-250 , в том числе:					
		- подготовка станка к ремонту;					
		- подетальная разборка станка ;					
		- контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены.					
		Комплектация станка электродвигателями.					
		- исправление износа геометрии подгонка методом шабровки;					
		ремонт-заменой клина стола с подгонкой шлифовкой с последующей шабровкой					
		- ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён , комплектация недостающими деталями, замена подшипников.					
		- регулировка механизма переключений скоростей					
		замена винта-гайки поперечного перемещения					
		- замена клиньев консоли					
		-замена клина салазок					
		- ремонт-ревизия коробки подач					
		-замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой					
		установка новых пыльников					
		Ремонт системы смазки; ремонт маслянных насосов					
	ремонт кожухов						
	восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую						
	ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры.						
	- общая сборка станка;						
	- испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72;						
	- шпаклевание и высококачественная покраска станка						
		R=12Rm+11 Rэ (стр.434) =12x50+11x12,5=600+137,5=737,5	чел/час		737,5	737,5	
		<b>Итого затраты труда</b>	чел./час			<b>737,5</b>	
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.		
					единицы	всего	
2.1		Заработная плата	руб./мес.		31535,6		
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42			
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		191,80		

		<b>Итого фонд оплаты труда</b>				141452,50
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФСТ	руб.	56,10%		79354,85
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ	руб.	32%		45264,80
		<b>Итого стоимость работ</b>				<b>266072,15</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>						
3.1.		Валы коробки скоростей с шестернями	кт	1	72600,00	72600,00
3.2.		Вал фрикциона	шт	1	31700,00	31700,00
3.3.		Валы коробки подач с шестернями	шт	1	53000,00	53000,00
3.4.		Шпиндель	кт	1	119000,00	119000,00
3.5.		Вилки к-т	к-т	1	25600,00	25600,00
3.6.		Муфты эл. магнитные	кт	1	42000,00	42000,00
3.7.		Насос смазки коробки скоростей	шт	1	4500,00	4500,00
3.8.		Насос смазки коробки подач	шт	1	4500,00	4500,00
3.9.		Клинья консоли	к-т	1	7000,00	7000,00
3.10.		Клин салазок	шт.	1	4200,00	4200,00
3.11.		Клин стола	шт	1	6000,00	6000,00
3.12.		Крепёжные болты	кг	6	200,00	1200,00
3.13.		Маслонасос коробки скоростей	шт	1	7500,00	7500,00
3.14.		Трубка медная	м	5	280,00	1400,00
3.15.		Винт-гайка поперечной подачи	шт	1	15000,00	15000,00
3.16.		Винт- гайка продольного хсда стола	шт	1	37000,00	37000,00
3.17.		Винт гайка подъёма консоли	шт	1	13000,00	13000,00
3.18.		Винт-гайка подъёма пиноли	шт	1	7200,00	7200,00
3.19.		Вал шлицевой	шт	1	9000,00	9000,00
3.20.		Комплект подшипников	к-т	1	24000,00	24000,00
3.21.		Электродвигатель главного привода	шт	1	29000,00	29000,00
3.22.		Электродвигатель ускоренной подачи	шт	1	24000,00	24000,00
3.23.		Помпа	шт	1	5200,00	5200,00
3.24.		Пульт управления	шт	1	9000,00	9000,00
3.25.		Экран защитный	шт	1	12000,00	12000,00
3.26.		Задний кожух	шт	1	7500,00	7500,00
3.27.		Электроавтоматика	к-т	1	33000,00	33000,00
3.28.		Растворитель 646	литр	5	200,00	1000,00
3.29.		Шлифовка	к-т	1	185000,00	185000,00
3.30.		Эмаль ЭП1294	литр	5	450,00	2250,00
3.31.		РТИ и расходные материалы	к-т	1	10000,00	10000,00
		<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>				<b>803350,00</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка</b>				<b>1069422,15</b>
		<b>НДС 18%</b>				<b>192495,99</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>				<b>1261918,14</b>
		<b>Доставка станка туда-обратно с НДС</b>				<b>93081,86</b>
		<b>Всего стоимость ремонта с доставкой туда-обратно с НДС</b>				<b>1355000,00</b>

Начальник бюро ценообразования



Пчелинцева О.К.

Смета

на капитальный ремонт станка вертикально-фрезерного 6P13 (инв. №1986)

Основание: заявка №1

Составлена в текущих ценах на 19.01.2018 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	<b>Капитальный ремонт вертикально-фрезерного станка мод. 6P13 , в том числе:</b> - подготовка станка к ремонту - подетальная разборка станка ; - контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены. Комплектация станка электродвигателями. - исправление износа геометрии подгонка методом шабровки; ремонт-заменой клина стола с подгонкой шлифовкой с последующей шабровкой - ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён , комплектация недостающими деталями, замена подшипников. - регулировка механизма переключений скоростей замена винта-гайки поперечного перемещения - замена клиньев консоли -замена клина салазок - ремонт-ревизия коробки подач -замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой установка новых пыльников Ремонт системы смазки; ремснт маслянных насосов ремонт кожухов восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры, - общая сборка станка; - испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72; - шпаклевание и высококачественная покраска станка $R=12Rm+11 Rэ$ (стр.434) = $12 \times 50 + 11 \times 12,5 = 600 + 137,5 = 737,5$				
			чел/час		737,5	737,5
			чел/час			0
		<b>Итого затраты труда</b>	чел./час			<b>737,5</b>
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		31535,6	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		191,80	
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>				<b>141452,50</b>
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		79354,85
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ	руб.	32%		45264,80
		<b>Итого стоимость работ</b>				<b>266072,15</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>						
3.1.		Вал 2 оси в сборе	шт	1	17600,00	17600,00
3.2.		Вал 3 оси в сборе	шт	1	21500,00	21500,00
3.3.		Вал 4-й оси К/С	шт	1	23800,00	23800,00

3.4.	Вал фрикциона		шт	1	31700,00	31700,00
3.5.	Вал 2-й оси К/П		шт	1	8800,00	8800,00
3.6.	Вал 3-й оси К/П		шт	1	10300,00	10300,00
3.7.	Вал 4-й оси К/П		шт	1	14300,00	14300,00
3.8.	Вал 5-й оси К/П		шт	1	14600,00	14600,00
3.9.	Муфта кулачковая		кт	1	18000,00	18000,00
3.10.	Колесо зубчатое коническое		шт	1	9000,00	9000,00
3.11.	Шпиндель в сборе		кт	1	146000,00	146000,00
3.12.	Колесо зубчатое коническое		шт	1	11250,00	11250,00
3.13.	Вилки к-т		к-т	1	25600,00	25600,00
3.14.	Насос смазки коробки скоростей		шт	1	4500,00	4500,00
3.15.	Насос смазки коробки подач		шт	1	4500,00	4500,00
3.16.	Клинья консоли		к-т	1	8800,00	8800,00
3.18.	Клин салазок		шт.	1	6200,00	6200,00
3.19.	Клин стола		шт	1	9000,00	9000,00
3.20.	метизы		кг	10	250,00	2500,00
3.21.	Маслонасос коробки скоростей		шт	1	7500,00	7500,00
3.22.	Трубка медная ф 4		м	5	280,00	1400,00
3.23.	Винт-гайка поперечной подачи		шт	1	15500,00	15500,00
3.24.	Винт- гайка продольного хода стола		шт	1	37000,00	37000,00
3.25.	Винт гайка подъема консоли		шт	1	11000,00	11000,00
3.26.	Винт-гайка подъема пиноли		шт	1	6500,00	6500,00
3.27.	Вал шлицевой 6М83.6.38Б		шт	1	11000,00	11000,00
3.28.	Комплект подшипников		к-т	1	29300,00	29300,00
3.29.	Электродвигатель главного привода		шт	1	34000,00	34000,00
3.30.	Электродвигатель ускоренной подачи		шт	1	29000,00	29000,00
3.31.	Помпа		шт	1	7500,00	7500,00
3.32.	Пульт управления		шт	1	9500,00	9500,00
3.33.	Экран защитный		шт	1	12000,00	12000,00
3.34.	Задний кожух		шт	1	8200,00	8200,00
3.35.	Электроавтоматика		к-т	1	32600,00	32600,00
3.36.	Растворитель 646		литр	5	200,00	1000,00
3.37.	Шлифовка		к-т	1	198000,00	198000,00
3.38.	Штурвалы		кт	1	15000,00	15000,00
3.39.	Светильник НКПУ		шт	2	1500,00	3000,00
3.40.	Масло И-30		литр	50	145,00	7250,00
3.41.	Эмаль ЭП1294		литр	5	450,00	2250,00
3.42.	РТИ и расходные материалы		к-т	1	13000,00	13000,00
	<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>					<b>879450,00</b>
	<b>Итого стоимость ремонта станка</b>					<b>1145522,15</b>
	<b>НДС 18%</b>					<b>206193,99</b>
	<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>					<b>1351716,14</b>
	<b>Доставка станка туда-обратно с НДС</b>					<b>105783,86</b>
	<b>Всего стоимость ремонта с доставкой туда-обратно с НДС</b>					<b>1457500,00</b>

/ Начальник бюро ценообразования



Пчелинцева О.К.



Одобрено  
Зам. генерального директора по экономике и финансам

Раменский С.Н.

Смета

на капитальный ремонт пресса гидравлического мод. Д-2430 (инв. №2780)

Основание: заявка №1

Составлена в текущих ценах на 19.01.2018 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт пресса гидравлического Д2430 - подготовка пресса к ремонту; - подетальная разборка пресса ; - контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены восстановление (изготовление) направляющих ползуна. -восстановление (изготовление) главного цилиндра. -замена трубопроводов. - восстановление выталкивателя. -восстановление (изготовление) ползуна. -замена механизмов мультипликатора. -замена манжет. -замена золотников. -замена предохранительных клапанов. -замена обратного клапана. - замена гидропанели. - замена гидронасоса. -ремонт(замена) электродвигателя. -замена штанг и прочих изношенных деталей -ремонт кожухов -удаление старого лкп. ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замене электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры. - общая сборка станка; - испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ 18097-72;  - шпаклевание и высококачественная покраска станка	чел/час			
		R=8Rm+12Rэ=8*50+12*12,5=400+150=550	чел/час		550	550
		<b>Итого затраты труда</b>	чел./час		550	550
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		31535,6	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		191,80	
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>				105490,00
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ (66*0,85)	руб.	56,10%		59179,89
2.5	Приложение 5 МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (4С%* 0,8)	руб.	32%		33756,80
		<b>Итого стоимость работ</b>				<b>198426,69</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>						
3.1.		Главный цилиндр	шт	1	164000,00	164000,00
3.2.		Гидравлика	к-т	1	370000,00	370000,00
3.3.		Выталкиватель	шт	1	88000,00	88000,00
3.4.		Направляющие	к-т	1	105000,00	105000,00

3.5.	Манжеты, кольца	шт	1	15000,00	15000,00
*3.6.	Электроавтоматика	к-т	1	24000,00	24000,00
3.7.	Штанги	кт	1	15000,00	15000,00
3.8.	Пульт управления	шт	1	8450,00	8450,00
3.9.	Электродвигатель гидропривода	шт	1	18000,00	18000,00
3.10.	Щитки, защита, кожухи.	кт	1	18000,00	18000,00
3.11.	Масло Т 22	литр	320	52,00	16640,00
3.12.	Керосин КО 25	литр	40	56,00	2240,00
3.13.	Растворитель Р 4	литр	4	220,00	880,00
3.14.	Эмаль ЭП1294	литр	4	360,00	1440,00
3.15.	Трубопроводы	к-т	1	25750,00	25750,00
Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих					872400,00
Итого стоимость ремонта станка					1070826,69
НДС 18%					192748,80
Итого стоимость ремонта станка с НДС					1263575,49
Доставка станка туда-обратно с НДС					108924,51
Всего стоимость ремонта с доставкой туда-обратно с НДС					1372500,00

/ Начальник бюро ценообразования



Пчелинцева О.К.

Смета  
на капитальный ремонт станка вертикально-фрезерного 6М-12П (инв. №1911)

Основание: заявка №1  
Составлена в текущих ценах на 19.01.2018 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
		Капитальный ремонт вертикально-фрезерного станка мод. 6М12П, в том числе:				
		- подготовка станка к ремонту;				
		- подетальная разборка станка;				
		контроль изношенности деталей и подшипников,				
		- исправление износа геометрии подгонка методом шабровки;				
		ремонт-заменой клина стола с подгонкой шлифовкой с последующей шабровкой				
		- ремонт-ревизия коробки скоростей с заменой изношенных шестерён, комплектация недостающими деталями, замена подшипников.				
		- регулировка механизма переключений скоростей				
		замена винта-гайки поперечного перемещения				
		- замена клиньев консоли				
		- замена клина салазок				
		- ремонт-ревизия коробки подачи				
		- замена винта поперечной подачи в комплекте с гайкой				
		установка новых пыльников				
Ремонт системы смазки; ремонт масляных насосов						
ремонт кожухов						
восстановительный ремонт системы охлаждения с заменой на новую						
ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры,						
- общая сборка станка;						
- испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие точностных характеристик ГОСТ						
- шпаклевание и высококачественная покраска станка						
		R=14,5Rm+7,5 Rэ (стр.434) =14,5x50+7,5x12,5=725+93,75=818,75	чел/час		818,75	818,75
			чел/час			0
		<b>Итого затраты труда</b>	<b>чел./час</b>			<b>818,75</b>
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед. изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего
2.1		Заработная плата	руб./мес.		31535,6	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени	час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка	руб./мес.		191,80	
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>				<b>157036,25</b>
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ	руб.	56,10%		88097,34
	Приложение 5	(66*0,85)				
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ	руб.	32%		50251,60
		<b>Итого стоимость работ</b>				<b>295385,19</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>						

3.1.	Вал 2 оси в сборе	шт	1	14600,00	14600,00
3.2.	Вал 3 оси в сборе	шт	1	18500,00	18500,00
3.3.	Вал 4-й оси К/С	шт	1	19500,00	19500,00
3.4.	Вал фрикциона	шт	1	31700,00	31700,00
3.5.	Вал 2-й оси К/П	шт	1	6300,00	6300,00
3.6.	Вал 3-й оси К/П	шт	1	8900,00	8900,00
3.7.	Вал 4-й оси К/П	шт	1	12400,00	12400,00
3.8.	Вал 5-й оси К/П	шт	1	12700,00	12700,00
3.9.	Муфта кулачковая 6P82.6.152	шт	1	6300,00	6300,00
3.10.	Муфта кулачковая 6P.82.6.207	шт	1	6300,00	6300,00
3.11.	Колесо зубчатое коническое 6M82.7.162K	шт	1	9000,00	9000,00
3.12.	Шпиндель	кг	1	118000,00	118000,00
3.13.	Колесо зубчатое коническое 6M82.7.163K	шт	1	8250,00	8250,00
3.14.	Вилки к-т	к-т	1	25600,00	25600,00
3.15.	Насос смазки коробки скоростей	шт	1	4500,00	4500,00
3.16.	Насос смазки коробки подачи	шт	1	4500,00	4500,00
3.17.	Клинья консоли	к-т	1	10000,00	10000,00
3.18.	Клин салазок	шт.	1	8050,00	8050,00
3.19.	Клин стола	шт	1	9000,00	9000,00
3.20.	Крепёжные болты	кг	6	200,00	1200,00
3.21.	Маслонасос коробки скоростей	шт	1	7500,00	7500,00
3.22.	Трубка медная ф 4	м	5	280,00	1400,00
3.23.	Винт-гайка поперечной подачи	шт	1	17600,00	17600,00
3.24.	Винт-гайка продольного хода стола	шт	1	37000,00	37000,00
3.25.	Винт гайка подъёма консоли	шт	1	17600,00	17600,00
3.26.	Винт-гайка подъёма пиноги	шт	1	7350,00	7350,00
3.27.	Вал шлицевой 6M82.6.38Б	шт	1	9000,00	9000,00
3.28.	Комплект подшипников	к-т	1	24000,00	24000,00
3.29.	Электродвигатель главного привода	шт	1	29000,00	29000,00
3.30.	Электродвигатель ускоренной подачи	шт	1	24000,00	24000,00
3.31.	Помпа	шт	1	5200,00	5200,00
3.32.	Пульт управления	шт	1	8400,00	8400,00
3.33.	Экран защитный	шт	1	12000,00	12000,00
3.34.	Задний кожух	шт	1	7700,00	7700,00
3.35.	Электроавтоматика	к-т	1	28000,00	28000,00
3.36.	Растворитель 646	литр	5	200,00	1000,00
3.37.	Шлифовка	к-т	1	185000,00	185000,00
3.38.	Эмаль ЭП1294	литр	5	500,00	2500,00
3.39.	Трубка ПВХ МБС	м	2	22,00	44,00
3.40.	РТИ и расходные материалы	к-т	1	10000,00	10000,00
	<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>				<b>769594,00</b>
	<b>Итого стоимость ремонта станка</b>				<b>1064979,19</b>
	<b>НДС 18%</b>				<b>191696,25</b>
	<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>				<b>1256675,44</b>
	Доставка станка туда-обратно с НДС				88324,56
	<b>Всего стоимость ремонта станка с доставкой туда-обратно с НДС</b>				<b>1345000,00</b>

/ Начальник бюро ценообразования



Пчелинцева О.К.

Смета

на капитальный ремонт гресса гидравлического мод. П474 А (инв. № 2752 )

Основание: заявка от

Составлена в текущих ценах на 19.01.2018 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд.Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд.Москва "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт прессы гидравлического П473				
		- подготовка прессы к ремонту;				
		- подетальная разборка прессы ;				
		- контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены				
		восстановление (изготовление) направляющих ползуна.				
		-восстановление (изготовление) главного цилиндра.				
		-замена трубопроводов.				
		- восстановление выталкивателя.				
		-восстановление (изготовление) ползуна.				
		-замена механизмов мультипликатора.				
		-замена манжет.				
		-замена золотников.				
		-замена предохранительных клапанов.				
		-замена обратного клапана.				
		- замена гидропанели.				
		- замена гидронасоса.				
		-ремонт(замена) электродвигателя.				
		-замена штанг и прочих изношенных деталей				
		-ремонт кожухов				
		-удаление старого лкп.				
	ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электро рукавов, 100% замена контакторной аппаратур=,					
	- общая сборка станка;					
	- испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие					
	- шпаклевание и высококачественная покраска станка					
	R=8Rm+12Rэ =8*50+12*12,5=400+150=550	чел/час			550	550
	<b>Итого затраты труда</b>	чел./час			<b>550</b>	<b>550</b>
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед.изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего

2.1		Заработная плата		руб./мес.		31535,6	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени		час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка		руб./мес.		191,80	
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>					105490,00
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ		руб.	56,10%		59179,89
	Приложение 5	(66*0,85)					
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40%* 0,8)		руб.	32%		33756,80
		<b>Итого стоимость работ</b>					<b>198426,69</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>							
3.1.		Главный цилиндр		шт	1	164000,00	164000,00
3.2.		Гидравлика		к-т	1	370000,00	370000,00
3.3.		Выталкиватель		шт	1	88000,00	88000,00
3.4.		Направляющие		к-т	1	105000,00	105000,00
3.5.		Манжеты, кольца		шт	1	15000,00	15000,00
3.6.		Электроавтоматика		к-т	1	24000,00	24000,00
3.7.		Штанги		к-т	1	15000,00	15000,00
3.8.		Пульт управления		шт	1	12000,00	12000,00
3.9.		Электродвигатель гидропривода		шт	1	27000,00	27000,00
3.10.		Щитки, защита, кожухи.		к-т	1	18000,00	18000,00
3.11.		Масло Т 22		литр	320	52,00	16640,00
3.12.		Керосин КО 25		литр	40	56,00	2240,00
3.13.		Растворитель Р 4		литр	4	220,00	880,00
3.14.		Краска		литр	4	500,00	2000,00
3.15.		Трубопроводы		к-т	1	25750,00	25750,00
		<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>					<b>885510,00</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка</b>					<b>1083936,69</b>
		<b>НДС 18%</b>					<b>195108,60</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>					<b>1279045,29</b>
		<b>Доставка станка туда-обратно с НДС</b>					<b>90954,71</b>
		<b>Всего стоимость ремонта с доставкой туда-обратно с НДС</b>					<b>1370000,00</b>

/ Начальник бюро ценообразования



Пчелинцева О.К.

Смета

на капитальный ремонт пресса гидравлического мод. П474 А (инв. № 2753 )

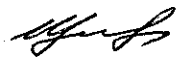
Основание: заявка от

Составлена в текущих ценах на 19.01.2018 года

№№	обоснование	Наименование работ, ресурсов и затрат	Един. изм.	кол-во	трудозатраты, ч/час	
					на единицу	всего
1	2	3	5	6	6	7
<b>1. Расчет затрат труда</b>						
1.1	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Исходные данные: Rm=50 час, где Rm - единица ремонтосложности механической части (стр.112-113); Rэ=12,5 час, где Rэ - единица ремонтосложности электрической части (стр.112-113).				
	Типовая система технического обслуживания и ремонта металло и деревообрабатывающего оборудования. Изд. Москва "Машиностроение" 1988г.	Капитальный ремонт пресса гидравлического П473				
		- подготовка пресса к ремонту;				
		- подетальная разборка пресса ;				
		- контроль изношенности деталей и подшипников, выявление деталей требующих замены				
		восстановление (изготовление) направляющих ползуна.				
		-восстановление (изготовление) главного цилиндра.				
		-замена трубопроводов.				
		- восстановление выталкивателя.				
		-восстановление (изготовление) ползуна.				
		-замена механизмов мультипликатора.				
		-замена манжет.				
		-замена золотников.				
		-замена предохранительных клапанов.				
		-замена обратного клапана.				
		- замена гидропанели.				
		- замена гидронасоса.				
		-ремонт(замена) электродвигателя.				
		-замена штанг и прочих изношенных деталей				
		-ремонт кожухов				
		-удаление старого лкп.				
		ремонт- ревизия электрической части со 100% заменой электропроводки, 100% замена электрорукавов, 100% замена контакторной аппаратуры.				
		- общая сборка станка;				
		- испытания на холостом режиме, под нагрузкой, проверка станка на соответствие				
		- шпаклевание и высококачественная покраска станка	чел/час			
		$R=8Rm+12Rэ =8*50+12*12,5=400+150=550$	чел/час		550	550
		<b>Итого затраты труда</b>	чел./час		<b>550</b>	<b>550</b>
№№ п/п	обоснование	Наименование затрат	ед. изм.	кол-во	стоимость работ, руб.	
					единицы	всего

2.1		Заработная плата		руб./мес.		31535,6	
2.2		Среднемесячный фонд рабочего времени		час.	164,42		
2.3		Среднечасовая тарифная ставка		руб./мес.		191,80	
		<b>Итого фонд оплаты труда</b>					105490,00
2.4	МДС 81-34.2004	Накладные расходы от ФОТ		руб.	56,10%		59179,89
	Приложение 5	(66*0,85)					
2.5	МДС 81-25.2001	Сметная прибыль от ФОТ (40%* 0,8)		руб.	32%		33756,80
		<b>Итого стоимость работ</b>					<b>198426,69</b>
<b>3. Стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>							
3.1.		Главный цилиндр		шт	1	164000,00	164000,00
3.2.		Гидравлика		к-т	1	370000,00	370000,00
3.3.		Выталкиватель		шт	1	88000,00	88000,00
3.4.		Направляющие		к-т	1	105000,00	105000,00
3.5.		Манжеты, кольца		шт	1	15000,00	15000,00
3.6.		Электроавтоматика		к-т	1	24000,00	24000,00
3.7.		Штанги		к-т	1	15000,00	15000,00
3.8.		Пульт управления		шт	1	12000,00	12000,00
3.9.		Электродвигатель гидропривода		шт	1	27000,00	27000,00
3.10.		Щитки, защита, кожухи.		к-т	1	18000,00	18000,00
3.11.		Масло Т 22		литр	320	52,00	16640,00
3.12.		Керосин КО 25		литр	40	56,00	2240,00
3.13.		Растворитель Р 4		литр	4	220,00	880,00
3.14.		Краска		литр	4	500,00	2000,00
3.15.		Трубопроводы		к-т	1	25750,00	25750,00
		<b>Итого стоимость запасных частей, материалов и комплектующих</b>					<b>885510,00</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка</b>					<b>1083936,69</b>
		<b>НДС 18%</b>					<b>195108,60</b>
		<b>Итого стоимость ремонта станка с НДС</b>					<b>1279045,29</b>
		<b>Доставка станка туда-обратно с НДС</b>					<b>90954,71</b>
		<b>Всего стоимость ремонта с доставкой туда-обратно с НДС</b>					<b>1370000,00</b>

/ Начальник бюро ценообразования



Пчелинцева О.К.